

Quem somos nós

A GGB ajuda a criar um mundo em movimento com perdas mínimas por atrito graças à engenharia de superfície e à tecnologia de mancais. Com centros de pesquisa e desenvolvimento, instalações para testes e fábricas nos EUA, Alemanha, França, Brasil, Eslováquia e China, a GGB faz parcerias com clientes em todo o mundo para encontrar soluções de design personalizadas com excelentes propriedades tribológicas que são eficientes e ambientalmente sustentáveis. Os engenheiros da GGB trazem sua experiência e paixão pela tribologia para uma ampla gama de indústrias, incluindo a produção automotiva, aeroespacial e industrial. Para saber mais sobre a tribologia de superfícies da GGB, visite https://www.ggbearings.com/pt.

Os nossos produtos são utilizados em dezenas de milhares de aplicações críticas todos os dias em nosso planeta. O nosso objetivo é o de sempre fornecer soluções superiores, de alta qualidade para as necessidades dos nossos clientes, não importando aonde esses requisitos levem os nossos produtos. De veículos espaciais a carrinhos de golfe e virtualmente tudo entre eles; nós oferecemos a mais ampla gama de soluções em mancais de alto desempenho da indústria, livres de manutenção, para uma infinidade de aplicações:



Aeroespacial



Agricultura



Automotivo



Construção



Mobilidade Elétrica



Energia



Exoesqueletos



Energia Hidráulica e Pneumática



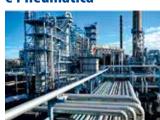
Industrial



Médico



Míneração



Petróleo e Gás



Metais Primários



Ferroviário



Recreativo



Robótica & Automação

Vantagens da GGB





LIVRE DE MANUTENÇÃO

Os mancais GGB são autolubrificantes, tornando-os ideais para aplicações que requerem longa vida útil sem manutenção contínua, bem como condições de funcionamento com lubrificação insuficiente ou ausente.



BAIXO ATRITO, ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE

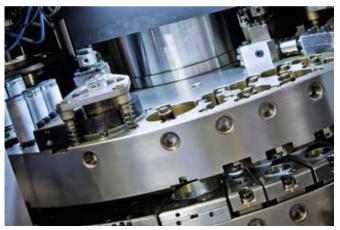
Baixos coeficientes de atrito eliMínam a necessidade de lubrificação, proporcionando funcionamento suave, reduzindo o desgaste e aumentando a vida útil. O atrito reduzido também eliMína os efeitos de stick-slip ou «engripamento» durante a partida.



RUÍDO, VIBRAÇÃO E ASPEREZA

Os mancais de deslizamento proporcionam um movimento de deslizamento suave entre as superfícies e suas propriedades de material e design simples reduzem o ruído, a vibração e a aspereza.







MENOR CUSTO DO SISTEMA

Os mancais GGB reduzem os custos dos eixos com a eliMínação da necessidade de tratamento térmico e da usinagem de canais para graxa. Sua construção compacta, em uma única peça, permite economia de espaço e peso, além de simplificar a montagem.



REDUÇÃO DA PEGADA DE CO₂

As plataformas de produção locais e flexíveis da GGB garantem entregas pontuais e redução da emissão de CO₂.



SUPORTE AO CLIENTE

A plataforma de produção flexível da GGB e sua extensa rede de abastecimento asseguram respostas rápidas e entregas em dia. Além disso, oferecemos engenharia de aplicações e suporte técnico local.

Os mais elevados padrões de fabricação

Para uma lista completa das nossas certificações, por favor, visite n osso site: Nossas fábricas de classe mundial são certificadas em qualidade e em excelência de acordo com a ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001 e ISO 45001. Isto nos dá acesso às melhores práticas da indústria, alinhando nosso sistema de gestão com os padrões globais.

Para uma lista completa das nossas certificações, por favor, visite n osso site:

https://www.ggbearings.com/pt/certificacoes

Seleção de mancais

Os mancais de deslizamento ajudam a otimizar o atrito e Mínimizar o desgaste para garantir um desempenho confiável durante toda a vida útil das máquinas ou sistemas com peças móveis.

A escolha do mancal de deslizamento correto com o projeto de material adequado é fundamental para gerenciar o atrito e o desgaste. Normalmente, os mancais de deslizamento são feitos de materiais mais macios do que os eixos que eles suportam e são «de sacrifício», o que significa que o mancal se desgasta mais rapidamente do que o eixo.

Embora o atrito e o desgaste possam ser os principais parâmetros de projeto para uma aplicação, outros requisitos operacionais associados ao ambiente do mancal devem ser cuidadosamente considerados.

Um engenheiro deve verificar se as propriedades do mancal atendem às especificações da aplicação quanto à vida útil à fadiga e resistência à corrosão, produtos químicos, choques, erosão, contaMínação ambiental e detritos.

Os produtos GGB estão disponíveis em diversas opções de tecnologias de materiais projetadas para otimizar a camada tribológica para uma complexa gama de condições operacionais em diversos mercados.

FAMÍLIA DE PRODUTOS	PROJETO DE REVESTIMENTO TRIBOLÓGICO	PRINCIPAL PROPOSTA DE VALOR	
Motal molimous (MD)	a) PTFE + aditivos	Menor atrito e formação do filme de transferência para autolubrificação (operação a seco)	
Metal-polímero (MP)	b) Termoplástico + aditivos	Durabilidade adequada e livre de manutenção em aplicações com graxa ou óleo	
Plásticos de engenharia (EP)	Termoplástico + aditivos	Liberdade de formato e resistência à corrosão a um preço competitivo	
Compostos reforçados com fibra (FRC)	Termofixos + aditivos	Baixo atrito e robustez para ambientes agressivos e de alta carga (corrosão, choques, sujeira)	
Bimetais	Liga metálica	Capacidade para altas temperaturas	

A convergência para o produto ideal pode ser complexa e imprecisa devido à ciência dos materiais e às interações de superfície, mas, na maioria dos casos, pode ser alcançada com sucesso com um conhecimento sólido dos recursos do produto (descritos nas fichas técnicas e folhetos dos produtos GGB) e entendimento dos parâmetros de aplicação e das condições de operação.

FATORES QUE INFLUENCIAM O ATRITO E O DESGASTE

- Carga específica (P)
- Velocidade (V)
- Fator PV
- Temperatura
- Lubrificação
- Material, dureza e aspereza da superfície de contato
- Outros parâmetros do sistema, por exemplo, projeto da caixa, desalinhamento, sujeira, lubrificação, etc.

Cada um destes factores (incluindo a escolha do rolamento) influencia o atrito e o desgaste do sistema.

LINHA DE PRODUTOS

Revestimentos, mancais de deslizamento e conjuntos de mancais

REVESTIMENTOS TRIBOLÓGICOS

NOME DO PRODUTO	REVESTIMENTOS POLIMÉRICOS	PÁGINA
TriboShield® TS225	Baseado em um polímero termofixo nanoestruturado projetado para baixo atrito e alta resistência ao desgaste em cargas baixas a médias em condições secas ou lubrificadas.	8
TriboShield® TS650	Baseado em termoplásticos de alto desempenho projetados especificamente para baixo atrito constante de cargas baixas a moderadamente altas em condições lubrificadas. Altamente adequado para contatos lubrificados com água ou fluido de processo.	9
TriboShield® TS651	Baseado em termoplásticos de alto desempenho projetados especificamente para baixo atrito constante de cargas baixas a moderadamente altas em condições secas ou lubrificadas. Altamente adequado para aplicações de alta frequência/baixa amplitude (HFLA), especialmente em condições secas.	10
TriboShield® TS742	Baseado em termoplásticos de alto desempenho de última geração, desenvolvido especificamente para aplicações exigentes e pesadas. A extrema capacidade de carga e o baixo atrito em cargas moderadas a altas são algumas de suas principais características.	11

MANCAIS TRIBOLÓGICOS

NOME DO PRODUTO	MANCAIS DE METAL-POLÍMERO	PÁGINA
DP4®	Material DP4 para todos os fins, livre de chumbo, que oferece baixo atrito e boa resistência ao desgaste em aplicações secas e lubrificadas. Adequado para movimentos lineares, oscilantes e rotativos.	12
DP4-B	As mesmas vantagens do DP4, mas a parte posterior de bronze oferece resistência adicional à corrosão em ambientes úmidos/salinos.	13
DU®	Produto icônico original de metal-polímero para todos os fins que oferece excepcional resistência ao desgaste com baixo atrito em diversas condições de operação a seco e com lubrificação.	14
DU-B	As mesmas vantagens da DU, mas a parte posterior de bronze oferece resistência adicional à corrosão em ambientes úmidos/salinos.	15
DP10	O DP10 oferece desempenho muito bom em aplicações lubrificadas, especialmente em aplicações com lubrificação marginal.	16
DP11	O DP11 é especialmente adequado para aplicações secas com movimentos oscilantes de alta frequência e baixa amplitude.	17
DP31	O DP31 é ideal para aplicações lubrificadas com óleo, pois oferece resistência superior à erosão de fluxo e cavitação e resistência à fadiga.	18
DX®	Mancal em material DX para aplicações com lubrificação marginal. Desempenho ideal sob cargas relativamente altas e baixas velocidades.	19
DX®10	O DX10 é perfeito para trabalhos pesados e ambientes adversos e oferece excelente resistência à abrasão e à erosão. Boa resistência à fadiga.	20
HI-EX®	Material do mancal com lubrificação marginal para máxima robustez e desempenho contra desgaste em condições de película fina e alta carga. Disponível com sobreposição sem recuo para aplicações hidrodinâmicas.	21
DTS10°	O DTS10 oferece o melhor desempenho para aplicações lubrificadas com óleo, oferecendo baixo atrito e o mais alto nível de resistência química, resistência à fadiga e desempenho contra desgaste. Também projetado para resistir à cavitação e à erosão do fluxo, além de apresentar bom comportamento em condições de partida a seco. Um material projetado para ser usinado após a montagem para obter tolerâncias restritas.	22
DS	O DS é semelhante ao DX, mas com menor atrito e capacidade de operação a seco. Ele se destaca especialmente em ambientes úmidos com movimentos oscilantes de baixa amplitude, projetados para Mínimizar danos de corrosão por atrito no eixo.	23

LINHA DE PRODUTOS

Revestimentos, mancais de deslizamento e conjuntos de mancais

MANCAIS TRIBOLÓGICOS

NOME DO PRODUTO	MANCAIS DE PLÁSTICO DE ENGENHARIA	PÁGINA
EP®	O material EP de uso geral oferece bom desempenho do mancal em condições de trabalho secas, lubrificadas ou com lubrificação marginal. Boa opção para condições de trabalho médias em comparação com outros materiais de plásticos de engenharia.	24
EP®12	O EP12 é uma boa opção para aplicações lubrificadas com água, mas também funciona bem em condições secas, marginalmente lubrificadas e lubrificadas. Boa opção para condições de baixa temperatura em comparação com outros materiais de plásticos de engenharia.	25
EP®15	Os EP15 são mancais resistentes aos raios UV. O material é resistente a aplicações em baixas temperaturas. Eles são leves, com baixo coeficiente de atrito e resistência à abrasão.	26
EP®22	Os mancais EP22 oferecem uma boa relação preço/desempenho. Bom desempenho em aplicações de baixa carga, também uma boa opção para aplicações lubrificadas com água.	27
EP®30	O EP30 é adequado para aplicações elasto-hidrodinâmicas e é bom em condições secas, lubrificadas ou marginalmente lubrificadas.	28
EP®43	O EP43 oferece uma boa relação preço-desempenho para aplicações em altas temperaturas e é dimensionalmente estável. Boa resistência química e à umidade.	29
EP®44	O EP44 oferece uma boa relação preço-desempenho. Ele é especialmente bom para lubrificação com graxa, óleo ou água.	30
EP®63	O EP63 é adequado para aplicações em temperaturas muito altas e oferece alta resistência mecânica.	31
EP®64	O EP64 oferece excelente resistência à erosão do fluxo e à cavitação, além de altíssimo desempenho mecânico.	32
KA Glacetal	As arruelas KA-Glacetal oferecem bom desempenho do mancal em condições de trabalho leves e uma boa relação preço-peso.	33
Multilube	O Multilube oferece uma boa relação preço-desempenho e opera em aplicações secas, marginalmente lubrificadas.	34

