

 **GGB**
BY TIMKEN



DP4[®] e DP4-B
**SOLUÇÕES DE MANCAIS METAL POLÍMERO
AUTOLUBRIFICANTES, ISENTOS DE CHUMBO**

Quem somos nós

A GGB ajuda a criar um mundo em movimento com perdas mínimas por atrito graças à engenharia de superfície e à tecnologia de mancais. Com centros de pesquisa e desenvolvimento, instalações para testes e fábricas nos EUA, Alemanha, França, Brasil, Eslováquia e China, a GGB faz parcerias com clientes em todo o mundo para encontrar soluções de design personalizadas com excelentes propriedades tribológicas que são eficientes e ambientalmente sustentáveis. Os engenheiros da GGB trazem sua experiência e paixão pela tribologia para uma ampla gama de indústrias, incluindo a produção automotiva, aeroespacial e industrial. Para saber mais sobre a tribologia de superfícies da GGB, visite www.ggbearings.com.

Os nossos produtos são utilizados em dezenas de milhares de aplicações críticas todos os dias em nosso planeta. O nosso objetivo é o de sempre fornecer soluções superiores, de alta qualidade para as necessidades dos nossos clientes, não importando aonde esses requisitos levem os nossos produtos. De veículos espaciais a carrinhos de golfe e virtualmente tudo entre eles; nós oferecemos a mais ampla gama de soluções em mancais de alto desempenho da indústria, livres de manutenção, para uma infinidade de aplicações:



Aeroespacial



Agricultura



Automotivo



Construção



Energia



Energia Hidráulica e Pneumática



Exoesqueletos



Ferroviário



Industrial



Médico



Metais Primários



Mineração



Mobilidade Elétrica



Petróleo e Gás



Recreativo



Robótica & Automação

Vantagens da GGB



LIVRE DE MANUTENÇÃO

Os mancais GGB são autolubrificantes, tornando-os ideais para aplicações que requerem longa vida útil sem manutenção contínua, bem como condições de funcionamento com lubrificação insuficiente ou ausente.



BAIXO ATRITO, ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE

Baixos coeficientes de atrito eliminam a necessidade de lubrificação, proporcionando funcionamento suave, reduzindo o desgaste e aumentando a vida útil. O atrito reduzido também elimina os efeitos de stick-slip ou "engripamento" durante a partida.



RUÍDO, VIBRAÇÃO E ASPEREZA

Os mancais de deslizamento proporcionam um movimento de deslizamento suave entre as superfícies e suas propriedades de material e design simples reduzem o ruído, a vibração e a aspereza.



MENOR CUSTO DO SISTEMA

Os mancais GGB reduzem os custos dos eixos com a eliminação da necessidade de tratamento térmico e da usinagem de canais para graxa. Sua construção compacta, em uma única peça, permite economia de espaço e peso, além de simplificar a montagem.



REDUÇÃO DA PEGADA DE CO₂

As plataformas de produção locais e flexíveis da GGB garantem entregas pontuais e redução da emissão de CO₂.



SUPOORTE AO CLIENTE

A plataforma de produção flexível da GGB e sua extensa rede de abastecimento asseguram respostas rápidas e entregas em dia. Além disso, oferecemos engenharia de aplicações e suporte técnico local.

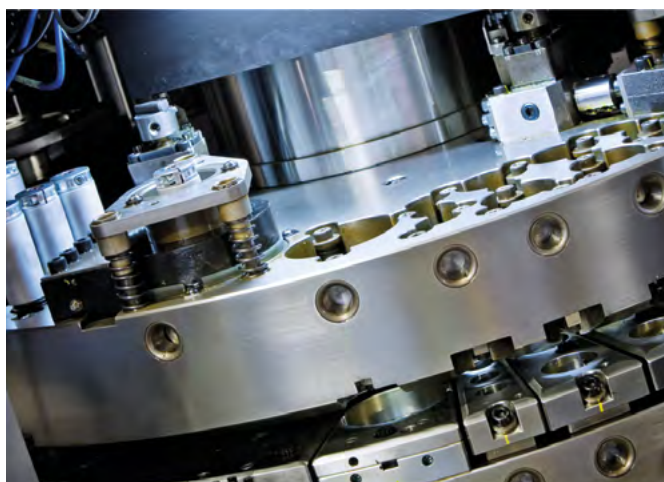


Os mais Elevados Padrões de Qualidade

Nossas fábricas de classe mundial nos Estados Unidos, Brasil, China, Alemanha, França e Eslováquia são certificadas em qualidade e em excelência de acordo com a ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001 e ISO 45001. Isto nos dá acesso às melhores práticas da indústria, alinhando nosso sistema de gestão com os padrões globais.

Para uma lista completa das nossas certificações, por favor, visite o site:

www.ggbearings.com/pt/certificacoes



O que é tribologia

TRIBOLOGIA É A CIÊNCIA DO ATRITO, DO DESGASTE E DA LUBRIFICAÇÃO

A tribologia é a ciência do desgaste, atrito e lubrificação, e trata de como as superfícies e outros triboelementos se comportam em movimento relativo em sistemas naturais e artificiais. Isso inclui o projeto dos mancais e a lubrificação.

A TRIBOLOGIA ESTÁ À SUA VOLTA

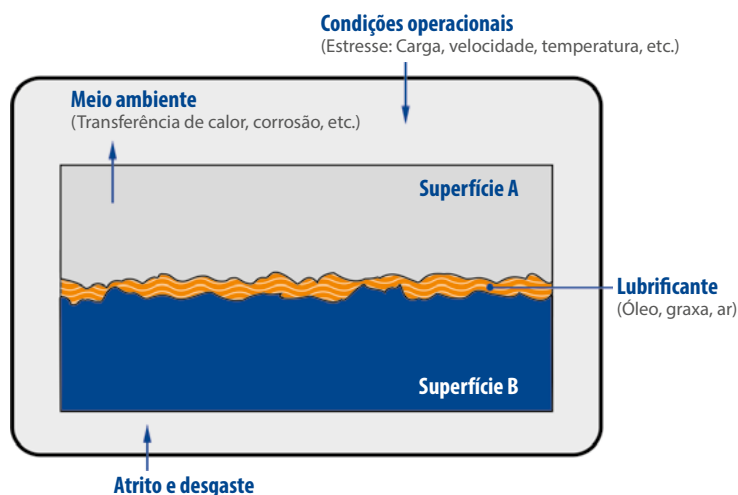
A tribologia está em todos os lugares em que as superfícies de contato estão em movimento relativo umas às outras.



