

# DP10

## WARTUNGSARMES METALL-POLYMER GLEITLAGER MATERIAL



## ANWENDUNGEN

**Automobil** – Bremssysteme, Kupplungen, Getriebe und Antriebsstränge, Scharniere: Türen, Kofferraum, Motorhaube, Cabriodächer, Pedale, Pumpen: Axialkolbenpumpen, Radialkolbenpumpen, Getriebe- und Flügelumpen, Sitzmechanismen, Lenksysteme, Stoßdämpfer, Scheibenwischer und viele mehr.

**Industrie** – Land- und Baumaschinen, Kompressoren: Schrauben- und Kolbenkompressoren, Bauwesen, Lebensmittelindustrie, Fördergeräte, Umformanlagen: Metall, Kunststoff und Gummi, Büroeinrichtungen, Medizintechnik, wissenschaftliche Geräte, Verpackungsindustrie, pneumatische und hydraulische Zylinder, Pumpen und Motoren, Eisen- und Straßenbahnen, Textilindustrie, Ventile und viele mehr.

## TYPISCHE MERKMALE

- Gute Verschleißbeständigkeit und Gleitfähigkeit in einem breiten Last-, Geschwindigkeits- und Temperaturbereich bei Trockenlauf
- Sehr gute Leistung bei geschmierten Anwendungen, vor allem mangelgeschmierten Anwendungen
- Geeignet für lineare, oszillierende und drehende Bewegungen
- Bleifreier Werkstoff gemäß den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien

## VERFÜGBARKEIT

### Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:

Zylindrische Gleitlager, Gleitplatten, Bundbuchsen, Anlaufscheiben



| WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN               |                                                          | EINHEIT                 | WERT           |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------|----------------|
| <b>ALLGEMEIN</b>                     |                                                          |                         |                |
| Zulässige Flächenbelastung, p        | Statisch                                                 | N/mm <sup>2</sup>       | 250            |
|                                      | Dynamisch                                                | N/mm <sup>2</sup>       | 140            |
| Betriebstemperatur                   | Min                                                      | °C                      | - 200          |
|                                      | Max                                                      | °C                      | 280            |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient | Parallel zur Oberfläche                                  | 10 <sup>-6</sup> /K     | 11             |
|                                      | Senkrecht zur Oberfläche                                 | 10 <sup>-6</sup> /K     | 30             |
| <b>TROCKEN</b>                       |                                                          |                         |                |
| Maximale Gleitgeschwindigkeit, U     |                                                          | m/s                     | 2,5            |
| Maximaler pU-Wert                    |                                                          | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 1,0            |
| Reibungskoeffizient, f               |                                                          |                         | 0,03 - 0,25*   |
| <b>ÖLGESCHMIERT</b>                  |                                                          |                         |                |
| Maximale Gleitgeschwindigkeit, U     |                                                          | m/s                     | 5,0            |
| Maximaler pU-Wert                    |                                                          | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 10,0           |
| Reibungskoeffizient, f               |                                                          |                         | 0,02 - 0,08    |
| <b>EMPFOHLEN</b>                     |                                                          |                         |                |
| Oberflächenrauheit, Ra               | Trocken                                                  | µm                      | 0,3 - 0,5      |
|                                      | Geschmiert                                               | µm                      | ≤ 0,05 - 0,40* |
| Oberflächenhärte                     | Ungehärtet akzeptabel, verbesserte Gleitlagerlebensdauer | HB                      | > 200          |

\* Je nach Betriebsbedingungen

| BETRIEBSBEDINGUNGEN       |             |
|---------------------------|-------------|
| Trocken                   | gut         |
| Ölgeschmiert              | gut         |
| Fettgeschmiert            | weniger gut |
| Wassergeschmiert          | ungeeignet  |
| Mediengeschmiert          | weniger gut |
| FÜR VERBESSERTLE LEISTUNG |             |
| Fettgeschmiert            | DP4 / DX    |
| Wassergeschmiert          | DP4-B       |
| Mediengeschmiert          | DP4 / DP31  |

**MIKROSCHLIFFBILD**