NOME DO PRODUTO	MANCAIS METÁLICOS E BIMETÁLICOS	PÁGINA
GAR-MAX®	O GAR-MAX é conhecido por sua alta capacidade de carga e excelente resistência a choques e desalinhamentos.	35
GAR-FIL	O GAR-FIL oferece uma superfície de mancal usinável para tolerâncias de montagem mais precisas, além de alta capacidade de velocidade de rotação. Excelente resistência à contaMínação.	36
HSG	O HSG oferece o dobro da alta capacidade de carga e excelente resistência a choques e desalinhamentos.	37
MLG	O MLG oferece alta capacidade de carga, adequado para aplicações mais leves.	38
НРМ	O HPM foi projetado para aplicações hidrelétricas, é dimensionalmente estável e com baixíssima absorção de água e baixa dilatação.	39
НРМВ®	O HPMB oferece diâmetros internos e externos usináveis para tolerâncias de precisão, circularidade e cilindricidade da aplicação.	40
HPF	O HPF foi projetado para aplicações hidrelétricas e oferece superfície de mancal usinável.	41
GGB- MEGALIFE® XT	As arruelas de pressão GGB-Megalife XT oferecem excelente resistência à contaMínação.	42
Multifil	O Multifil é um material de mancal deslizante que pode ser facilmente aderido a qualquer substância limpa e rígida.	43
SBC com GAR-MAX®	Mancal GAR-MAX selado para excluir a contaMínação, proporcionando vida útil prolongada.	44
SBC com HSG	Mancal HSG vedado para excluir a contaMínação, proporcionando vida útil prolongada.	45

MANCAIS TRIBOLÓGICOS

NOME DO PRODUTO	MANCAIS METÁLICOS E BIMETÁLICOS	PÁGINA
GGB-CSM®	Os mancais GGB-CSM monometálicos de parede espessa são livres de manutenção e oferecem alta capacidade de carga e faixa de temperatura de até 600°C.	46
GGB-CBM®	Os mancais GGB-CBM bimetálicos de parede fina são livres de manutenção, oferecem alta capacidade de carga e são adequados para uma ampla faixa de temperatura.	47
GGB-BP25	Os mancais de bronze sinterizado impregnados de óleo GGB-BP25, livres de manutenção, oferecem ótimo desempenho em aplicações de baixa temperatura com cargas relativamente leves e altas velocidades.	48
GGB-FP20	Os mancais de ferro sinterizado impregnados de óleo GGB-FP20, livres de manutenção, estão disponíveis em formatos complexos para aplicações industriais gerais.	49
GGB-SO16	As hastes de ferro sinterizado impregnadas de óleo GGB-SO16, livres de manutenção, oferecem maior desempenho em comparação com o GGB-FP20 sob altas cargas e baixas velocidades.	50
GGB-SHB®	Os mancais de aço fundido temperado GGB-SHB estão disponíveis com camada deslizante lisa ou ranhurada. Adequados para baixa velocidade de rotação com alta pressão específica.	51
AuGlide®	Os mancais AuGlide bimetálicos livres de chumbo são usináveis e capazes de suportar elevadas cargas e temperaturas específicas.	52
SY	Os mancais bimetálicos SY (norma SAE 792) são particularmente adequados para altas cargas específicas com movimento oscilante e baixa frequência para condições operacionais adversas.	53
SP	Os mancais Bimetal SP (norma SAE 794) são adequados para lubrificação com óleo e graxa.	54
MBZ-B09	Mancais de bronze feitos de CuSn8 com indentações de lubrificação para cargas relativamente altas e baixas velocidades.	55
LD®	Mancais de bronze feitos de CuSn8 com reservatórios para graxa. Desempenho aprimorado em comparação com o MBZ-B09 graças aos reservatórios para graxa maiores que aumentam os intervalos de manutenção.	56
LDD®	Mancais de bronze feitos de CuSn8 com reservatórios para graxa e vedações integradas para melhor proteção contra contaMínação.	57
GGB-DB®	Os mancais de bronze fundido GGB-DB são ideias para aplicações pesadas. Disponível com insertos em PTFE ou grafite.	58

PRODUTOS ADICIONAIS

NOME DO PRODUTO	CONJUNTOS DE MANCAIS	PÁGINA
UNI	Conjunto de mancal linear autocompensador projetado para aplicações universais	59
Mínl	Conjunto de mancal linear autocompensador projetado para aplicações universais	60
EXALIGN®	Conjuntos de caixas de mancais tipo pedestal ou flangeados autocompensadores para requisitos específicos de montagem.	61

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Questionário Técnico	62
Informações dos Produtos / Fabricação	63

REVESTIMENTOS TRIBOLÓGICOS - Revestimentos Poliméricos

TriboShield® TS225



REVESTIMENTO DE POLÍMERO NANOESTRUTURADO

O TS225 é composto por um polímero nanoestruturado termoestável especialmente projetado para baixa fricção e alta resistência ao desgaste para cargas leves e médias sob condições operacionais secas ou lubrificadas. O TS225 faz parte da gama de produtos padrão TriboShield.

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS

- Excelentes propriedades de atrito a altas velocidades de deslizamento
- Coeficiente de atrito muito bom em condições lubrificadas
- Aplicável a substratos sensíveis ao calor
- Alta dureza superficial

PROPIEDADES DO MATERIAL	UNIDADE	VALOR
GERAL		
Cor		Preto
Espessura padrão		25
Temperatura de funcionamento máxima	°C / °F	120 / 248
Temperatura pico máxima a curto prazo	°C / °F	130 / 266
Coeficiente de atrito, gama típica*		0,04 - 0,25
Compatível para contato com alimentos**		Não

^{*} Dependendo da pressão de contato, velocidade de deslizamento e geometria do contato.

DISPONIBILIDADE

Os revestimentos TriboShield® são aplicados diretamente na peça do cliente e são adequados para geometrias complexas, bem como para vários substratos, por exemplo, aço, aço inoxidável, Al, Ti, Mg, etc. Podem ser usados para superfícies interativas que estão em movimento relativo.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Amortecedores
- Trilhos lineares
- Hastes de cilindro
- Saias de pistão para motores de combustão interna
- Ferramentas de jardim e bricolagem

ACTUALIZAÇÃO TRIBOMATE DISPONÍVEL

Sim

REVESTIMENTOS COMBINADOS TRIBOMATE®

Para um desempenho otimizado com

- redução signicativa do atrito em condições secas
- maior vida útil
- desempenho estável

Oferecemos os revestimentos combinados TriboMate®, projetados especicamente para ser usados com e melhorar o desempenho de nossos produtos de revestimento de polímeros.

A combinação de um revestimento TriboShield® com outra solução de revestimento TriboShield® ou com um material de mancal da GGB oferece atrito signicativamente reduzido e pode prolongar ainda mais a vida útil do seu sistema.



Para ofertas adicionais de produtos, visite:

https://www.ggbearings.com/pt/nossos-produtos/revestimentos-de-polimero/triboshield-ts225

^{**} Condições específicas para o contacto com alimentos podem exigir aprovação adicional.

TriboShield® TS650



REVESTIMENTO DE POLÍMERO ANTIDESGASTE

O TS650 é baseado em termoplásticos de elevado desempenho especificamente concebidos para uma fricção constante e reduzida, desde cargas baixas a moderadamente elevadas, em condições lubrificadas. Altamente adequado para fluidos de processo ou contatos lubrificados com água. O TS650 faz parte da TM gama de produtos TriboShield standard.

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS

- Excelente desempenho em condições lubrificadas
- Excelente resistência à cavitação
- Excelente resistência ao desgaste até cargas moderadamente elevadas
- Bom desempenho em ambientes contaMínados

PROPIEDADES DO MATERIAL	UNIDADE	VALOR
GERAL		
Cor		Cinza escuro
Espessura padrão		30
Temperatura de funcionamento máxima	°C / °F	260 / 500
Temperatura pico máxima a curto prazo	°C / °F	280 / 536
Coeficiente de atrito, gama típica*		0,08 - 0,35
Compatível para contato com alimentos**		Não

^{*} Dependendo da pressão de contato, velocidade de deslizamento e geometria do contato.

DISPONIBILIDADE

Revestimentos TriboShield: são aplicados diretamente na peça. Adequados para geometrias complexas e diferentes substratos, por ex. aço, aço inoxidável, Al, Ti, Mg, etc. Podem ser usados para superfícies em interação e movimento relativo

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Bombas e motores hidráulicos
- Cilindros hidráulicos
- Válvulas de fluido
- Superfícies de pressão em caixas de câmbio

ACTUALIZAÇÃO TRIBOMATE DISPONÍVEL

Sim

REVESTIMENTOS COMBINADOS TRIBOMATE®

Para um desempenho otimizado com

- redução significativa do atrito em condições secas
- maior vida útil
- desempenho estável

oferecemos os revestimentos combinados TriboMate®, projetados especificamente para ser usados com e melhorar o desempenho de nossos produtos de revestimento de polímeros.

A combinação de um revestimento TriboShield® com outra solução de revestimento TriboShield® ou com um material de mancal da GGB oferece atrito significativamente reduzido e pode prolongar ainda mais a vida útil do seu sistema.



Para ofertas adicionais de produtos, visite:

https://www.ggbearings.com/pt/nossos-produtos/revestimentos-de-polimero/triboshield-ts650

^{**} Condições específicas para o contacto com alimentos podem exigir aprovação adicional.

REVESTIMENTOS TRIBOLÓGICOS - Revestimentos Poliméricos

TriboShield® TS651



REVESTIMENTO DE POLÍMERO DE BAIXO ATRITO

O TS651 é composto por termoplásticos de alto desempenho projetados especificamente para baixo atrito constante com cargas baixas a moderadamente altas em condições operacionais secas ou lubrificadas. Altamente recomendado para aplicações de alta frequência/baixa amplitude (HFLA), especialmente em condições de funcionamento a seco.

O TS651 faz parte da gama de produtos padrão TriboShield.

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS

- Excelente desempenho a seco
- Bom desempenho sob condições de lubrificação
- Efeito Stick-Slip muito baixo
- Excelente resistência ao desgaste até cargas moderadamente altas

PROPIEDADES DO MATERIAL	UNIDADE	VALOR
GERAL		
Cor		Marrom escuro
Espessura padrão		25
Temperatura de funcionamento máxima	°C / °F	260 / 500
Temperatura pico máxima a curto prazo	°C / °F	280 / 536
Coeficiente de atrito, gama típica*		0,06 - 0,30
Compatível para contato com alimentos**		Não

^{*} Dependendo da pressão de contato, velocidade de deslizamento e geometria do contato.

DISPONIBILIDADE

Os revestimentos TriboShield® são aplicados diretamente na peça do cliente e são adequados para geometrias complexas, bem como para vários substratos, por exemplo, aço, aço inoxidável, Al, Ti, Mg, etc. Podem ser usados para superfícies interativas que estão em movimento relativo.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Armaduras de solenóide
- Mecanismos de assento, suportes e amortecedores
- Compressores e bombas de pistão radiais
- Bombas e motores hidráulicos

ACTUALIZAÇÃO TRIBOMATE DISPONÍVEL

Sim

REVESTIMENTOS COMBINADOS TRIBOMATE®

Para um desempenho otimizado com

- redução signicativa do atrito em condições secas
- maior vida útil
- desempenho estável

Oferecemos os revestimentos combinados TriboMate®, projetados especicamente para ser usados com e melhorar o desempenho de nossos produtos de revestimento de polímeros.

A combinação de um revestimento TriboShield® com outra solução de revestimento TriboShield® ou com um material de mancal da GGB oferece atrito signicativamente reduzido e pode prolongar ainda mais a vida útil do seu sistema.



Para ofertas adicionais de produtos, visite:

https://www.ggbearings.com/pt/nossos-produtos/revestimentos-de-polimero/triboshield-ts651

^{**} Condições específicas para o contacto com alimentos podem exigir aprovação adicional.

TriboShield® TS742



REVESTIMENTO DE POLÍMERO ANTI-ESTÁTICO

O TS742 é baseado em termoplásticos de alto desempenho de última geração, especificamente desenvolvidos para aplicações exigentes e pesadas. A capacidade de carga extrema e o baixo atrito com cargas moderadas a elevadas são algumas das suas características de destaque.

O TS742 faz parte da gama de produtos TriboShield standard.

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS

- Extrema capacidade de carga
- Excelente resistência ao desgaste e propriedades de deslizamento
- Atrito muito baixo em condições de carga média a elevada
- Antiestática

PROPIEDADES DO MATERIAL	UNIDADE	VALOR
GERAL		
Cor		Cinza escuro
Espessura padrão		20
Temperatura de funcionamento máxima	°C / °F	260 / 500
Temperatura pico máxima a curto prazo	°C / °F	270 / 518
Coeficiente de atrito, gama típica*		0,04 - 0,25
Compatível para contato com alimentos**		Não

^{*} Dependendo da pressão de contato, velocidade de deslizamento e geometria do contato.

DISPONIBILIDADE

Os revestimentos TriboShield® são aplicados diretamente na peça do cliente e são adequados para geometrias complexas, bem como para vários substratos, por exemplo, aço, aço inoxidável, Al, Ti, Mg, etc. Eles podem ser usados para superfícies interativas que estão em movimento relativo.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Mecanismos altamente carregados
- Mecanismos que requerem lubrificação vitalícia em condições secas ou lubrificadas
- Prevenção de desgaste
- Ambientes químicos agressivos
- Acoplamentos mecânicos, guias lineares, suportes, correntes industriais, pinos mestres.