A tribologia não é uma ciência isolada, mas sim um empreendimento complexo e multidisciplinar em que os avanços são feitos por meio de esforços colaborativos de pesquisadores de áreas como engenharia mecânica, manufatura, ciência e engenharia de materiais, química e engenharia química, física, matemática, ciência e engenharia biomédica, ciência da computação, entre outras.

O SISTEMA TRIBOLÓGICO

A tribologia é uma ciência complexa que envolve duas superfícies em movimento relativo sujeitas às constantes interações mecânicas, térmicas e químicas.



Índice

1	Introdução	7	5	Lubrificação	25
1.1	Características e Vantagens	7	5.1	Lubrificantes	25
1.2	Aplicações	8	5.2	Tribologia	25
2	Estrutura e Composição	9		Lubrificação hidrodinâmica	25
2.1	Formas Básicas	9		Lubrificação mista	26
	Peças padronizadas	9		Operação a seco	26
	Peças especiais	9	5.3	Características de Mancais Lubrificados	27
3	Propriedades	10	5.4	Diretrizes para o Projeto	28
3.1	Propriedades Físicas e Mecânicas	10	5.5	Folgas para a operação com lubrificação	29
3.2	Propriedades Químicas	10	5.6	Ranhuras para a operação com lubrificação	29
3.3	Propriedades Tribológicas	11	5.7	Rugosidade do contramaterial para a operação com lubrificação	29
	Efeito da Temperatura nas Aplicações sem Lubrificação	11	5.8	Lubrificação a graxa	29
4	Desempenho dos Mancais	12	6	Montagem	30
4.1	Aplicações em Amortecedores para Suspensão McPherson	12		Dimensões e Tolerâncias	30
	Desgaste e Deslizamento	12	6.1	Dilatação Térmica	30
	Resistência à Cavitação	14	6.2	Tolerâncias para Folgas Menores	30
	Resistência à Erosão por Fluxo	15		Calibração	31
4.2	Aplicações Hidráulicas	16	6.3	Projeto do Contramaterial	31
	Bancada de Teste GGB Jupiter	16	6.4	Montagem	32
4.3	Desempenho na Operação a Seco	17		Prensagem de buchas cilíndricas	32
	Fatores de Projeto	17		Prensagem de buchas flangeadas	32
	Fatores de Correção	19		Força de prensagem	32
	Contramaterial	20		Alinhamento	33
	Tamanho do Mancal	20		Vedação	33
	Calibração da Superfície de Deslizamento	21	6.5	Apoio Axial	33
	Tipo de Carga	21		Instalação de Anéis de Encosto	33
4.4	Cálculo de Vida Útil dos Mancais	22		Placas de Deslizamento	34
	Carga específica P	22	7	Modificação	35
	Fator de carga alta a_E	22	7.1	Corte e Usinagem	35
	Fator PU modificado	22		Furos para Óleo	35
	Estimativa da vida útil L_H	23		Corte de Placas de Deslizamento	35
	Calibração da Superfície de Deslizamento	23	7.2	Galvanização	35
	Placas de Deslizamento	23		Mancais DP4®	35
4.5	Exemplos	24			

Índice

8	Produtos Padronizados	36
8.1	DP4® Buchas cilíndricas	36
8.2	DP4® Buchas com flange	42
8.3	DP4® Anéis de encosto	44
8.4	DP4® Anéis de encosto com flange	45
8.5	DP4® Placas de deslizamento	46
8.6	DP4-B Buchas cilíndricas	47
8.7	DP4-B Buchas com flange	50
8.8	DP4-B Placas de deslizamento	51
9	Inspeção	52
9.1	Medição de Buchas	52
	Teste A da ISO 3547 Parte 2	52
	Teste B (alternativa para o Teste A)	52
	Teste C	52
	Medição da Espessura da Parede (alternativa para o Teste C)	52
	Teste D	52
10	Dados para o projeto	53
	Símbolos e Designações	54
	Informação do produto	55

1 Introdução

O propósito deste manual é prover informações técnicas abrangentes sobre as características dos mancais DP4® e DP4-B. As informações apresentadas permitem aos projetistas determinar o tamanho ideal do mancal requerido, bem como sua vida útil e desempenho.

Adicionalmente, seu representante local está sempre à disposição para ajudá-lo em seu projeto.

Informações completas sobre a linha de peças padronizadas DP4® também estão disponíveis, bem como detalhes de outros produtos DP4®.

A GGB está continuamente refinando e estendendo seu conhecimento experimental e teórico, por isso, ao utilizar este catálogo, recomendamos sempre nos contatar quando forem necessárias informações adicionais.

Uma vez que não é possível levar em consideração todas as condições de operação encontradas na prática, recomendamos que sejam feitos testes operacionais com protótipos sempre que possível.

1.1 CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

Os materiais DP4® e DP4-B possuem as seguintes características:

- Boas propriedades de atrito, com efeito stick-slip desprezível
- Elevada capacidade de carga estática e dinâmica
- Adequados para movimentos de rotação, oscilação, recíprocos e lineares
- Dimensões e massa reduzidas
- Pré-acabados, o que não requer usinagem após a montagem
- Possibilidade de calibração após a montagem para folgas de trabalho reduzidas
- Não absorvem água, sendo portanto estáveis dimensionalmente
- Podem operar numa ampla faixa de temperaturas, de -200 to +280 °C
- DP4-B com suporte em bronze para resistência à corrosão
- Isento de chumbo, em cumprimento com as diretrizes Européias RoHS 2002/95/EC, 2002/96/EC e EVL 2000/53/EC (vide página 59).

