

GGB-SHB®

**MANCAL EM AÇO TEMPERADO
POR INDUÇÃO**



APLICAÇÕES

Industrial – Máquinas de terraplanagem, escavadoras, máquinas de perfuração, máquinas agrícolas, equipamentos diversos com garras, pás, pinças e cilindros hidráulicos

CARACTERÍSTICAS

- Para aplicações lubrificadas
- Diâmetro interno liso ou com canais
- Indicado para lubrificação com graxa
- Baixa velocidade de rotação com alta pressão específica

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas:

Buchas cilíndricas lisas

Formas de mancais disponíveis sob encomenda:

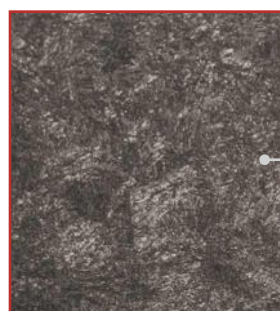
Buchas com ranhuras de lubrificação, peças especiais



PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	300
	Dinâmica	N/mm ²	150
Resistência à tração		N/mm ²	550
Temperatura de operação	Mín.	°C	- 20
	Máx.	°C	150
Densidade			7,8
Coeficiente de expansão térmica linear		10 ⁻⁶ /K	12
LUBRICADO A GRAXA			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	0,1
Fator pU máximo		N/mm ² x m/s	1,5
Coeficiente de atrito, f			0,2
OUTROS DADOS			
Rugosidade da superfície do mancal, Ra		µm	≤ 0,8
Dureza da superfície do mancal		HB	58 - 62

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Baixo
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Muito bom
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Depende do fluido

MICROSECÇÃO

Aço E410, E470
(20MnV6, AISI A381)
conforme EN 10305