ACTUALIZAÇÃO TRIBOMATE DISPONÍVEL

Sim

REVESTIMENTOS COMBINADOS TRIBOMATE®

Para um desempenho otimizado com

- redução significativa do atrito em condições secas
- maior vida útil
- desempenho estável

oferecemos os revestimentos combinados TriboMate®, projetados especificamente para ser usados com e melhorar o desempenho de nossos produtos de revestimento de polímeros.

A combinação de um revestimento TriboShield® com outra solução de revestimento TriboShield® ou com um material de mancal da GGB oferece atrito significativamente reduzido e pode prolongar ainda mais a vida útil do seu sistema.



Para ofertas adicionais de produtos, visite:

https://www.ggbearings.com/pt/nossos-produtos/revestimentos-de-polimero/triboshield-ts741

^{**} Condições específicas para o contacto com alimentos podem exigir aprovação adicional.

DP4®



MANCAL DE DESLIZAMENTO ANTIATRITO DE METAL-POLÍMERO

CARACTERÍSTICAS

- Os mancais DP4 proporcionam bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco
- Desempenho muito bom em aplicações lubrificadas
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas a graxa
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS
- Aprovado pelas normas DIN EN 1797: 2002-02 e ISO 21010: 2004-04 (Vasos Criogênicos – Compatibilidade Gás/Material) para tubulações, válvulas, flanges e outros componentes em oxigênio líquido e gasoso, à temperatura máxima de 60°C e pressão de oxigênio de 25 bar. Entre em contato com a GGB para mais detalhes

986

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

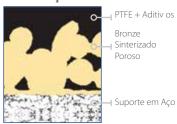
- Buchas Cilíndricas
- Anéis de encosto
- Placas de deslizamento
- Anéis Flangeados
- Buchas Flangeadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais de lubrificação usinados ou estampa

APLICAÇÕES

Automotivo: Sistemas de freios, embreagens, caixas de velocidade e transmissões, dobradiças: porta, capô, porta malas, tetos de conversíveis, pedais, bombas: de pistões axiais, pistões radiais, engrenagens e palhetas, mecanismos de assentos, sistemas de direção, amortecedores e sistemas de limpadores

Industrial: Aeroespacial, equipamentos agrícolas, equipamentos de construção, alimentos e bebidas, equipamentos de manuseio de materiais, máquinas de conformação: metal, plástico e borracha; equipamentos de escritório, equipamentos médicos e científicos, equipamentos de embalagem, cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas e motores, ferrovias e bondes, máquinas têxteis, válvulas



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Bom	
Lubrificado a óleo	Muito Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
Lubrificado a água	Razoável	
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom	

PARA MELHOR DESEMPENHO			
Lubrificado a água	DP4-B		

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	250 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-200 280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K 10 ⁻⁶ /K	11 30
SECO			

Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,0
Coeficiente de atrito, f			0,04 - 0,25*
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	5,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,08*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra	Seco Lubrificado	μm μm	0,3 - 0,5 ≤ 0,05 - 0,4*
Dureza dacontrapeça	Aceitável sem tratamento térmico, para vida útil prolongada	НВ	> 200

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

DP4-B



MANCAL DE METAL-POLÍMERO **COM PTFE E BASE DE BRONZE**

CARACTERÍSTICAS

- Os mancais DP4 proporcionam bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco
- Desempenho muito bom em aplicações lubrificadas
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas a graxa
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos.
- O suporte em bronze melhora a resistência à corrosão em ambientes úmidos/marítimos
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, anéis de encosto, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais com entalhes de posicionamento, furos e canais de lubrificação usinados ou estampados

APLICAÇÕES

Industrial: Aeroespacial, equipamentos agrícolas, equipamentos de construção, alimentos e bebidas, equipamentos de manuseio de materiais, máquinas de conformação: metal, plástico e borracha; equipamentos de escritório, equipamentos médicos e científicos, equipamentos de embalagem, cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas e motores, ferrovias e bondes, máquinas têxteis, válvulas,

Outros: Engenharia civil, equipamentos navais e offshore, outras aplicações aquáticas ou em ambientes ao ar livre, etc.

UNIDADE

VALOR

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Muito Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom

PROFIEDADES		UNIDADE	VALUN
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	140 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-200 280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K 10 ⁻⁶ /K	18 36
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,25*
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	5,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,08*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra	Seco Lubrificado	μm μm	0,3 - 0,5 ≤ 0,05 - 0,4*
Dureza dacontrapeça	Aceitável sem tratamento térmico,	НВ	> 200

para vida útil prolongada

^{*} Dependendo das condições de funcionamento



MANCAL DE DESLIZAMENTO ANTIATRITO DE METAL-POLÍMERO

CARACTERÍSTICAS

- Muito bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco
- Também indicado para aplicações lubrificadas
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos
- Homologado conforme as normas FAR 25.853 e FAR 25.855 das Regulamentações Federais de Aviação (Federal Aviation Regulations), tornando-o adequado para aplicações no interior de aeronaves



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

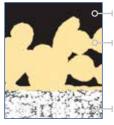
- Buchas Cilíndricas Buchas Flangeadas Anéis de encosto
- Anéis Flangeados
 Placas de deslizamento

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Aeroespacial, equipamentos agrícolas, equipamentos de construção, alimentos e bebidas, equipamentos de manuseio de materiais, máquinas de conformação: metal, plástico e borracha; equipamentos de escritório, equipamentos médicos e científicos, equipamentos de embalagem, cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas e motores, ferrovias e bondes, máquinas têxteis, válvulas, etc.

MICROSECÇÃO



Camada de deslizamento PTFE + Chumbo Bronze Sinterizado

Suporte em Aço

DESEN	иреин	O OPFR	ACIONAL

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

FOR SUPERIOR / LEAD-FREE PEFORMANCE

Seco	DP4 / DP11
Lubrificado a óleo	DP4 / DP31
Lubrificado a graxa	DP4 / DX
Lubrificado a água	DP4-B
Lubrificado pelo fluido do processo	DP4 /DP31

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	250
	Dinâmica	N/mm²	140
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	-200
	Máx	°C	280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície	10 ⁻⁶ /K	11
	Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K	30

SECO

Velocidade maxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,8
Coeficiente de atrito, f			0,04 - 0,25*
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	5,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	5,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,12
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra	Seco Lubrificado	μm μm	0,3 - 0,5 ≤ 0,05 - 0,4*
Dureza dacontrapeça	Aceitável sem tratamento térmico,	НВ	> 200

para vida útil prolongada

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

DU-B



CARACTERÍSTICAS

- Muito bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco
- Também indicado para aplicações lubrificadas
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos
- O suporte em bronze melhora a resistência à corrosão em ambientes úmidos/marítimos
- Aprovado pela norma EN1337-2 para mancais estruturais para engenharia civil



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

Buchas Cilíndricas
 Buchas Flangeadas
 Anéis Flangeados

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, anéis de encosto, anéis flangeados, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Ae roespacial, equipamentos agrícolas, equipamentos de construção, alimentos e bebidas, equipamentos de manuseio de materiais, máquinas de conformação: metal, plástico e borracha; equipamentos de escritório, equipamentos médicos e científicos, equipamentos de embalagem, cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas e motores, ferrovias e bondes, máquinas têxteis, válvulas, etc.

Outros: Aplicações em ambientes úmidos ou externos

Seco

Lubrificado

térmico,

Aceitável sem tratamento

para vida útil prolongada

иm

ΗВ

MICROSECÇÃO



DESEM	IDENHO	OPERACIONAL	

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

FOR SUPERIOR / LEAD-FREE PEFORMANCE

Seco	DP4-B
Lubrificado a óleo	DP4-B
Lubrificado a graxa	DP4-B
Lubrificado a água	DP4-B
Lubrificado pelo fluido do processo	DP4-B

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	140 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-200 280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K 10 ⁻⁶ /K	18 36
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,8
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,25*
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	5,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	5,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,12
RECOMENDAÇÕES			

Rugosidade da contrapeça, Ra

Dureza dacontrapeça

0,3 - 0,5

≤ 0,05 - 0,4*

> 200

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

DP10



MANCAL DE DESLIZAMENTO ANTIATRITO DE METAL-POLÍMERO

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco
- Muito bom desempenho em aplicações lubrificadas, especialmente em condições de lubrificação marginal
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS

9889

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas Buchas Flangeadas
- Anéis Flangeados
 Placas de deslizamento

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais de lubrificação usinados ou estampa.

APLICAÇÕES

Automotivo: Sistemas de freios, embreagens, dobradiças de porta, capô e porta malas, teto de conversíveis, pedais, bombas - axiais, de pistões, de engrenagens, de palhetas, mecanismos de assentos, sistemas de direção, amortecedores, sistemas de limpadores, etc.

Industrial: Equipamentos agrícolas, compressores - scroll e alternativos, máquinas de construção, alimentos e bebidas, manuseio de materiais, máquinas de moldagem - metal, plástico e borracha, equipamentos de escritório, equipamentos médicos e científicos, equipamentos de embalagem, cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas e motores, ferrovias e bondes, máquinas têxteis, válvulas, etc.

MICROSECÇÃO



DESEM	IPENHO O	PFRACIONAL

Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Não recomendatdo
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

PARA MELHOR DESEMPENHO

Lubrificado a graxa	DP4 / DX
Lubrificado a água	DP4-B
Lubrificado pelo fluido do processo	DP4 / DP31

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	250 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-200 280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K 10 ⁻⁶ /K	11 30

SECC

Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,0
Coeficiente de atrito, f			0,03 - 0,25*
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	5,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,08
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra	Seco Lubrificado	μm μm	0,3 - 0,5 ≤ 0,05 - 0,4*
Dureza dacontrapeça	Aceitável sem tratamento térmico,	НВ	> 200

para vida útil prolongada

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

DP11





CARACTERÍSTICAS

- Muito bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco
- Particularmente indicado para aplicações a seco com movimento de alta frequência e baixa amplitude
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS
- Homologado conforme a norma FMVSS 302 de segurança federal para veículos motorizados (Federal Motor Vehicle Safety Standard) relativo a inflamabilidade dos materiais utilizados em habitáculos de veículos automotores



DISPONIBILIDADE

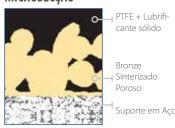
Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, anéis de encosto, arruelas flangeadas, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais com entalhes de posicionamento, furos e canais de lubrificação usinados ou estampados

APLICAÇÕES

Automotivo: Tensionadores de correias, embreagens, volantes bimassa, amortecedores de polias, etc.

Industrial: Aplicações com alta frequência e movimentos oscilatórios de baixa amplitude

MICROSECÇÃO



DESEMI LITTO OF LITACIONAL	
Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

DESEMPENHO OPERACIONAL

PARA MELHOR DESEMPENHO		
Lubrificado a graxa DP4 / DX		
Lubrificado a água	DP4-B	
Lubrificado pelo fluido do processo	DP4 / DP31	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	250 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-200 280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K 10 ⁻⁶ /K	11 30
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,0
Coeficiente de atrito, f			0,04 - 0,25*
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	5,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,08
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra	Seco Lubrificado	μm μm	0,3 - 0,5 ≤ 0,05 - 0,4*
Dureza dacontrapeça	Aceitável sem tratamento térmico, para vida útil prolongada	НВ	> 200

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

DP31



MANCAL COMPÓSITO DE METAL-POLÍMERO HIDRODINÂMICO

CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência ao desgaste e baixo atrito em aplicações lubrificadas
- Excelente resistência à cavitação e erosão por fluxo
- Muito boa resistência à fadiga
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS



DISPONIBILIDADE

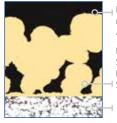
Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais de lubrificação usinados ou estampa

APLICAÇÕES

Automotivo: Compressores de ar condicionado, caixas de velocidadee transmissões, amortecedores extra pesados, bombas de altodesempenho: pistões axiais, pistões radiais, engrenagens, palhetas, etc.

Industrial: Compressores: scroll e alternativos; cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas de alto desempenho: pistões axiais, pistões radiais, engrenagens, palhetas, etc.

MICROSECÇÃO



PTFE + Fluoropolímero + Aditivos Bronze Sinterizado Poroso Suporte em Aço

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Razoável
Lubrificado a óleo	Muito Bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom

PARA MELHOR DESEMPENHO

Seco	DP4 / DP11
Lubrificado a graxa	DP4 / DX
Lubrificado a água	DP4-B

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	250 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-200 280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K 10 ⁻⁶ /K	11 30
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	10,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,01 - 0,05
RECOMENDAÇÕES			

Lubrificado

térmico,

Aceitável sem tratamento

para vida útil prolongada

μm

HB

≤ 0,05 - 0,4*

> 200

Rugosidade da contrapeça, Ra

Dureza dacontrapeça

^{*} Dependendo das condições de funcionamento







CARACTERÍSTICAS

- Mancais DX para lubrificação marginal a óleo ou graxa
- As peças padrão possuem bolsas de lubrificação na camada de deslizamento; camada de deslizamento lisa sob encomenda
- Ótimo desempenho sob cargas relativamente elevadas e baixas
- Adequado para movimento linear, oscilatório e rotativo
- Diversas dimensões padrão disponíveis em estoque



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

 Buchas Cilíndricas - Anéis de encosto - Placas de deslizamento

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, formas especiais estampadas, mancais com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais de lubrificação usinados, mancais especiais

APLICAÇÕES

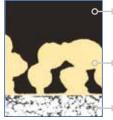
Automotivo: Mecanismos de direção, direção assistida, buchas dos pedais, trilhos de assentos, buchas do pino-mestre, articulações de plataformas elevatórias, buchas da sapata de freio, etc.