Dependendo das condições de trabalho, os materiais DP4® e DP4-B apresentam as seguintes vantagens de desempenho:

TRABALHO A SECO

- Boas características de atrito e desgaste sob condições de operação leve
- Adequados principalmente para movimentos oscilatórios e recíprocos intermitentes
- Livre de manutenção, já que não há necessidade de lubrificação externa
- Evita travamentos.

TRABALHO COM LUBRIFICAÇÃO EXTERNA

- Boas propriedades de atrito e desgaste num amplo espectro de condições de carga, velocidade e temperatura
- Elevada resistência ao desgaste em condições de operação sem formação de filme de óleo
- Elevada resistência da superfície do mancal quanto à cavitação e erosão por fluxo
- Pode ser utilizado para operação em diversos fluídos (óleo, combustíveis, solventes, refrigerantes, água).

1 Introdução

1.2 APLICAÇÕES

Devido ao desempenho em condições de operação a seco e lubrificadas, os materiais DP4® e DP4-B são bastante utilizados em aplicações automotivas e industriais, como por exemplo:

AUTOMOTIVAS

Sistemas de freios, embreagens, caixas de transmissão, dobradiças de porta e capôs, tetos de conversíveis, pedais, bombas – axiais, radiais, de engrenagens e de palhetas – sistemas de direção, amortecedores estruturais e convencionais, impadores de pára-brisas.

INDUSTRIAIS

Aeroespacial, equipamentos agrícolas e de construção, indústria alimentícia e de bebidas, offshore, manuseio de materiais, equipamentos de escritório, embalagens, cilindros hidráulicos e pneumáticos, linhas de trens e metrô, máquinas têxteis e válvulas.



2 Estrutura e Composição

DP4® / DP4-B

O material dos mancais DP4® é um compósito constituído por uma camada base de aço DP4®/bronze DP4-B, sobre a qual é adicionada uma camada de bronze sinterizado poroso, impregnada e recoberta com Politetrafluoretileno (PTFE) contendo uma mistura de aditivos inorgânicos e fibras poliméricas especiais. A camada base de aço DP4®/bronze DP4-B provê resistência mecânica, enquanto a camada de bronze garante uma ancoragem de grande resistência para a camada de deslizamento.



Fig.1: Estrutura do DP4



Fig. 2: Estrutura do DP4-B

2.1 FORMAS BÁSICAS

PEÇAS PADRONIZADAS

Os produtos padronizados são fabricados de acordo com as normas internacionais, nacionais ou da GGB, e estão disponíveis em estoque. São os seguintes:

- Buchas Cilíndricas
- Buchas com Flange
- Anéis de Encosto
- Anéis de Encosto com Flange
- Placas de Deslizamento



Fig.3: Peças padronizadas

PEÇAS ESPECIAIS

Estes produtos são fabricados conforme as especificações dos clientes e abrangem, por exemplo:

- Peças Padronizadas Modificadas
- Mancais Bipartidos
- Peças Planas
- Peças de Repuxamento Profundo
- Peças Prensadas
- Peças Estampadas



Fig.4: Peças Especiais

3 Propriedades

3.1 PROPRIEDADES FÍSICAS E MECÂNICAS

PROPRIEDADES DO MANCAIS		SÍMBOLO	UNIDADE	VALOR DP4® DP4-B		COMENTÁRIOS
PROPRIEDADES FÍSICAS						
Coeficiente de dilatação térmica	paralelo à superfície perpendicular à superfície	α_1 α_2	$10^{-6}/K$	11 30	18 36	
Temperatura		T_{max} T_{min}	°C	+280 - 200	+280 - 200	
PROPRIEDADES MECÂNICAS						
Tensão max. de compressão		σ_C	MPa	350	300	medida num disco com um diâmetro de 5 mm e uma espessura de 2,45 mm
Carga max.	estática	$P_{sta,max}$	MPa	250	140	
	dinâmica	$P_{dyn,max}$		140	140	

Tabela 1: Propriedades físicas e mecânicas dos mancais DP4 e DP4-B

3.2 PROPRIEDADES QUÍMICAS

A Tabela seguinte contém informações sobre a resistência química dos mancais DP4 contra várias substâncias. É recomendável, no entanto, que a resistência química seja confirmada por meio de testes, sempre que possível.

SUBSTÂNCIA	%	°C	DP4®	DP4-B	SUBSTÂNCIA	°C	DP4®	DP4-B
ÁCIDOS FORTES					SOLVENTES			
Ácido Clorídrico	5	20	-	-	Acetona	20	+	+
Ácido Nítrico	5	20	-	-	Tetracloroeto de Carbono	20	+	+
Ácido Sulfúrico	5	20	-	-	LUBRIFICANTES E COMBUSTÍVEIS			
ÁCIDOS FRACOS					Parafina	20	+	+
Ácido Acético	5	20	-	o	Gasolina	20	+	+
Ácido Fórmico	5	20	-	o	Querosene	20	+	+
BASES					Diesel	20	+	+
Amônia	10	20	o	-	Óleo Mineral	70	+	+
Hidróxido de Sódio	5	20	o	o	Fluido HFA-ISO 46 com Alto Teor de Água	70	+	+
					Água-Glicol- HFC	70	+	+
					Ester de Fosfato-HFD	70	+	+
					Água	20	o	+
					Água do Mar	20	-	o

Tabela 2: Resistência química dos mancais DP4 e DP4-B

- + Satisfatório: É improvável ocorrer algum efeito por corrosão.
- o Aceitável: Pode ocorrer algum efeito por corrosão, mas isto não será suficiente para prejudicar a integridade estrutural, nem o desempenho do mancal.
- Insatisfatório: É provável que ocorram efeitos por corrosão, que poderão afetar a integridade estrutural e/ou o desempenho do mancal.

