

GGB-SHB®

**BAGUE EN ACIER TREMPÉ,
CÉMENTÉ ET REVENU**



APPLICATIONS

Industrie – Engins de travaux publics et de terrassement excavatrices, machines de forage, machinisme agricole, divers équipements pour bennes, godets, pinces, vérins hydrauliques

CARACTÉRISTIQUES

- Bague cylindrique en acier cémenté idéale pour applications lubrifiées
- Bague en acier avec surface de glissement lisse ou avec rainures
- Bague cylindrique conçue pour une lubrification à la graisse
- La bague en acier cémenté et trempé GGB-SHB® offre une performance optimale sous faible vitesse de rotation et sous charge élevée

DISPONIBILITÉ

Pièces standard disponibles selon le stock :

Bagues cylindriques lisses

Bagues en acier disponibles sur commande :

Paliers avec différents types de rainures de graissage, paliers spéciaux



PROPRIÉTÉS DU PALIER		UNITÉ	VALEUR
GÉNÉRALES			
Pression maximale, p	Statique	N/mm ²	300
	Dynamique	N/mm ²	150
Résistance à la traction		N/mm ²	550
Température de fonctionnement	Min.	°C	- 20
	Max.	°C	150
Densité			7,8
Coefficient de dilatation thermique linéaire		10 ⁻⁶ /K	12
GRAISSÉ			
Vitesse de glissement maximale, U		m/s	0,1
Facteur pU maximal		N/mm ² x m/s	1,5
Coefficient de frottement, f			0,2
MATÉRIAU DE L'ARBRE			
Rugosité de l'arbre rectifié, Ra		µm	≤ 0,8
Dureté de l'arbre		HB	58 - 62

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

A Sec	Non recommandé
Huilé	Bon
Graissé	Très bon
Lubrifié à l'Eau	Non recommandé
Autres Fluides	Suivant la nature du fluide utilisé

MICROGRAPHIE



Acier E410, E470
(20MnV6, AISI A381)
conforme à la norme
EN 10305