Industrial: Equipamentos de manuseio e elevação de cargas, barramentos de máquinas, cilindros hidráulicos, motores hidráulicos, teleféricos, equipamentos pneumáticos, equipamentos médicos, máquinas têxteis, equipamentos agrícolas, equipamentos científicos, etc.

НВ

> 350

MICROSECÇÃO



Camada de deslizamento em POM com ou sem bolsas de lubrificação

Bronze Sinterizado Poroso

Suporte em

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Não recomendado
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Muito Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado

PARA MELHOR DESEMPENHO

Seco	GAR-MAX / HSG / GAR-FIL / MLG
Lubrificado a água	HPM / HPF / DP4-B
Lubrificado pelo fluido do processo	DP4 / HI-EX / GAR-FIL

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	140 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-40 130
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K 10 ⁻⁶ /K	11 29
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f			0,06 - 0,12
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,4*
Dureza dacontrapeça	Aceitável sem tratamento térmico,	HB HB	> 200 > 350

para vida útil prolongada

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

DX®10



MANCAL DE METAL-POLÍMERO LUBRIFICADO A GRAXA

CARACTERÍSTICAS

- Perfeito para aplicações extra pesadas e ambientes agressivos
- Excelente resistência química
- Excelente resistência à erosão
- Boa resistência à fadiga
- Boa resistência ao desgaste
- Pode ser brochado após a montagem para melhor precisão dimensional
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, anéis de encosto, placas de deslizamento, casquilhos, formas especiais estampadas, mancais com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais de lubrificação usinados, mancais especiais

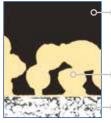
APLICAÇÕES

Geral: Aplicações lubrificadas a óleo ou graxa, com carga elevada, alta temperatura e contaminação; ideal para substituir mancais bimetálicos ou de bronze, melhorando a resistência ao desgaste

Automotivo: Pinos-mestre, bombas de óleo

Industrial: Bombas de pistões, equipamentos agrícolas e de construção, elevadores e guindastes

MICROSECÇÃO



Camada de
I deslizamento
Polímero de
alta tecnologia
com bolsas de
lubrificação
I Bronze
Sinterizado
Poroso
I Suporte em Aço

DESEM	PENH	N OPFR	ΔCIONΔΙ

Seco	Razoável
Lubrificado a óleo	Muito Bom
Lubrificado a graxa	Muito Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

PARA MELHOR DESEMPENHO

	GAR-MAX /
Seco	HSG /
	GAR-FIL / MLG
Lubrificado a água	HPM / HPF /
Lubilicado a agua	DP4-B
Lubrificado pelo	DP4 / HI-EX /
fluido do processo	GAR-FIL

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	250 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-40 175

Lubrificado a graxa

Dureza dacontrapeça

Velocidade máxima de deslizamento, V	m/s	2,5
Fator PV máximo	N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f		0,01 - 0,10
LUBRIFICADO A ÓLEO		
Velocidade máxima de deslizamento. V	m/s	10.0

Velocidade maxima de deslizamento, V	m/s	10,0
Fator PV máximo	N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f		0,01 - 0,06
RECOMENDAÇÕES		
Rugosidade da contraneca. Ra	ıım	< 0.4*

Para vida útil prolongada

Normal

HB

HB

> 200

> 350

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

HI-EX®



MATERIAL COMPÓSITO DE METAL-POLÍMERO HIDRODINÂMICO

CARACTERÍSTICAS

- Material para lubrificação marginal, com boa resistência ao desgaste sob condição de fino filme de lubrificação
- Mancais padrão são fornecidos com bolsas de lubrificação para distribuição ideal do lubrificante na camada de deslizamento
- Disponível em versão sem bolsas para aplicações hidrodinâmicas
- Especificado para altas temperaturas, de até 250°C / 480°F
- Adequado à utilização com fluídos de baixa viscosidade
- Boa resistência química
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, anéis de encosto, placas de deslizamento, casquilhos, formas especiais estampadas, mancais com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais de lubrificação usinados, mancais esp

APLICAÇÕES

Automotivo: Bombas injetoras para diesel, equipamentos de ABS

Industrial: Motores e bombas hidráulicas, equipamentos agrícolas, equipamentos de energia eólica, mancais de guinada e de inclinação

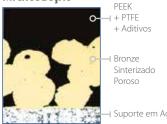
m/s

HB

2,5

> 350

MICROSECÇÃO



7	+ Aditivos
	→ Bronze Sinterizado Poroso
100	→ Suporte em Aço

DESEV	ΛΡΕΝΗΟ Ο	PFRACIONAL

Seco	Razoável
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Muito Bom
Lubrificado a água	Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom

PARA MELHOR DESEMPENHO

Seco HSG / GAR-FIL /	Seco	GAR-MAX /
GAR-FIL /		HSG /
MIG		GAR-FIL /
IVILO		MLG

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	140
	Dinâmica	N/mm²	140
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	-150
	Máx	°C	250
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície	10 ⁻⁶ /K	11
	Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K	29
Lubrificado a graxa			

Fator PV maximo		N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f			0,08 - 0,12
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	10,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,03 - 0,08
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,05 - 0,4*
B 1 .	Normal	НВ	> 200

Para vida útil prolongada

Dureza dacontrapeça

Velocidade máxima de deslizamento, V

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

DTS10®



MANCAL COMPOSTO METAL-POLÍMERO HIDRODINÂMICO

CARACTERÍSTICAS

- O primeiro mancal metal polímero para aplicações lubrificadas que oferece baixo atrito, elevada resistência ao desgaste e que é projetado para ser usinado após a montagem, garantindo precisão dimensional
- Excelente resistência ao desgaste e atrito reduzido em aplicações hidráulicas lubrificadas
- Excelente resistência química, à fadiga, cavitação e erosão por fiuxo, além de excelente desempenho em condições de partida a seco
- A espessura mínima da camada de deslizamento de 0,1 mm permite, sob condições controladas, usinar o diâmetro interno após a montagem para melhoria das tolerâncias e formas geométricas, ainda assim mantendo uma camada de deslizamento em PTFE
- Compatível com a maioria dos processos de usinagem, incluindo torneamento, brochamento, alargamento e fresagem
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS



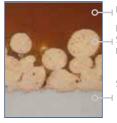
DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, anéis de encosto, placas, casquilhos, formas especiais estampadas, buchas com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais usinados, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Compressores: scroll e alternativos, bombas e motores: de engrenagens internas ou externas, bombas de palhetas, bombas de pistão axial e radial, bombas de lóbulos, cilindros hidráulicos, etc.

MICROSECÇÃO



PTFE + Aditiv os

Bronze
Sinterizado
Poroso

Suporte em Aço

DP4-B

DESEM	IDENHO	OPERACIONAL	

Seco	Razoável
Lubrificado a óleo	Muito bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom

PARA MELHOR DESEMPENHO		
Seco	GAR-MAX / HSG / GAR-FIL / MLG	
Lubrificado a graxa	DX/DX10	
	HDM / HDE /	

Lubrificado a água

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-200 280
FLUID LUBRICATED			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	10,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	100*
Coeficiente de atrito, f			0,01 - 0,08
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,05 - 0,2*
Dureza dacontrapeça		НВ	> 200

^{*} Dependendo das condições de funcionamento



MANCAL AUTOLUBRIFICANTE DE METAL-POLÍMERO

CARACTERÍSTICAS

- Mancais autolubrificantes para trabalho a seco ou lubrificação marginal
- Camada de deslizamento é usinável (aproximadamente 0,4 mm de camada polimérica acima do bronze)
- Resistente à corrosão por atrito quando em funcionamento em movimento de baixa amplitude

PROPIEDADES

- Desempenho similar ao DX mas com menor atrito





DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, casquilhos, anéis de encosto, placas de deslizamento, formas especiais estampadas, mancais especiais

APLICAÇÕES

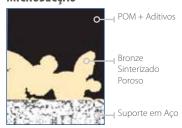
Automotivo: Mecanismos de direção, direção assistida, buchas dos pedais, trilhos de assentos, buchas do pino-mestre, articulações de plataformas elevatórias, buchas da sapata de freio, etc.

Industrial: Equipamentos de manuseio e elevação de cargas, barramentos de máquinas, cilindros hidráulicos, motores hidráulicos, teleféricos, equipamentos pneumáticos, equipamentos médicos, máquinas têxteis, equipamentos agrícolas, equipamentos científicos, etc..

HNIDADE

ΗВ

MICROSECÇÃO



DESEM	PENHO	OPFRAC	IONAL

Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Muito Bom
Lubrificado a graxa	Muito Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado

PARA MELHOR DESEMPENHO

Lubrificado a água	HPM / HPF / DP4-B
Lubrificado pelo fluido do processo	DP4 / GAR-FIL / HI-EX

PRUPIEDADES		UNIDADE	VALUK
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	110 45
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-60 130
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,4
Coeficiente de atrito, f			0,15 - 0,3
Lubrificado a graxa			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,1
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	10,0
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,03 - 0,08
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,4
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

Para vida útil prolongada

> 350

^{*} Dependendo das condições de funcionamento



MANCAL TERMOPLÁSTICO AUTOLUBRIFICANTE DE ALTO DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

- Buchas Flangeadas

0,2 - 0,8

> 200

μm

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Formas padrão com dimensões especiais, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Equipamentos médicos, toldos e persianas, equipamentos científicos, equipamentos de jogos, equipamentos de escritório, etc.

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO OPERACIONAL	
Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do pro- cesso	Bom, após testede compatibilidade

PARA MELHOR DESEMPENHO		
Lubrificado a água	EP22	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	80 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-40 140
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	22
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,06 0,24 1,00
Coeficiente de atrito, f			0,15 - 0,3
RECOMENDAÇÕES			

Rugosidade da contrapeça, Ra

Dureza dacontrapeça

EP®12



CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE









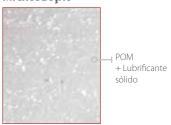
DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Eletrodomésticos, mobiliário, equipamentos de escritório, equipamentos esportivos, dentre outros



Muito Bom	
Bom	
Bom	
Razoável	
Bom, após testede compatibi- lidade	

PARA MELHOR DESEMPENHO		
Lubrificado a água	EP22	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	65
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-40 125
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	120
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,04 0,09 0,18
Coeficiente de atrito, f			0,18 - 0,3
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,1 - 0,5
Dureza dacontrapeça		HV	> 200

FP®15



TERMOPLÁSTICO DE ALTO DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS

- Resistente aos raios UV
- Resistente à abrasão
- Leve
- Baixo coeficiente de atrito
- Excelente desempenho em aplicações a seco
- Muito bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício em aplicações a temperatura elevada
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Homologado conforme as normas ELV, RoHS e WEEE



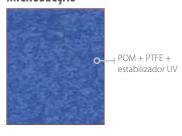
DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéisde encosto, placas deslizantes, semimancais, mancais especiais

APLICAÇÕES

Equipamentos para geração de energia solar, aplicações de exterior e para fins recreativos.





DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Muito Bom	
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
Lubrificado a água	Razoável	
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom, após testede compatibi- lidade	
	ildadc	

PROPIEDADES	STANDARD	UNIDADE	VALOR
CARACTERÍSTICAS			
Resiliência Charpy com entalha	ISO 179/1eU	kJ/m²	45
Resiliência Charpy sem entalha	ISO 179/1eA	kJ/m²	45
Coeficiente de expansão térmica	ISO 11359-2:1999-10	x10 ⁻⁶	120
Temperatura mínima		°C/°F	- 40 / - 40
Temperatura máxima		°C / °F	125 / 260
Valor limite máximo de temperatura		°C / °F	125 / 260
Densidade	DIN EN ISO 1183-1 :2013-04 DIN EN ISO 1183-2 :2004-10	g/cm³	1,50
Resistência à tração	DIN EN ISO 527-1 :2012-06 DIN EN ISO 527-2 :2012-06 DIN EN ISO 527-3 :2003-07	N/mm² / psi	50 / 7252
Módulo de elasticidade em tensãoa à tração	DIN EN ISO 178:2013-09 DIN EN ISO 527-1:2012-06 DIN EN ISO 604:2003-12	N/mm² / psi	2750 / 398854
Carga estática máxima		N/mm² / psi	65 / 9500
Coeficiente de atrito, f			0,09 - 0,15
Cor			Azul

EP®22



CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco
- Muito bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

- Buchas Flangeadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Formas padrão com dimensões especiais, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Eletrodomésticos, equipamentos químicos, equipamentos de escritório, equipamentos esportivos, dentre outros



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Muito Bom	
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
Lubrificado a água	Muito Bom	
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom, após testede compatibi- lidade	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	50
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-50 170
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	90
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,05 0,10 0,20
Coeficiente de atrito, f			0,22 - 0,37
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,1 - 0,5
Dureza dacontrapeça		HV	> 200

EP®30

MANCAL TERMOPLÁSTICO AUTOLUBRIFICANTE DE ALTO DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco´
- Muito bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício em aplicações a temperatura elevada
- Muito boa relação massa desempenho
- Muito bom em aplicações elasto hidrodinâmicas
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Homologado conforme as normas ELV, RoHS e WEEE



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

- Buchas Flangeadas

0,1 - 0,5

> 200

μm HV

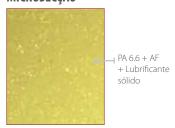
Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Formas padrão com dimensões especiais, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Eletrodomésticos, equipamentos químicos, equipamentos de escritório, equipamentos esportivos, dentre outros

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Muito Bom	
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
Lubrificado a água	Muito Bom	
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom, após testede compatibi- lidade	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	65
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-50 200
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	40
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,05 0,10 0,20
Coeficiente de atrito, f			0,08 - 0,16
RECOMENDAÇÕES			

Rugosidade da contrapeça, Ra

Dureza dacontrapeça

MANCAL TERMOPLÁSTICO **AUTOLUBRIFICANTE DE ALTO DESEMPENHO**

CARACTERÍSTICAS

- Muito bom desempenho em aplicações a seco
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício em aplicações a temperatura elevada
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE
- Homologado conforme as normas FAR 25.853 e FAR 25.855 das Regulamentações Federais de Aviação (Federal Aviation Regulations), tornando-o adequado para aplicações no interior de aeronaves







DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

- Buchas Flangeadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Formas padrão com dimensões especiais, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Eletrodomésticos, equipamentos de movimentação de materiais, engenharia de aparelhos, caixas automáticos e muitos mais

MICROSECÇÃO



→ PPS + Lubrificante
sólido + Aditivos

testede

compatibilidade

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Muito Bom
	Bom, após

DESEMPENHO OPERACIONAL

Lubrificado pelo

fluido do processo

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	83
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-40 240
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	45
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,22 0,90 3,59
Coeficiente de atrito, f			0,11 - 0,2
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça		HV	> 200

FP®44

MANCAL TERMOPLÁSTICO AUTOLUBRIFICANTE DE ALTO DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício em aplicações a temperatura elevada
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Eletrodomésticos, tecnologia de válvulas, montagem eletrônica, engenharia de aparelhos, dentre outros



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Bom	
Lubrificado a óleo	Muito Bom	
Lubrificado a graxa	Muito Bom	
Lubrificado a água	Muito Bom	
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom, após testede compatibi- lidade	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	95
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-40 240
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	27
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,11 0,42 1,69
Coeficiente de atrito, f			0,16 - 0,26
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça		HV	> 450

FP®63



CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Adequado para aplicação em elevadas temperaturas
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE
- Homologado conforme as normas FAR 25.853 e FAR 25.855 das Regulamentações Federais de Aviação (Federal Aviation Regulations), tornando-o adequado para aplicações no interior de aeronaves



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

- Buchas Flangeadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Formas padrão com dimensões especiais, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Eletrodomésticos, tecnologia de válvulas, montagem eletrônica, máquinas agrícolas, dentre outros

MICROSECÇÃO



PEEK
+ Lubrificante
sólido
+ Aditivos

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom, após testede compatibi- lidade

PARA MELHOR DESEMPENHO		
Lubrificado a água	EP64	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	90
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-100 290
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	50
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,16 0,66 2,63
Coeficiente de atrito, f			0,12 - 0,21
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,1 - 0,5
Dureza dacontrapeça		HV	> 200

EP®64

MANCAL TERMOPLÁSTICO AUTOLUBRIFICANTE DE ALTO DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Excelente resistência à cavitação e erosão por fluxo
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Adequado para aplicação em elevadas temperaturas
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Eletrodomésticos, equipamentos de transporte, aparelhos de engenharia, transportadoras, dentre outros



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Bom	
Lubrificado a óleo	Muito Bom	
Lubrificado a graxa	Muito Bom	
Lubrificado a água	Bom	
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom, após testede compatibilidade	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática	N/mm²	125
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-100 290
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	14
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,0
Fator PV máximo	for $A_H/A_C = 5$ for $A_H/A_C = 10$ for $A_H/A_C = 20$	N/mm² x m/s N/mm² x m/s N/mm² x m/s	0,09 0,35 1,40
Coeficiente de atrito, f			0,3 - 0,5
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,1 - 0,5
Dureza dacontrapeça		HV	> 450

KA Glacetal



ANÉIS DE ENCOSTO PLÁSTICO DE ENGENHARIA

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em condições de operação leves
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito bom custo benefício
- Muito boa relação massa desempenho



DISPONIBILIDADE

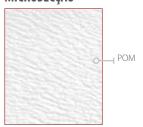
Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Anéis de encosto

Peças especiais, produzidas sob encomenda

APLICAÇÕES

Industrial: Anéis de encosto são utilizados como mancais axiais em conjunto com todas as buchas cilíndricas de acordo com a ISO 3547 para evitar o contato metal-metal e danos por RoHS atrito



DESEMPENHO OPERACIONAL	
Seco	Razoável
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

PARA MELHOR DESEMPI	ENHO
Seco	EP22
Lubrificado a água	EP22
Lubrificado pelo fluido do processo	EP22

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	20 10
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-40 80
GREASED			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,35
Coeficiente de atrito, f			0,08 - 0,12
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,4
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

Multilube



MANCAL DE DESLIZAMENTO EM POLÍMERO TERMOPLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção





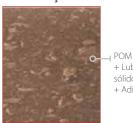
DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Articulações, suspensões de assentos

MICROSECÇÃO



-	POM + Lubrificante sólido + Aditivos
	+ Aditivos

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

PARA MELHOR DESEMPENHO

EP22
EP22

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	60 30
Temperatura de funcionamento	Mín Máx Momentary	°C °C °C	-40 80 120
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	101
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	1,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,6
Coeficiente de atrito, f			0,1 - 0,2
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

GAR-MAX®



MANCAL COMPÓSITO REFORÇADO COM FIBRAS AUTOLUBRIFICADO

CARACTERÍSTICAS

- Alta capacidade de carga estática
- Excelente capacidade de carga de borda e resistência ao impacto
- Excelente resistência a contaminantes
- Muito boas propriedades de atrito e desgaste
- Boa resistência química
- Excelente resistência ao desgaste a seco
- Os mancais GAR-MAX estão disponíveis em dimensões equivalentes à DIN ISO 4379 para substituição de mancais de bronze tradicionais lubrificados a graxa





DISPONIBILIDADE

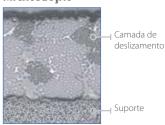
Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas com espessura da parede e comprimentos não padronizados, buchas flangeadas, furos hexagonais e quadrados, revestimento no diâmetro externo, mancais especiais sob medida

APLICAÇÕES

Industrial: Braços de direção, pivôs de cilindros hidráulicos, buchas do pino-mestre, elevadores telescópicos, elevadores pantográficos, guindastes, guinchos, plataformas elevatórias, retroescavadeiras, valetadeiras, mini-carregadeiras, carregadores frontais, etc.



DESEMPENHO OPERA	CIONAL
Seco	Muito B

Lubrificado a óleo	Razoável
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado

DARA	MELLIC	UB DECE	MPFNHO

Lubrificado a óleo	GAR-FIL
Lubrificado a graxa	DX/DX10
Lubrificado a água	HPF / HPM
Lubrificado pelo fluido do processo	GAR-FIL

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	210 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-195 160
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,13
Estar DV mávima		N/mm² v m/s	1.05

Fator PV máximo	N/mm² x m/s	1,05
Coeficiente de atrito, f		0,05 - 0,3*
RECOMENDAÇÕES		
Rugosidade da contrapeça, Ra	μm	0,15 - 0,4
Dureza dacontrapeça	HB HB	> 350 > 480

GAR-FIL



MANCAIS COMPÓSITOS REFORÇADOS COM FIBRAS E PTFE

CARACTERÍSTICAS

- Alta capacidade de carga
- Boa resistência química
- Diâmetro interno usinável
- Suporta elevadas velocidades
- Muito boas propriedades de atrito e desgaste
- Excelente resistência à contaminantes



DISPONIBILIDADE

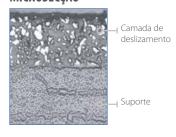
Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas com espessura da parede e comprimentos não padronizados, buchas flangeadas, furos hexagonais e quadrados, revestimento no diâmetro externo, mancais especiais sob medida

APLICAÇÕES

Industrial: Válvulas, elevadores pantográficos, polias, injetoras pantográficas, etc..



DESEMPENHO OPERACIONAL			
Seco	Muito Bom		
Lubrificado a óleo	Muito Bom		
Lubrificado a graxa	Razoável		
Lubrificado a água	Razoável		
Lubrificado pelo fluido do processo	Muito Bom		

PARA MELHOR DESEMPENHO		
Lubrificado a graxa	DX / DX10	
Lubrificado a água	HPF / HPM	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	140 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-195 205
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,23
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,12*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,4
Dureza dacontrapeça	Normal	НВ	> 200

HSG



MANCAIS COMPÓSITOS REFORÇADOS COM FIBRAS E PTFE

CARACTERÍSTICAS

- Material autolubricante
- Alta capacidade de carga estática (duas vezes superior ao GAR-MAX standard)
- Excelente capacidade de carga de borda e resistência ao impacto
- Excelente resistência a contaminantes
- Muito boa propriedade de atrito e desgaste
- Boa resistência química



DISPONIBILIDADE

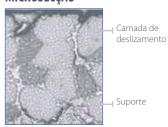
Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas com espessura da parede e comprimentos não padronizados, buchas flangeadas, furos hexagonais e quadrados, revestimento no diâmetro externo, mancais especiais sob medida

APLICAÇÕES

Industrial: Braços de direção, pivôs de cilindros hidráulicos, buchas do pino-mestre, elevadores telescópicos, elevadores pantográficos, guindastes, guinchos, plataformas elevatórias, retroescavadeiras, valetadeiras, mini-carregadeiras, carregadores frontais, etc..



DESEV	APENHO	OPERACIONAL	

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Razoável
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

DARA	MEI HOR DESEMPENHO	

Lubrificado a óleo	GAR-FIL
Lubrificado a graxa	DX/DX10
Lubrificado a água	HPF / HPM
Lubrificado pelo fluido do processo	GAR-FIL

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	415 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-195 160
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,13
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,05
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,3*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,15 - 0,4
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 350 > 480

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

MLG



MANCAL AUTOLUBRIFICANTE COMPÓSITO REFORÇADO COM FIBRAS

CARACTERÍSTICAS

- Mancal econômico de enrolamento filamentar para aplicações leves
- Alta capacidade de carga
- Excelente capacidade de carga de borda e resistência ao impacto
- Boas propriedades de atrito e desgaste
- Boa resistência química



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchascilíndricas com espessura da parede e comprimentos não padronizados, buchas flangeadas, furos hexagonais e quadrados, revestimento no diâmetro externo, mancais especiais sob medida

APLICAÇÕES

Industrial: Equipamento de construção e movimentação de terra, transportadores, guindastes, guinchos, pivôs de cilindros hidráulicos, etc.

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco Muito Bom		
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Não recomendado	

Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável
PARA MELHOR DESEM	PENHO
Lubrificado a grava	DX / DX10

Lubrificado a água Lubrificado pelo

fluido do processo

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	210 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-195 160
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,13
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,05
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,3*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,15 - 0,4
Dureza dacontrapeça		НВ	> 350
* Danas dan da dan asa di affira da ƙasarian asas			

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

HPF / HPM

GAR-FIL

HPM



CARACTERÍSTICAS

- Projetado para aplicações hidrelétricas
- Alta capacidade de carga
- Excelente resistência a impactos e carga de borda
- Atrito reduzido, baixa taxa de desgaste e vida útil prolongada
- Excelente resistência à corrosão
- Dimensionalmente estável absorção de água e inchamento desprezíveis
- Ambientalmente correto





DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas com dimensões especiais, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Mancais do servo-motor, segmentos do anel de regulação, mancais do bielismo, mancais das palhetas diretrizes, segmentos de deslizamento da comporta de tomada d'água, mancais para roletes das comportas vagão, mancais das comportas do vertedouro, mancais da grade de lixo, mancais da grade de peixes, mancais principais, mancais das pás, mancais dos injetores, mancais dos defletores, mancais para válvulas de esfera e borboleta, etc.