CORROSÃO ELETROQUÍMICA

O material DP4-B não deve ser usado em conjunto com carcaças de alumínio devido ao risco de corrosão eletroquímica na presença de água ou umidade.

3.3 PROPRIEDADES TRIBOLÓGICAS

Os mancais DP4® apresentam um ótimo deslizamento, com efeito “stick-slip” desprezível.

O coeficiente de atrito depende da:

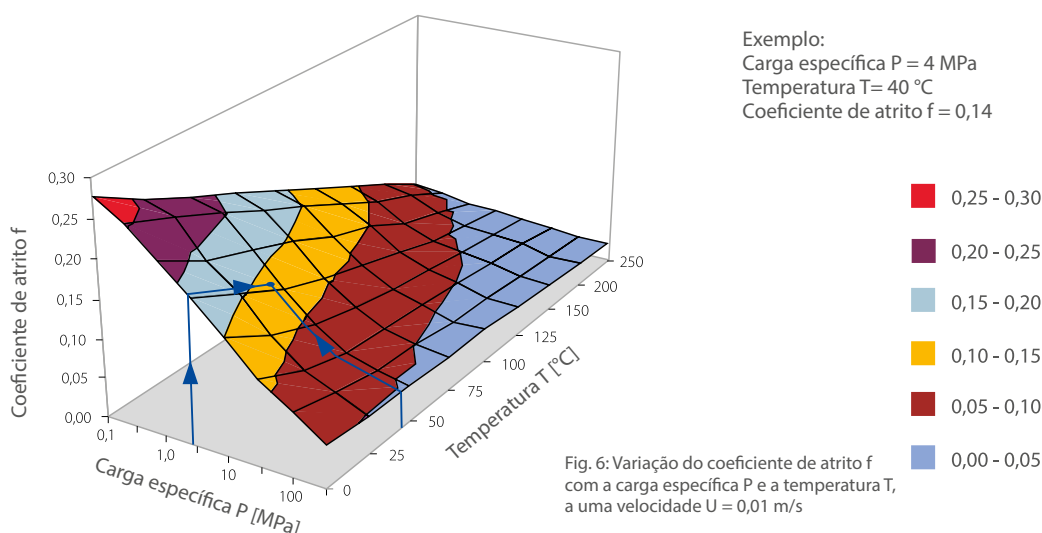
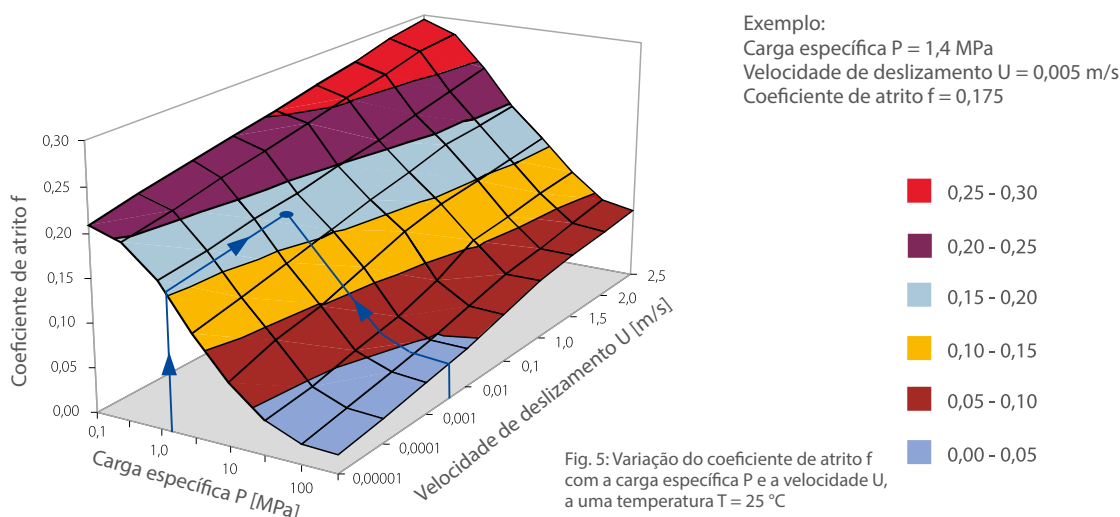
- carga específica P [MPa]
- velocidade de deslizamento U [m/s]
- temperatura do mancal T [°C]
- rugosidade do contramaterial (eixo) R_a [μm].

Nas Fig. 5 & Fig. 6 encontram-se dois gráficos, que podem ser usados para determinar o coeficiente de atrito em mancais limpos, secos, após o amaciamento.

Os valores reais podem variar $\pm 20\%$, dependendo das condições operacionais. Antes do término do amaciamento, o atrito pode ser até 50% maior. Depois de períodos prolongados de parada sob carga (p.ex. horas ou dias) o coeficiente de atrito estático no primeiro movimento pode ser de 1,5 a 3 vezes maior, principalmente na fase final do amaciamento.

EFEITO DA TEMPERATURA NAS APLICAÇÕES SEM LUBRIFICAÇÃO

O coeficiente de atrito dos mancais DP4® varia com a temperatura. Valores típicos estão representados na Fig. 6, para temperaturas até 250 °C. O atrito aumenta sob temperaturas a baixo de 0 °C. Quando as características do atrito são críticas para um determinado projeto, é recomendável determiná-las através de ensaios em protótipos.



4 Desempenho dos Mancais

4.1 APLICAÇÕES EM AMORTECEDORES PARA SUSPENSÃO MCPHERSON

DP4® foi desenvolvido para garantir ótimas características de deslizamento, resistência ao desgaste e à cavitação/ erosão, em aplicações como as buchas de guia das hastes dos amortecedores em suspensões McPherson, sob condições extremamente severas de operação. Nas seções seguintes, o desempenho de DP4® é comparado com aquele do material tradicionalmente empregado para este tipo de aplicação.

