

DU-B

METALL-POLYMER GLEITLAGER MIT PTFE UND BRONZERÜCKEN



VERFÜGBARKEIT

Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:

Zylindrische Gleitlagerbuchse, Bundbuchsen, Gleitplatten

Sonderteile auf Kundenanforderung:

Standardformen in Sonderabmessungen, Anlaufscheibe, Bundscheiben, Halblager, Flachteile, Tiefziehteile, kundenspezifische Sonderformen

ANWENDUNGEN

Industrie – Luft- und Raumfahrt, Land- und Baumaschinen, Fördergeräte, Umformanlagen: Metall, Kunststoff und Gummi, Büroeinrichtungen, Medizintechnik, wissenschaftliche Geräte, Verpackungsindustrie, pneumatische und hydraulische Zylinder, Pumpen und Motoren, Eisen- und Straßenbahnen

Sonstige – Anwendungen im Wasserbetrieb und im Außenbereich

TYPISCHE MERKMALE

- Sehr gute Verschleißbeständigkeit und Gleitfähigkeit in einem breiten Last-, Geschwindigkeits- und Temperaturbereich bei Trockenlauf
- Geeignet für geschmierte Anwendungen
- Geeignet für lineare, oszillierende und drehende Bewegungen
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit in feuchten/salzhaltigen Umgebungen dank Bronzerücken
- Zugelassen nach EN 1337-2 für Gleitlager im Bauwesen
- Zugelassen nach DIN EN 1797 und ISO 21010 (Kryo-Behälter - Gas/Materialkompatibilität) für Rohrleitungen, Ventile, Armaturen und andere Komponenten sowohl in gasförmigem und flüssigem Sauerstoff für bis zu maximal 60°C und Sauerstoffdruck von 25 bar. Kontaktieren Sie GGB für weitere Informationen
- Getestet nach ASTM E595/ECSS-Q-ST-70-02C - Ausgasungseigenschaften von Materialien für die Ausrüstung von Raumfahrzeugen



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm ²	140
	Dynamisch	N/mm ²	140
Betriebstemperatur	Min	°C	- 200
	Max	°C	280
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	Parallel zur Oberfläche	10 ⁻⁶ /K	18
	Senkrecht zur Oberfläche	10 ⁻⁶ /K	30
TROCKEN			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	2,5
Maximaler pU-Wert		N/mm ² x m/s	1,8
Reibungskoeffizient, f			0,02 - 0,25*
ÖLGESCHMIERT			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	5,0
Maximaler pU-Wert		N/mm ² x m/s	5,0
Reibungskoeffizient, f			0,02 - 0,12*
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra	Trocken	µm	0,3 - 0,5
	Geschmiert	µm	≤ 0,05 - 0,40*
Oberflächenhärte	Ungehärtet akzeptabel, verbesserte Gleitlagerlebensdauer	HB	> 200

* Je nach Betriebsbedingungen

BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Trocken	sehr gut
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	weniger gut
Wassergeschmiert	gut
Mediengeschmiert	weniger gut

FÜR VERBESSERTEN / BLEIFREIE EIGENSCHAFTEN	
Trocken	DP4-B
Ölgeschmiert	DP4-B
Fettgeschmiert	DP4-B
Wassergeschmiert	DP4-B
Mediengeschmiert	DP4-B

MIKROSCHLIFFBILDLaufschicht
PTFE + Blei

Poröse Sinterbronze

Bronzerücken