DESEV	A P F N	ዘበ በ	PFR	ACIO	NΔI

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Razoável
Lubrificado a graxa	Não recomendado
Lubrificado a água	Muito Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado

DADA	MFI HOR	DECEM	DEMILO
PARM	WELTOR	THE TENT	E E M E LU

Lubrificado a óleo	GAR-FIL / HPF
Lubrificado a graxa	DX / DX10
Lubrificado pelo fluido do processo	GAR-FIL / HPF

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	210 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-195 160
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,13
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,23
Coeficiente de atrito, f			0,03 - 0,12*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 180 > 480

HPMB®



MANCAL COMPÓSITO REFORÇADO COM FIBRAS DE ALTA PRECISÃO

CARACTERÍSTICAS

- Diâmetros interno e externo usináveis para maior precisão dimensional, circularidade e cilindricidade
- Mancais de precisão HPMB pré-usinados disponíveis para instalação imediata
- Elevada precisão dimensional alcançada através de simples usinagem do diâmetro interno, in-loco após a montagem (possibilidade de atingir tolerâncias IT7)
- Alta capacidade de carga
- Excelente capacidade de carga de borda e resistência ao impacto
- Baixo atrito, com efeito stick-slip desprezível
- Baixa taxa de desgaste, prolongando a vida útil
- Excelente resistência à corrosão
- Dimensionalmente estável absorção de água e inchamento desprezíveis



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas acabadas, buchas cilíndricas pré-usinadas, buchas flangeadas (sujeito à confirmação de viabilidade)

APLICAÇÕES

Industrial: Sistemas de estabilização ferroviários, articulações dos freio ferroviários, máquinas de moldagem por injeção - buchas de guia, pivôs do cilindro hidráulico, turbinas hidráulicas - palhetas diretrizes, servomotores, bielas, comportas, válvulas

- Operação isenta de lubri

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO	OPERACIONAL
Saca	Muito

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Razoável
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Requer teste de compatibilidade

PARA MELHOR DESEMPENHO

Lubrificado a óleo	GAR-FIL / HPF
Lubrificado a graxa	DX / DX10
Lubrificado pelo fluido do processo	GAR-FIL / HPF
fluido do processo	HPF

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	210 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-196 163
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	12,6

SECO

Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,13
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,23
Coeficiente de atrito, f			0,03 - 0,12*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 180 > 480

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

HPF





MATERIAL COMPÓSITO REFORÇADOS COM FIBRA COM CAMADA DE PTFE

CARACTERÍSTICAS

- Camada superficial de PTFE usinável patenteada
- Projetado para aplicações hidrelétricas
- Alta capacidade de carga
- Excelente resistência a impactos e carga de borda
- Atrito reduzido, baixa taxa de desgaste e vida útil prolongada
- Excelente resistência à corrosão
- Dimensionalmente estável absorção de água e inchamento desprezíveis
- Ambientalmente correto

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

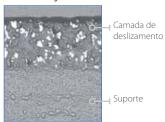
- Placas deslizantes

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas com dimensões especiais, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Mancais do servo-motor, segmentos do anel de regulação, mancais do bielismo, mancais das palhetas diretrizes, segmentos de deslizamento da comporta de tomada d'água, mancais para roletes das comportas vagão, mancais das comportas do vertedouro, mancais da grade de lixo, mancais da grade de peixes, mancais principais, mancais das pás, mancais dos injetores, mancais dos defletores, mancais para válvulas de esfera e borboleta, etc.

MICROSECÇÃO



DESEN	IPFN	HO (npfr.	ΔCΙΩΝΔΙ

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Muito Bom
Lubrificado a graxa	Não recomendado
Lubrificado a água	Muito Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom

PARA MELHOR DESEMPENHO

Lubrificado a graxa DX / DX10

DDODIEDADEC		HNIDADE	VALOR
PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	140 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-195 140
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,23
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,1*
Lubrificado a graxa			
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,08*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 180 > 480

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

GGB-MEGALIFE® XT



ANÉIS DE ENCOSTO REFORÇADOS COM FIBRAS E PTFE

CARACTERÍSTICAS

- Camada superficial de PTFE com preenchimento em ambos os lados patenteado
- Excelente resistência a impactos
- Alta capacidade de carga
- Excelente resistência ao desalinhamento
- Excelente resistência a contaminantes
- Boa capacidade de suportar velocidades de deslizamento
- Muito boas propriedades de atrito e desgaste
- Boa resistência química



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Anéis de encosto com dimensões não padrão

APLICAÇÕES

Industrial: Espaçadores de polias, espaçadores engrenagem, plataformas aéreas, mastros de empilhadeira, pinos-mestre, braços de direção, plataformas elevatórias, guindastes, retroescavadeiras, ligações de atuadores de válvulas, etc.



DESEN	IPFNH(OPFR	ACIONAL

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Razoável
Lubrificado a graxa	Não recomendado
Lubrificado a água	Muito Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

Lubrificado a óleo	HPF
Lubrificado a graxa	DX
Lubrificado pelo fluido do processo	HPF

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
CLINE			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	140 140
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	-195
	Máx	°C	175
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,23
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,12*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,4
Dureza dacontrapeça	Normal	НВ	> 200

^{*} Dependendo das condições de funcionamento

Multifil



FITA EXCLUSIVA DE PTFE MODIFICADO

CARACTERÍSTICAS

- Excelente material de deslizamento para mancais, que pode ser colado a qualquer superfície limpa e rígida
- Reduz vibração



DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

Fitas autolubrificantes

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Fita com espessura de 0,38 a 3,2 mm (0.015» a 0.125») e 305 mm (12») a 610 mm (24») de largura

APLICAÇÕES

Industrial: Barramentos de máquinas ferramenta, calços e outras aplicações deslizantes

MICROSECÇÃO



PTFE + aditivos exclusivos

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Muito Bom
Lubrificado a graxa	Muito Bom
Lubrificado a água	Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	70 35
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-200 280
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,32
Coeficiente de atrito, f			0,07
GREASE / LUBRIFICADO A ÓLEO			
Máximum PU factor		N/mm² x m/s	1,25
Coeficiente de atrito, f			0,05
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,4
Dureza dacontrapeça		НВ	> 200

SBC com GAR-MAX®





MANCAIS DE COMPÓSITO REFORÇADO COM FIBRA VEDADOS

CARACTERÍSTICAS

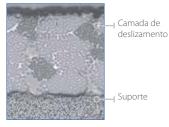
- Autolubrificante
- Alta capacidade de carga estática
- Excelente resistência ao impacto e desalinhamento
- Muito boas propriedades de atrito e desgaste
- Boa resistência química
- As vedações excluem contaminantes e oferecem vida útil prolongada
- Ambientalmente correto e elimina a necessidade de sistemas automáticos de lubrificação e graxa

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Conjuntos montados GGB SBC com GAR-MAX e vedações, com ou sem capa de aço, buchas especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Braços de direção, pivôs de cilindros hidráulicos, buchas do pino-mestre, elevadores telescópicos, elevadores pantográficos, guindastes, guinchos, plataformas elevatórias, retroescavadeiras, valetadeiras, mini-carregadeiras, carregadores frontais, etc.



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Muito Bom	
Lubrificado a óleo	Razoável	
Lubrificado a graxa	Razoável	
Lubrificado a água	Razoável	
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	210 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	93 104
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,13
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,05
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,15 - 0,4
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 350 > 480

SBC com HSG





MANCAIS DE COMPÓSITO REFORÇADO COM FIBRA VEDADOS

CARACTERÍSTICAS

- Autolubrificante
- Alta capacidade de carga estática
- Excelente resistência ao impacto e desalinhamento
- Muito boas propriedades de atrito e desgaste
- Boa resistência química
- As vedações excluem contaminantes e oferecem vida útil prolongada
- Ambientalmente correto e elimina a necessidade de sistemas automáticos de lubrificação e graxa

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Conjuntos montados GGB SBC com HSG e vedações, com ou sem capa de aço, buchas especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Braços de direção, pivôs de cilindros hidráulicos, buchas do pino-mestre, elevadores telescópicos, elevadores pantográficos, guindastes, guinchos, plataformas elevatórias, retroescavadeiras, valetadeiras, mini-carregadeiras, carregadores frontais, etc.



DESEM	DENH) UDE	RACIONAL

Seco	Muito Bom
Lubrificado a óleo	Razoável
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Razoável
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	415 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	93 104
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	m/s 0,13
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,05
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,15 - 0,4
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 350 > 480

GGB-CSM®



MANCAIS MONOMETÁLICOS COM PAREDES ESPESSAS

CARACTERÍSTICAS

- Mancal monometálico fabricado por processo de metalurgia do pó
- Material autolubrifiante e isento de manutenção, com lubrificante sólido (grafite ou MoS2) homogeneamente distribuído na matriz metálica
- Alta capacidade de carga e temperatura, podendo trabalhar a até 600°C dependendo da liga escolhida
- Ligas resistentes à corrosão disponíveis
- Ligas isentas de chumbo disponíveis







DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, placas, mancais hemisféricos, mancais bipartidos, segmentos radiais e axiais, mancais esféricos autocompensadores, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Engenharia mecânica geral, aplicações com temperaturas elevadas e risco de corrosão, válvulas de escape ou de fumaça, válvulas, turbinas, fundição de ferro, indústria do aço e do alumínio, fornos, sopradores, obras de aço e engenharia civil, turbinas (hidráulicas, vapor e gás), bombas e compressores, equipamentos de tratamento de esgoto, fornos de tratamento térmico, laminadores a quente, indústria de alimentos e bebidas, equipamentos de embalagem, máquinas agrícolas e de construção, equipamentos de manuseio, moldes de pneus, etc.

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom	
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
Lubrificado a água	Depende da liga	
Lubrificado pelo fluido do processo	Depende do fluído e da liga	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	100 - 260 55 - 130
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-200 600
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	13 - 18
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,2 - 0,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,8 - 1,5
Coeficiente de atrito, f			0,11 - 0,5
Lubrificado a água			
Coeficiente de atrito, f		m/s	0,08 - 0,18
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HRC	> 180 > 45

Propriedades do mancal e recomendações dependem da liga GGB-CSM escolhida.

GGB-CBM®





CARACTERÍSTICAS

- Material autolubrificante e isento de manutenção, com lubrificante sólido (grafite) homogeneamente distribuído na matriz metálica da camada de deslizamento
- Alta capacidade de carga, adequado para aplicações entre -150°C e 280°C
- Três tipos de suporte disponíveis: aço inox, aço carbono ou bronze
- Ligas isentas de chumbo disponíveis







DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas Cilíndricas, buchas flangeadas, arruelas axiais, placas, mancais hemisféricos, mancais bipartidos, segmentos radiais e axiais, mancais esféricos autocompensadores, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Engenharia mecânica em geral, aplicações em altas cargas, fundição de ferro, indústria do aço e do alumínio, fornos, sopradores, obras de aço, indústria de alimentos e bebidas, equipamentos de embalagem, máquinas agrícolas e de construção, equipamentos de manuseio, moldes de pneus, etc.

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Bom	
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
Lubrificado a água	Bom	
Lubrificado pelo fluido do processo	Depende do fluído	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	260 - 280 80 - 150
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	-150 280
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	12 - 16
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,3 - 0,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,5 - 1,0
Coeficiente de atrito, f			0,10 - 0,2
Lubrificado a água			
Coeficiente de atrito, f			0,10 - 0,15
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza dacontrapeça		НВ	> 180 - > 250

Estas informações poderão ser encontradas no catálogo GGB-CBM®.

GGB-BP25



MANCAL EM BRONZE SINTERIZADO METAFRAM IMPREGNADO COM ÓLEO

CARACTERÍSTICAS

- Semelhante ao SINT A 50, impregnação grupo 1
- Mancal livre de manutenção para aplicações gerais em engenharia
- Ótimo desempenho sob cargas relativamente leves e altas velocidades
- Produzido por processo de metalurgia do pó e portanto, adequado para formas complexas





DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

- Buchas Flangeadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas Cilíndricas e flangeadas com dimensões fora do padrão, mancais esféricos, tubos e barras, mancais personalizados

APLICAÇÕES

Industrial: Mancais para motores elétricos, eletrodomésticos e ferramentas manuais

MICROSECÇÃO



Sn 8 - 10,5 % Outros < 2 % Cu Restante Impregnação grupo 1 (até + 80 °C)

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom (PTFE / MoS ₂)
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do pro- cesso	Não recomendado

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	20 10
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-180 / 0* 90 / 300*
Mínimum density		g/cm³	6,2
Mínimum apparent porosity		%	23
OIL IMPREGNATED			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,1 - 6,0*
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,1 - 1,8*
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,25*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,3 - ≤ 0,6*
Dureza dacontrapeça		НВ	> 240 - > 355*

As propriedades do mancal dependem do óleo ou lubrificante sólido

Esta informação está disponível através do download do catálogo GGB-BP25 ou da folha de dados técnicos.