DESGASTE E DESLIZAMENTO

O desgaste e o deslizamento de DP4 para a aplicação em McPherson, foi avaliado através de ensaios na bancada de teste de amortecedores (vide Fig. 7). As condições de teste foram projetadas de modo a simular o funcionamento dos amortecedores, de acordo com as condições de operação, que variam um pouco de um fabricante para outro. As condições dos testes estão indicadas nas Tabela 3 e Tabela 4.

BANCADA DE TESTE DE AMORTECEDORES PARA SUSPENSÃO MCPHERSON

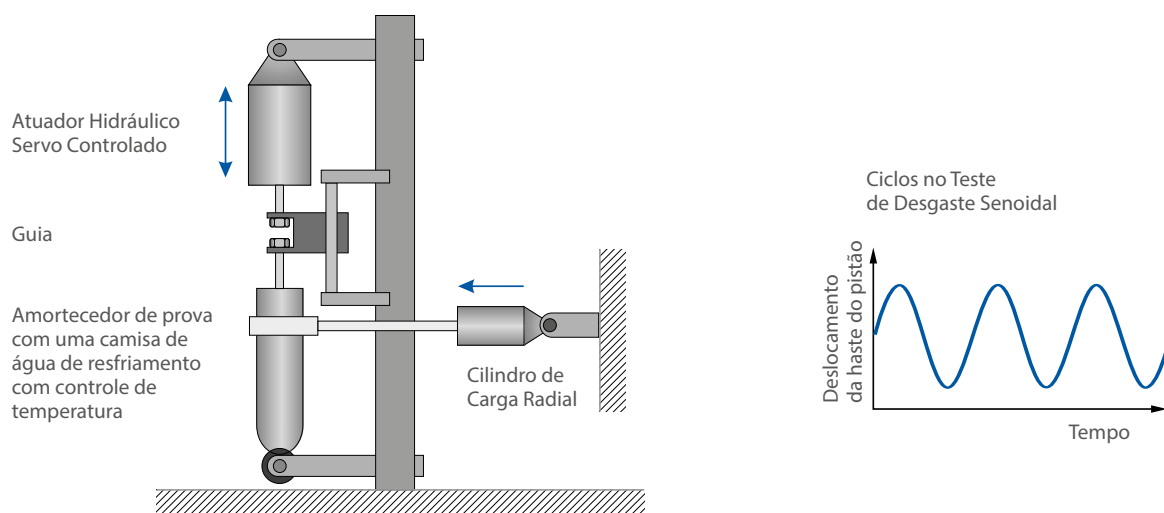


Fig. 7: Esquema da bancada de teste

CONDIÇÕES DO TESTE DE DESGASTE

Forma da onda	Seno
Frequência	2,5 Hz
Carga Radial	890 N
Duração do Teste	100 horas
Curso	100 mm
Folga Diametral Nominal	0,06 mm
Lubrificante	TEX 0358
Temperatura da Válvula de Pé	70 °C

Tabela 3: Condições do teste de desgaste dos amortecedores McPherson

CONDIÇÕES DO TESTE DE DESLIZAMENTO

Forma da onda	Seno
Frequência	0,1 Hz
Carga Radial	600 N
Curso	70 mm
Folga Diametral Nominal	0,06 mm
Lubrificante	TEX 0358
Temperatura da Válvula de Pé	Ambiente

Tabela 4: Condições do teste de deslizamento dos amortecedores McPherson

Os resultados dos testes de desgaste e de deslizamento do DP4® estão representados nas figuras 8 -10. Os diagramas mostram apenas valores relativos, porque os valores absolutos dependem muito das condições dos testes e do projeto dos corpos de prova. Estes valores relativos, no entanto, são a melhor prova das vantagens do DP4® para este tipo de aplicação.

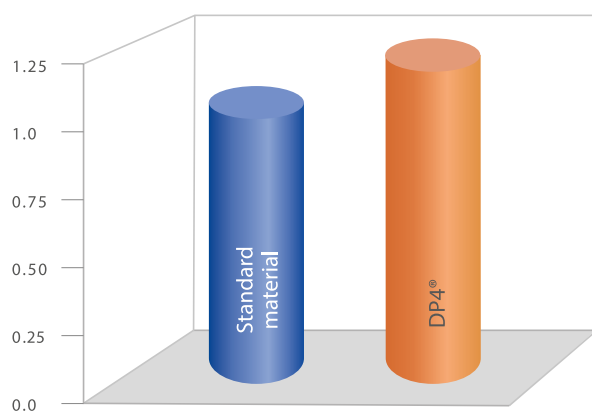


Fig. 8: Resistência relativa ao desgaste

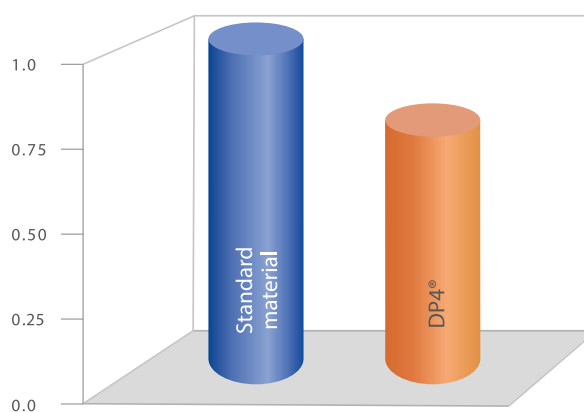


Fig. 9: Coeficiente de atrito estático relativo

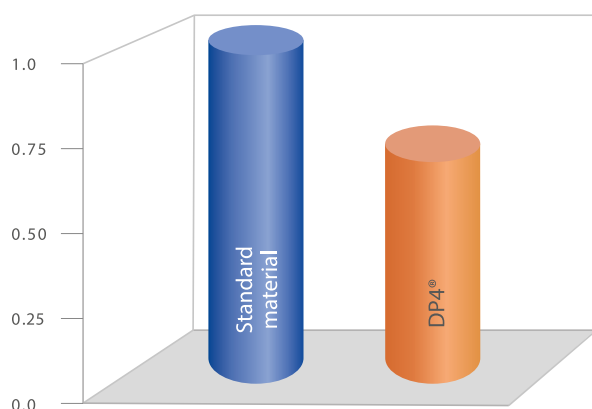


Fig. 10: Coeficiente de atrito dinâmico relativo

4 Desempenho dos Mancais

RESISTÊNCIA À CAVITAÇÃO

Sob certas condições de operação, o revestimento de PTFE das buchas de guia das hastes dos amortecedores para suspensão McPherson pode sofrer danos devido à cavitação e ao efeito de erosão causada pelo fluxo de óleo no mancal. A bancada de teste mostrada na Fig. 11 foi projetada para reproduzir, em um corpo de prova, os danos causados pela cavitação à camada de deslizamento do mancal. As condições de teste estão indicadas na Tabela 5.

