

GGB-BP25

**MANCAL EM BRONZE SINTERIZADO METAFRAM
IMPREGNADO COM ÓLEO**



APLICAÇÕES

Industrial – Mancais para motores elétricos, eletrodomésticos e ferramentas manuais

CARACTERÍSTICAS

- Semelhante ao SINT A 50, impregnação grupo 1
- Mancal livre de manutenção para aplicações gerais em engenharia
- Ótimo desempenho sob cargas relativamente leves e altas velocidades
- Produzido por processo de metalurgia do pó e portanto, adequado para formas complexas

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas:

Buchas cilíndricas, buchas flangeadas

Mancais com geometria sob encomenda: Buchas cilíndricas e flangeadas com dimensões fora do padrão, mancais esféricos, tubos e barras, mancais personalizados

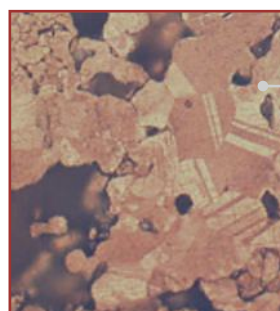


PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	20
	Dinâmica	N/mm ²	10
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 180 / 0 *
	Máx	°C	90 / 300 *
Densidade mínima		g/cm ³	6,2
Porosidade aparente mínima		%	23
IMPREGNADO COM ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	0,1 - 6,0 *
Fator pU máximo		N/mm ² x m/s	0,1 - 1,8 *
Coeficiente de atrito, f			0,05 - 0,25 *
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		µm	≤ 0,3 - ≤ 0,6 *
Dureza da contrapeça		HB	> 240 - > 355 *

* As propriedades do mancal dependem do óleo ou lubrificante sólido.
Esta informação está disponível através do download do catálogo GGB-BP25 ou da folha de dados técnicos.

DESEMPENHO OPERACIONAL	
Seco	Bom (PTFE / MoS ₂)
Lubricado a óleo	Bom
Lubricado a graxa	Razoável
Lubricado a água	Não recomendável
Lubricado pelo fluido do processo	Não recomendável

MICROSECÇÃO



Sn 8 - 10,5 %
Outro < 2 %
Cu Restante
Impregnação grupo 1
(até 80°C)