GGB-FP20



CARACTERÍSTICAS

- Semelhante ao SINT A 50, impregnação grupo 1
- Mancal livre de manutenção para aplicações de engenharia em geral
- Ótimo desempenho sob cargas relativamente leves e altas velocidades
- Produzido por processo de metalurgia do pó e portanto, adequado à fabricação de formas complexas



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeada e peças especiais em geral

APLICAÇÕES

Industrial: Mancais para motores elétricos, eletrodomésticos e ferramentas manuais

MICROSECÇÃO



Cu 1 - 4 % C < 0,25 % Outros < 2% Fe Restante Impregnação grupo 1 (até + 80 °C)

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom (PTFE / MoS ₂)
Lubrificado a óleo	Bom (impregnado com óleo)
Lubrificado a grax	a Não recomendado
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	45 8,0 - 22,5
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-180 / -5* 90 / 300*
Densidade mínima		g/cm³	5,6
Porosidade aparente mínima		%	20
LUBRIFICADO A ÓLE			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,1 -4,0*
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,1 - 1,8*
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,25*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,2 - ≤ 0,3*
Dureza dacontrapeça		НВ	> 240 - > 355*

As propriedades do mancal dependem do óleo ou lubrificante sólido $\,$

GGB-S016



GGB-SO16 METAFRAM LIGA DE AÇO SINTERIZADA IMPREGNADA COM ÓLEO

CARACTERÍSTICAS

- Mancal isento de manutenção para aplicações de engenharia em geral
- Desempenho superior ao GGB-FP20 METAFRAM sob altas cargas e baixas velocidades
- Produzido por metalurgia do pó, sendo viável para geometrias complexas



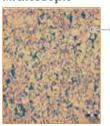
DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda

APLICAÇÕES

Industrial: Mancais para motores elétricos, eletrodomésticos e ferramentas manuais, aplicações pesadas: equipamentos de construção, equipamento ferroviários e equipamento militar

MICROSECÇÃO



Cu 20 % C 0,3 - 0,6 % Outros < 2% Fe Restante

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Não recomendado
Lubrificado a óleo	Bom (impregnado com óleo)
Lubrificado a graxa	Não recomendado
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do pro- cesso	Não recomendado

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	120 60
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C	0 105
Densidade mínima		g/cm³	6
Porosidade aparente mínima		%	16
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,3
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	0,9
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,15*
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,2*
Dureza da contrapeça		НВ	> 355

As propriedades do mancal dependem do óleo ou lubrificante sólido

GGB-SHB®





MANCAL EM AÇO TEMPERADO POR INDUÇÃO

CARACTERÍSTICAS

- Para aplicações lubrificadas
- Diâmetro interno liso ou com canais
- Indicado para lubrificação com graxa
- Baixa velocidade de rotação com alta pressão específica

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas com ranhuras de lubrificação, peças especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Máquinas de terraplanagem, escavadoras e pás carregadoras, máquinas agrícolas, grades, arados e colheitadeiras, tesouras, caçambas e garras, cilindros hidráulicos para a proteção contra o desgaste dos olhais, máquinas lavadoras industriais, guias de deslizamento para prensas industriais, bombas de sucção, assentos deslizantes, máquinas-ferramenta

MICROSECÇÃO



Aço E410, E470 (20MnV6, AISI A381) conforme EN 10305

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Baixo
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Muito Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Depende do fluído

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	300 150
Resistência à tração		N/mm²	550
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	150
Densidade			7,8
Coeficiente de expansão térmica		%	12
Lubrificado a graxa			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,1
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,5
Coeficiente de atrito, f			0,2
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 08
Dureza da contrapeça		HRC	58 - 62

As propriedades do mancal dependem do óleo ou lubrificante sólido

AuGlide®





MANCAL BIMETÁLICO SEM CHUMBO

CARACTERÍSTICAS

- Sem chumbo
- Maguinável
- Liberdade de desenho Permite a criação de bolsas de lubrificação ou formas específicas sob medida
- Capaz de suportar altas cargas específicas e altas temperaturas
- Excelente resistência à fadiga mesmo sob cargas dinâmicas ou de choque
- Excelente resistência ao desgaste
- Adequado para operação hidrodinâmica
- Adequado para lubrificação com óleo ou graxa
- Desempenho superior com movimento oscilatório
- Mancal com espessura de parede fina para montagem compacta
- As bolsas na superfície do mancal servem para retenção de graxa e espaçar os intervalos de lubrificação









DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas e placas de deslizamento com dimensões não padronizadas, mancais especiais adaptados às normas RoHS e às necessidades do cliente

APLICAÇÕES

Automotivo: Transmissões, pivôs de eixo, pinças de freio

Industrial: Máquinas agrícolas, terraplanagens, máquinas têxteis, equipamentos pneumáticos, equipamentos mecânicos de movimentação e elevação, cilindros hidráulicos, equipamentos fora de estrada e muito mais

- A construção com paredes finas permite uma montagem compacta do mancal
- Os recortes na superfície do mancal proporcionam um reservatório para a graxa, permitindo assim uma relubrificação prolongada

MICROSECÇÃO



DESEMPENHO OPER	ACIONAL
Seco	Não recomendado
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Muito Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado
iluluo uo processo	reconnentatio

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	300 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx graxa Máx óleo	°C °C	- 40 150 250

LUBRIFICADO A ÓLEO Velocidade máxima de deslizamento, V 2,5 m/s Fator PV máximo N/mm² x m/s 2,8 0.05 - 0.12 Graxa Coeficiente de atrito, f Óleo 0,04 - 0,12 RECOMENDAÇÕES Rugosidade da contrapeça, Ra Normal μm ≤ 0.8 Normal > 200 HB Dureza da contrapeça Para vida útil prolongada > 350 HB





CARACTERÍSTICAS

- Mancal Bimetálico com suporte de aço e camada de bronze
- Especialmente recomendado para aplicações com elevadas cargas e movimentos oscilatórios de baixa frequência
- Adequado para aplicações difíceis
- Alta capacidade de carga, muito boa resistência à fadiga em altas temperaturas





DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

Buchas Cilíndricas

- Anéis de encosto

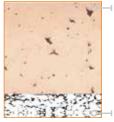
Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas e anéis de encosto com dimensões especiais, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Equipamentos de elevação e manuseio de carga, cilindros hidráulicos, equipamentos agrícolas, equipamentos fora de estrada etc.

IINIDADE

MICROSECÇÃO



CuPb10Sn10 composição aprox.: 80 % Cu 10 % Pb 10 % Sn

Suporte em Aço

PROPIEDADES
GERAL
Carga máxima, P
Temperatura de funcio

Japonee em /			
DESEMPENHO OPERACIONAL			
Não recomendado			
Bom			
Muito Bom			
Não recomendado			
Não recomendado			

FROFILDADES		UNIDADL	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	300 140
Temperatura de funcionamento	Mín Máx graxa Máx óleo	°C °C °C	-40 150 250
LUBRIFICADO COM GRAXA/ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f	Graxa Óleo		0,05 - 0,12 0,04 - 0,12
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,8
Dureza da contrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

As propriedades do mancal dependem do óleo ou lubrificante sólido

SP

MANCAL BIMETÁLICO DE ACORDO COM A NORMA SAE 794

CARACTERÍSTICAS

- Mancal Bimetálico com camada de aço e superfície de bronze
- Ideal para aplicações lubrificadas, com camada de deslizamento lisa
- Adequado para lubrificação a óleo ou graxa



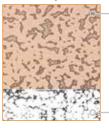
DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, anéis de encosto, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Equipamentos de elevação e manuseio de carga, barramentos de máquinas, cilindros hidráulicos, motores hidráulicos, equipamentos pneumáticos, equipamentos médicos, máquinas têxteis, equipamentos agrícolas, etc.

MICROSECÇÃO



Lubrificado a água

Lubrificado pelo fluido do processo CuPb26Sn2 composição aprox.: Cu 72 % Pb 26 % Sn 2 %

Suporte em Aço

recomendado

recomendado

DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Não recomendado	
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
	Não	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	250 120
Temperatura de funcionamento	Mín Máx graxa Máx óleo	°C °C	-40 150 250
LUBRIFICADO COM GRAXA/ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f	Graxa Óleo		0,05 - 0,12 0,04 - 0,12
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,4
Dureza da contrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

As propriedades do mancal dependem do óleo ou lubrificante sólido

MBZ-B09



MATERIAL MONOMETÁLICO CuSn8 COM BOLSAS PARA GRAXA

CARACTERÍSTICAS

- Mancal produzido a partir de chapas de bronze com bolsas para lubrificação
- Boa resistência ao desgaste, ideal para aplicações difíceis
- Ótimo desempenho sob cargas relativamente elevadas e baixas velocidades





DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

- Buchas Cilíndricas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas com dimensões especiais, buchas flangeadas, placas, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Equipamentos de elevação e manuseio de carga, cilindros hidráulicos, equipamentos pneumáticos, equipamentos médicos, máquinas têxteis, equipamentos agrícolas, etc.

MICROSECÇÃO



CuSn8
composição
aprox.:
Sn 8 %
P < 0,05 %
Cu Rest

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Não recomendado
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	120 40
Temperatura de funcionamento	Mín Máx graxa Máx óleo	°C °C	-40 150 250
GREASED / LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f			0,06 - 0,15
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,8
Dureza da contrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

MBZ-B09, LD, LDD são produtos da Wieland Werke AG, Alemanha





MATERIAL MONOMETÁLICO CuSn8 COM RESERVATÓRIOS PARA GRAXA

CARACTERÍSTICAS

- Mancal resistente ao desgaste em bronze solido perfurado, para aplicações lubrificadas
- Melhor desempenho se comparado aos mancais MBZ-B09: reservatórios de graxa maiores permitem aumentar o intervalo entre manutenções e as eventuais partículas de sujeira são varridas para os reservatórios, reduzindo assim o desgaste
- Ótimo desempenho sob cargas relativamente elevadas e baixas velocidades



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: cilíndricas com dimensões especiais, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Equipamentos de elevação e manuseio de carga, cilindros hidráulicos, equipamentos pneumáticos, equipamentos médicos, máquinas têxteis, equipamentos agrícolas, etc.

MICROSECÇÃO



CuSn8
composição
aprox.:
Sn 8 %
P < 0,05 %
Cu Rest

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Não recomendado
Lubrificado a óleo	Razoável
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Não recomendado

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	120 40
Temperatura de funciona- mento	Mín Máx	°C	-40 150
LUBRIFICADO COM GRA- XA/ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f			0,06 - 0,15
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,8
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

MBZ-B09, LD, LDD são produtos da Wieland Werke AG, Alemanha



MATERIAL MONOMETÁLICO CuSn8 COM RESERVATÓRIOS PARA GRAXA

CARACTERÍSTICAS

- Mancal resistente ao desgaste em bronze perfurado, com raspadores integrados para aplicações lubrificadas
- Os raspadores integrados reduzem o espaço necessário para montagem, protegem o mancal contra contaminantes e prolongam a vida útil após lubrificação
- Adequado ao uso com todos tipos de graxa
- Ótimo desempenho sob cargas relativamente elevadas e baixas velocidades



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas com dimensões especiais, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Equipamentos de elevação e manuseio de carga, cilindros hidráulicos, equipamentos pneumáticos, equipamentos médicos, máquinas têxteis, equipamentos agrícolas, etc.

MICROSECÇÃO



CuSn8
composição
aprox.:
Sn 8 %
P < 0,05 %
Cu Rest

DESEMPENHO OPERACIONAL

recotmendado
Razoável
Bom
Não recotmendado
Não recotmendado

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	120 40
Temperatura de funciona- mento	Mín Máx	°C	-40 150
GREASED / LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	2,5
Fator PV máximo		N/mm ² x m/s	2,8
Coeficiente de atrito, f			0,06 - 0,15
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	≤ 0,8
Dureza dacontrapeça	Normal Para vida útil prolongada	HB HB	> 200 > 350

MBZ-B09, LD, LDD são produtos da Wieland Werke AG, Alemanha

GGB-DB®



MANCAL MONOMETÁLICO FABRICADO EM BRONZE FUNDIDO E INSERTOS DE LUBRIFICANTE SÓLIDO

CARACTERÍSTICAS

- Material isento de manutenção para aplicações extra pesadas
- Excelente desempenho sob elevadas cargas e operação intermitente
- Também disponível com insertos de grafite para aplicações acima de 250°C



DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda: Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, placas, mancais hemisféricos, mancais bipartidos, segmentos radiais e axiais, mancais esféricos autocompensadores, mancais especiais

APLICAÇÕES

Industrial: Indústria marítima, equipamentos submarinos, pontes e engenharia civil, equipamentos de indústria de ferro e aço, guindastes e transportadores, equipamentos de mineração, equipamentos de construção e terraplanagem, etc.