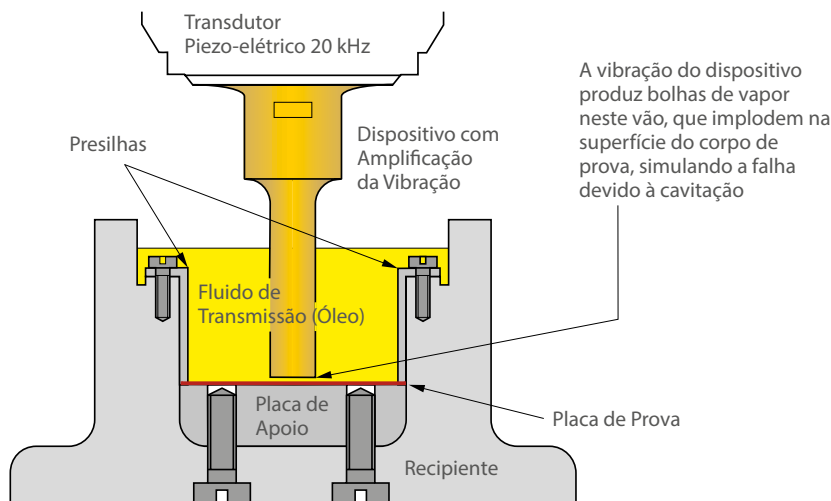


Fig. 11: Esquema da bancada de teste de resistência à cavitação

CONDIÇÕES DO TESTE DE RESISTÊNCIA À CAVITAÇÃO	
Amplitude	0,015 mm
Frequência	20 kHz
Folga	1 mm
Duração do Teste	30 minutos
Lubrificante	TEX 0358
Temperatura	Ambiente

Tabela 5: Condições do teste de resistência à cavitação

A resistência relativa à cavitação / erosão do DP4®, determinada através destes testes, está representada na Fig. 12.

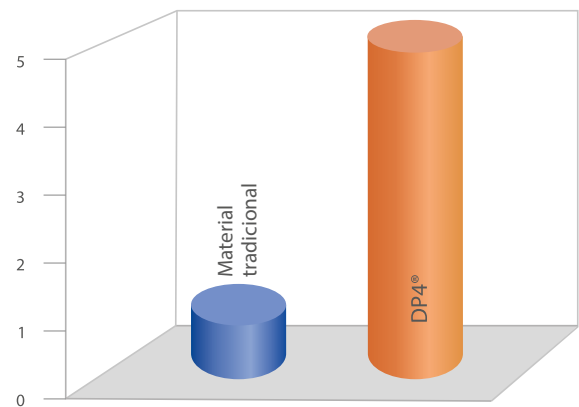


Fig. 12: Resistência relativa à cavitação / erosão

RESISTÊNCIA À EROSÃO POR FLUXO

A bancada de teste da Fig. 13 foi projetada para reproduzir, na camada de deslizamento do corpo de prova, a falha causada pela erosão por fluxo. As condições do teste estão indicadas na Tabela 6.

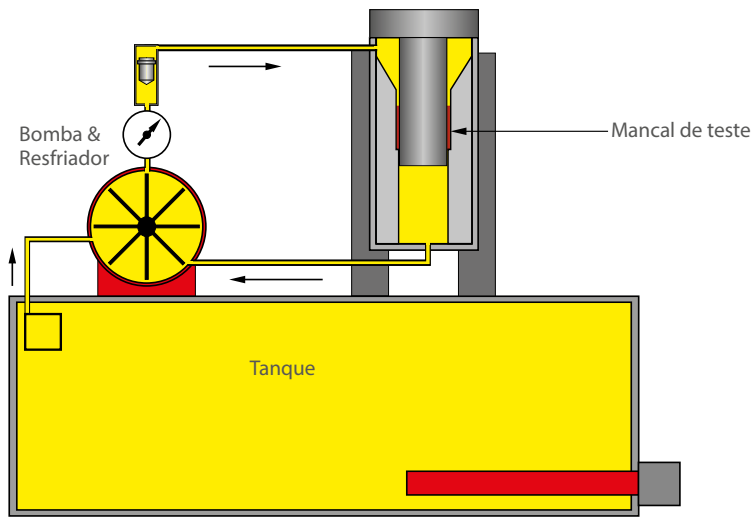


Fig. 13: Esquema da bancada de teste de resistência à erosão por fluxo

CONDIÇÕES DO TESTE DE RESISTÊNCIA À EROSÃO POR FLUXO	
Diâmetro do Mancal	20 mm
Largura do Mancal	15 mm
Folga Diametral Nominal	0,11 mm
Pressão	13,8 MPa
Vazão	5 l/min
Duração do Teste	20 horas
Rugosidade do Eixo	0,15 µm ±0,05
Temperatura	Ambiente

Tabela 6: Condições do teste de resistência à erosão por fluxo

A resistência relativa do DP4® à erosão por fluxo, determinada através deste teste, está representada na Fig. 14.

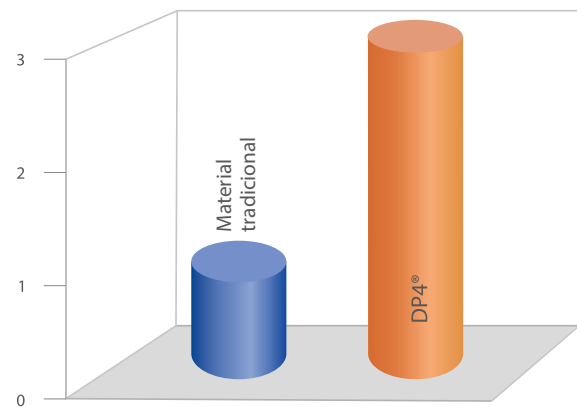


Fig. 14: Resistência relativa à erosão por fluxo

4 Desempenho dos Mancais

4.2 APLICAÇÕES HIDRÁULICAS

Os mancais DP4® também apresentam um desempenho excelente quanto ao deslizamento e ao desgaste, em um grande número de aplicações hidráulicas, com lubrificação a óleo. A resistência ao desgaste dos mancais DP4®, com carga constante, operando imersos em óleo, com lubrificação na camada limite, foi avaliada através de ensaios na bancada de teste mostrada na Fig. 15. As condições dos testes estão indicadas na Tabela 7.

BANCADA DE TESTE GGB JUPITER

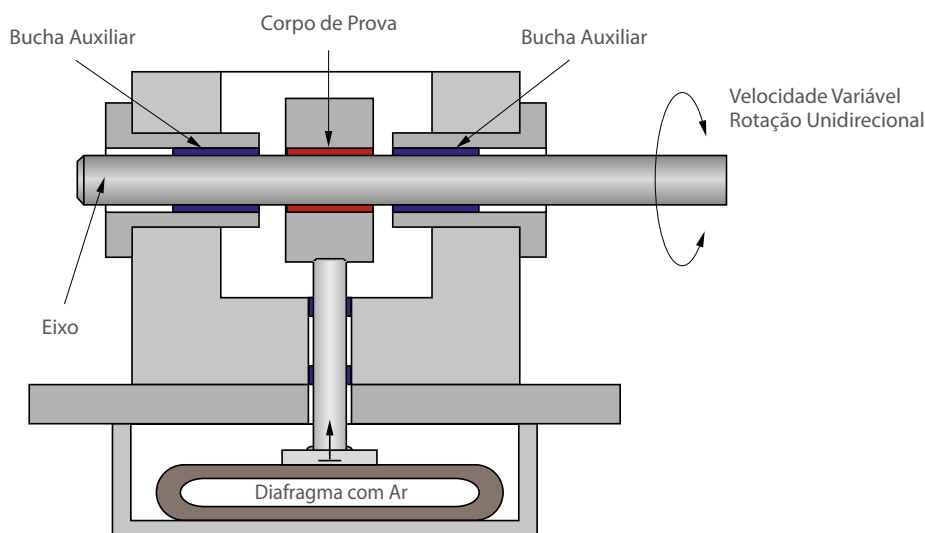


Fig. 15: Esquema da bancada de teste GGB Jupiter

CONDIÇÕES DOS TESTES DE DESGASTE COM LUBRIFICAÇÃO

Diâmetro do Mancal	20 mm
Largura do Mancal	15 mm
Folga Diametral Nominal	0,10 mm
Velocidade de Deslizamento	0,11 m/s
Lubrificante	Óleo hidráulico tipo ISO VG 46

Tabela 7 : Condições dos testes de desgaste com lubrificação

Os valores limites relativos de PU para lubrificação na camada limite do DP4® e do material normalmente utilizado em bombas hidráulicas de alta performance, determinados de acordo com este teste, estão representados na Fig. 16. O fator PU limite depende das condições operacionais e por este motivo a performance relativa somente é apresentada como referência.

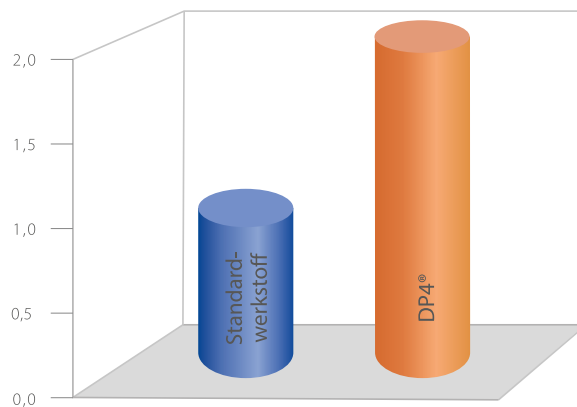


Fig. 16: Resistência relativa ao desgaste

4.3 DESEMPENHO NA OPERAÇÃO A SECO

FATORES DE PROJETO

O tamanho e a vida útil de um mancal DP4® dependem principalmente dos seguintes fatores:

- Carga específica admissível P_{lim}
- Fator PU
- Rugosidade do contramaterial R_a
- Composição do contramaterial
- Temperatura T
- Outros fatores (projeto do alojamento, sujeira, lubrificação, etc.)

Outros fatores (projeto do alojamento, sujeira, lubrificação, etc.)

CARGA ESPECÍFICA P

Com o propósito de determinar a performance dos mancais, a carga específica p é definida como a carga atuante dividida pela área projetada do mancal e é expressa em MPa.

BUCHAS CILÍNDRICAS

$$(4.3.1) \quad P = \frac{F}{D_i \cdot B} \quad [\text{MPa}]$$

ANÉIS DE ENCOSTO

$$(4.3.2) \quad P = \frac{4F}{\pi \cdot (D_o^2 - D_i^2)} \quad [\text{MPa}]$$

BUCHAS COM FLANGE (CARGA AXIAL)

$$(4.3.3) \quad P = \frac{F}{0,04 \cdot (D_{fl}^2 - D_i^2)} \quad [\text{MPa}]$$

PLACAS DE DESLIZAMENTO

$$(4.3.4) \quad P = \frac{F}{L \cdot W} \quad [\text{MPa}]$$

CARGA ESPECÍFICA ADMISSÍVEL P_{lim}

A carga máxima que pode ser aplicada em um mancal DP4® é expressa através da carga específica admissível, que depende do tipo de carga. Seu valor é máximo para cargas estáticas. Para cargas dinâmicas ou movimentos oscilatórios, que produzem fadiga nos mancais, a carga específica admissível é menor. Em geral, a carga específica em um mancal DP4® não deverá exceder os limites indicados na Tabela 8.