DESEMPENHO OPERACIONAL		
Seco	Bom	
Lubrificado a óleo	Bom	
Lubrificado a graxa	Bom	
Lubrificado a água	Bom	
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável	

PROPIEDADES		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, P	Estática Dinâmica	N/mm² N/mm²	200 100
Temperatura de funcionamento	Mín Máx	°C °C	-50 350
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, V		m/s	0,5
Fator PV máximo		N/mm² x m/s	1,5
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,18
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		μm	0,2 - 0,8
Dureza da contrapeça		НВ	> 200

PRODUTOS ADICIONAIS - Conjuntos de Mancais

UNI Self-Aligning Bearing Housing





CAIXA DE MANCAL VERTICAL COM AUTOALINHAMENTO

CARACTERÍSTICAS

- Mancal autocompensador para equalização de desalinhamentos
- Disponível em versões flange ou pedestal, adequados a elevadas cargas
- O inserto esférico previne o efeito de carga de borda no mancal
- Ajustável até ± 5°
- O esférico é resistente à deformação
- Dependendo da escolha do material do alojamento, inserto esférico e buchas, soluções para aplicações difíceis são viáveis
- Para otimizar a solução, diversos produtos do portfólio GGB podem ser utilizados

Material do alojamento: **GGG40**Material do inserto esférico: **16MnCr5**

Possibilidade de utilizar material resistente à corrosão

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda

APLICAÇÕES

Industrial: Plantas de energia eólica, lavagens de carro, máquinas de limpeza, sistemas de tambores, chanfradoras, transportadores de correias (polias), máquinas de impressão, equipamento de aquecimento e ventilação, guindastes, gruas, máquinas têxteis, engenharia de máquinas especiais, equipamentos de panificação, equipamentos marítimos

LIMITES DE CARGA RADIAL						
TAMANHO	DIÂMETRO INTERNO	CARGA MÁXIMA DE COMPRESSÃO [N] (ALOJAMENTO)	CARGA MÁXIMA DE TRAÇÃO [N] (PARAFUSO)	CARGA MÁXIMA DE CISALHAMENTO [N] (PARAFUSO)		
1	10 - 25	20 000	10 000	1 000		
2	28 - 40	30 000	15 000	1 500		
3	45 - 60	50 000	25 000	2 500		
4	65 - 80	90 000	45 000	4 500		
5	85 - 100	125 000	62 500	6 000		

Os dados acima para os mancais UNI levam em consideração a utilização de parafusos 12.9 (DIN EN 20898, parte 1), já que a resistência mecânica do alojamento pexcede o carregamento permissível dos parafusos de fixação.

PRODUTOS ADICIONAIS - Conjuntos de Mancais

MINI





CONJUNTO DE MANCAL VERTICAL COM AUTOALINHAMENTO

CARACTERÍSTICAS

- Mancal autocompensador para equalização de desalinhamentos
- Disponível em versões flange ou pedestal, adequados a elevadas cargas
- O inserto esférico previne o efeito de carga de borda no mancal
- Ajustável até ± 5°
- O esférico é resistente à deformação
- Dependendo da escolha do material do alojamento, inserto esférico e buchas, soluções para aplicações difíceis são viáveis
- Para otimizar a solução, diversos produtos do portfólio GGB podem ser utilizados

Material do alojamento: **AlMgSi12** Material do inserto esférico: **9SMn28K**

Possibilidade de utilizar material resistente à corrosão

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda

APLICAÇÕES

Industrial: Plantas de energia eólica, lavagens de carro, máquinas de limpeza, sistemas de tambores, chanfradoras, transportadores de correias (polias), máquinas de impressão, equipamento de aquecimento e ventilação, guindastes, gruas, máquinas têxteis, engenharia de máquinas especiais, equipamentos de panificação, equipamentos marítimos

LIMITES DE CARGA RADIAL						
TAMANHO	DIÂMETRO INTERNO	CARGA MÁXIMA DE COMPRESSÃO [N] (ALOJAMENTO)	CARGA MÁXIMA DE TRAÇÃO [N] (PARAFUSO)	CARGA MÁXIMA DE CISALHAMENTO [N] (PARAFUSO)		
0	8 - 15	10 000	5 000	500		

As cargas máximas permissíveis dos mancais MINI são definidas pela estabilidade do alojamento ou a resistência mecânica dos parafusos de fixação (6 mm de diâmetro), pdependendo da direção do carregamento.

EXALIGN®







CAIXA DE MANCAL PEDESTAL E FLANGEADO COM AUTOALINHAMENTO

CARACTERÍSTICAS

- Mancal autocompensador para equalização de desalinhamentos
- Disponível em versões flange (EXALIGN DF e FL) ou pedestal (EXALIGN PB), adequados a elevadas cargas
- O inserto esférico previne o efeito de carga de borda no mancal
- Ajustável até ± 5°
- O esférico é resistente à deformação
- Dependendo da escolha do material do alojamento, inserto esférico e buchas, soluções para aplicações difíceis são viáveis
- Para otimizar a solução, diversos produtos do portfólio GGB podem ser utilizados

Material do alojamento: **Ferro fundido**Material do inserto esférico: **Ferro fundido Modelos resistentes à corrosão também estão disponíveis**

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda

APLICAÇÕES

Industrial: Plantas de energia eólica, lavagens de carro, máquinas pde limpeza, sistemas de tambores, chanfradoras, transportadores pde correias (polias), máquinas de impressão, equipamento de paquecimento e ventilação, guindastes, gruas, máquinas têxteis, pengenharia de máquinas especiais, equipamentos de panificação, pequipamentos marítimos

LIMITES DE CARGA RADIAL		TIPO PB MANCAL PEDESTAL DE 2 FUROS	TIPO FL/DF MANCAL FLANGE DE 2 OU 4 FUROS
TAMANHO	DIÂMETRO INTERNO	Máx RADIAL CARREGAMENTOS [N]	Máx RADIAL CARREGAMENTOS [N]
1	10 - 15	4 250	3 750
2	20 - 25	7 700	5 900
3	30	9 500	8 000
4	35 - 40	17 000	11 000
5	45	23 000	12 000
6	50	25 000	14 500
7	55 - 60	30 000	16 000
8	70 - 75	38 000	17 000
9	80 - 85	45 500	27 000
10	90 - 100	74 500	30 500

Questionário Técnico



Preencha o formulário abaixo e compartilhe-o com seu engenheiro de vendas.

DADOS PARA O PROJETO	O DE MANCAIS				
. ,					
				Novo Projeto	Projeto Existente
☐ Movimento de rota	ção 🗌 Carga	a rotativa Rotational	movement	☐ Movimento oscilatório	☐ Movimento line
DIMENSÕES [mm]		TOLERÂNCIAS		TIPO DE MANCAL	
Diâmetro interno	D _i	Eixo	D _J	Bucha	В
Diâmetro externo	D _o	Alojamento do mancal	D _H	cilíndrica	
Comprimento	В				
Diâmetro da flange	D _{fl}	AMBIENTE OPERACIO			+
Espessura da flange	B _{fl}	Temperatura ambiente	T _{amb} [°]		
Espessura da parede	S _T	Material da carcaça			<i>\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(\(</i>
Comprimento da placa	L	Alojamento com boas pro	priedades de	Bucha	
Largura da placa	W	transferência de calor		flangeada	B
Espessura da placa	S _S	☐ Alojamento isolado, com propriedades de transferê		3	→ → →
CARREGAMENTOS		Alojamentos não metálico propriedades de transferê			
☐ Carga estática ☐ Carga dinâmica		Operação alternada em á	gua e a seco		
Carga axial F	[N]	LUBRIFICAÇÃO			V
Carga radial F	[N]	Seco		Anéis de	
		Lubrificação contínua			
MOVIMENTO		Lubrificação pelo fluid		encosto	→ S T
Rotação	N [1/Mín]	Somente lubrificação			
Velocid ade linear	U [m/s]	Condições hidrodinâ	micas		1
Comprimento do	L _s [mm]	Fluido de processo			اقط الم
curso	5	Lubrificante			↓
Frequência do curso	φ [1/Mín] φ [°]	Viscosidade dinâmica	η[mPas]	_	
Ciclo de	43	HORAS DE SERVIÇO DI	IÁRIAS	☐ Placa	
oscilação		Operação contínua			
		Operação intermitente			S_{∞}^{\parallel}
Osc. frequence	Nosz [1/Mín]	Tempo operacional			*
		Dias por ano			·
CONTRAPEÇA					>
Material		VIDA ÚTIL			
Dureza	HB/HRC	Vida útil requerida	L _H [h]		
Rugosidade	Ra [µm]			Peças especiais	
INFORMAÇÕES DO CLIE				(desenho)	
·		Fax			
F!		D-1-			

Informações sobre o produto

Este documento é fornecido para lhe dar as ferramentas de análise ou informações para ajudá-lo na seleção do produto. O desempenho do produto é afetado por muitos fatores fora do controle da GGB. Portanto, você deve validar a adequação e a viabilidade de todas as seleções de produtos para suas aplicações.

Os produtos GGB são vendidos de acordo com os Termos de Venda e Entrega da GGB, que incluem nossa garantia limitada e recurso. Você pode encontrá-los aqui: https://www.ggbearings.com/pt/termos-e-condicoes, ou peça uma cópia ao seu representante GGB. Os produtos estão sujeitos a desenvolvimento contínuo.

A GGB se reserva o direito de fazer alterações nas especificações ou melhorias nos dados técnicos sem aviso prévio.

INFORMAÇÕES SOBRE O DOCUMENTO

Edição 2025. Esta edição substitui as edições anteriores, que perdem sua validade.

Todos os esforços razoáveis foram feitos para garantir a precisão das informações contidas neste documento, mas a GGB não assume nenhuma responsabilidade por erros ou omissões ou por qualquer outro motivo.

SAÚDE E SEGURANÇA

A GGB tem o compromisso de aderir a todos os padrões e regulamentos americanos, europeus e internacionais com relação ao conteúdo de chumbo. Estabelecemos processos internos que monitoram quaisquer mudanças nos padrões e regulamentos existentes, e trabalhamos em colaboração com clientes e distribuidores para garantir que todos os requisitos sejam seguidos. Isso inclui as diretrizes RoHS e REACH.

A GGB tem o compromisso de operar de forma ambientalmente consciente e segura. Seguimos inúmeras práticas recomendadas do setor e estamos comprometidos em atender ou exceder uma variedade de padrões reconhecidos internacionalmente para controle de emissões e segurança no local de trabalho.

Cada uma de nossas unidades globais possui sistemas de gerenciamento que seguem as normas de qualidade IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001. Nossos certificados podem ser encontrados aqui: https://www.ggbearings.com/pt/certificacoes.

Uma explicação detalhada de nosso compromisso com as diretivas REACH e RoHS pode ser encontrada em https://www.ggbearings.com/pt/quem-somos/qualidade-e-meio-ambiente.

FUMAÇA DE POLÍMERO

Em temperaturas de até 250°C, o politetrafluoretileno (PTFE) presente no material de revestimento é completamente inerte, de modo que, mesmo nas raras ocasiões em que as buchas DP4, DP4-B, DP10 ou DP11 são perfuradas ou dimensionadas após a montagem, não há perigo de perfuração ou polimento. Entretanto, em temperaturas mais altas, pequenas quantidades de vapores tóxicos podem ser produzidas e a inalação direta desses vapores pode causar uma doença do tipo gripe que pode não aparecer por algumas horas, mas que desaparece sem efeitos colaterais em 24 a 48 horas. Esses vapores podem se originar de partículas de PTFE coletadas na ponta de um cigarro. Portanto, o fumo deve ser proibido onde DP4, DP4-B, DP10 ou DP11 estiverem sendo usinados.

MARCAS REGISTRADAS

GGB®, TriboShield®, TriboMate®, DP4®, DP4-B, DU, DU-B, DP10, DP11, DP31, DX, DX10, HI-EX®, DTS10, DS, EP, EP12, EP15, EP22, EP30, EP43, EP44, EP63, EP64, KA Glacetal, Multilube, GAR-MAX®, GAR-FIL®, HSG, MLG, HPM, HPMB®, HPF, GGB-MEGALIFE® XT, Multifil, SBC com GAR-MAX®, SBC com HSG, GGB-CSM, GGB-CBM®, GGB-BP25, GGB-FP20, GGB-SHB®, GGB-SO16, AuGlide, SY, SP, GGB-DB®, UNI, MINI e EXALIGN® são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas, conforme o caso pode ser, da GGB e suas afiliadas.

TIMKEN® é uma marca registrada da The Timken Company.

MBZ-B09, LD e LDD são os nomes de produtos de Wieland-Werke AG, Alemanha.

Qualquer uso das marcas registradas da GGB ou de suas afiliadas sem a permissão prévia por escrito do proprietário da marca registrada é estritamente proibido.

©2025 GGB. Todos os direitos reservados.

Stronger. Together.









GGB BRASIL

Avenida Gupê, 10767 | Barueri-SP, 06422-120 Tel. +55 11 98473 6213 www.ggbearings.com/pt

Nº de ordem 11717-PT

PP100POR10-25BR