Os valores da carga específica admissível indicados na tabela 8 são válidos para um bom alinhamento entre o mancal e o eixo (Fig. 35, Pág. 33).

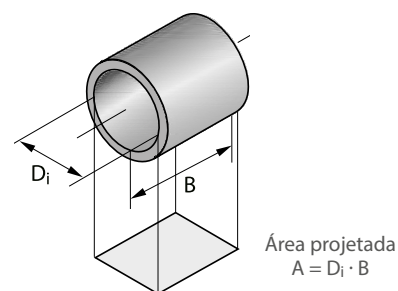


Fig. 17: Área projetada

4 Desempenho dos Mancais

CARGA ESPECÍFICA ADMISSÍVEL P_{lim}

TIPO DE CARGA / P _{lim} [MPa]										
Carga estática, movimento giratório P _{lim}	140									
Carga estática, movimento oscilatório										
P _{lim}	140	140	115	95	85	80	60	44	30	20
No. de ciclos de movimento Q	1000	2000	4000	6000	8000	10 ⁴	10 ⁵	10 ⁶	10 ⁷	10 ⁸
Carga dinâmica, movimento giratório ou oscilatório										
P _{lim}	60	60	50	46	42	40	30	22	15	10
No. de ciclos de carga Q	1000	2000	4000	6000	8000	10 ⁴	10 ⁵	10 ⁶	10 ⁷	10 ⁸

Tabela 8: Carga específica admissível P_{lim}

Para valores da carga específica acima de 140 MPa pode ocorrer deformação permanente da camada de deslizamento dos mancais DP4®. Nestas circunstâncias, recomendamos contatar a GGB para informações adicionais.

A carga máxima admissível em anéis de encosto é mais alta que nos flanges das buchas flangeadas, e por isso, para aplicações com altas cargas axiais, deverão ser preferidos os anéis de encosto.

VELOCIDADE DE DESLIZAMENTO U

Velocidades acima de 2,5 m/s às vezes causam aquecimento excessivo, e um amaciamento pode ser benéfico. O amaciamento poderá consistir em uma série de pequenos ciclos de operação, cuja duração deverá aumentar progressivamente a partir de um ciclo inicial de alguns segundos.

ROTAÇÃO CONTÍNUA

BUCHAS

$$(4.3.5) \quad U = \frac{D_i \cdot \pi \cdot N}{60 \cdot 10^3} \quad [\text{m/s}]$$

ANÉIS DE ENCOSTO

$$(4.3.6) \quad U = \frac{D_o + D_i}{2} \cdot \pi \cdot N \quad [\text{m/s}]$$

MOVIMENTO OSCILATÓRIO

BUCHAS

$$(4.3.7) \quad U = \frac{D_i \cdot \pi}{60 \cdot 10^3} \cdot \frac{4\varphi \cdot N_{osz}}{360} \quad [\text{m/s}]$$

ANÉIS DE ENCOSTO

$$(4.3.8) \quad U = \frac{D_o + D_i}{2} \cdot \pi \cdot \frac{4\varphi \cdot N_{osz}}{360} \quad [\text{m/s}]$$

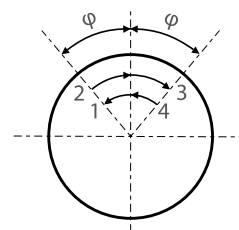


Fig 18: Movimento oscilatório

FATOR PU

A vida útil dos mancais DP4® depende do fator PU, produto da carga específica P [MPa] pela velocidade de deslizamento U [m/s].

Para anéis de encosto e flanges de buchas flangeadas, é usada a velocidade de deslizamento no diâmetro médio.

Valores de PU até 1,0 MPa x m/s podem ser aceitos para períodos pequenos, mas para operação contínua, devem ser adotados valores de PU até 0,5 MPa x m/s, dependendo da vida útil requerida.

	DU	UNIT
P	140	MPa
U	0,5	m/s
PU contínuo	2,5	MPa · m/s
PU intermitente	1,0	MPa · m/s

Tabela 9: Dados típicos de P, U, PU

CÁLCULO DO FATOR PU

$$(4.3.9) \quad [MPa \cdot m/s]$$

$$PU = P \cdot U$$

FATORES DE CORREÇÃO

Os seguintes fatores influenciam o desempenho de mancais DP4® e devem ser considerados no cálculo do tamanho ou da vida útil do mancal escolhido para uma determinada aplicação.

TEMPERATURA a_T

A vida útil de um mancal DP4® depende da temperatura operacional. Durante a operação a seco, o atrito na superfície de deslizamento do mancal gera calor, cuja quantidade é proporcional a PU.

Para um determinado valor de PU, a temperatura de operação do mancal depende da temperatura do ambiente, das propriedades de dissipação de calor do alojamento e do eixo. A operação intermitente afeta a geração de calor e conseqüentemente a temperatura do mancal.

O efeito da temperatura na vida útil dos mancais DP4 é levado em consideração através do fator a_T , indicado na Tabela 10.

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO	CARACTERÍSTICAS DO ALOJAMENTO	TEMPERATURA AMBIENTE DO MANCAL T_{amb} [°C] E FATOR DE CORREÇÃO DEVIDO À TEMPERATURA a_T					
		25	60	100	150	200	280
Operação contínua a seco	Dissipação normal	1,0	0,8	0,6	0,4	0,2	0,1
Operação contínua a seco	Alojamentos estampados ou isolados, com pouca dissipação térmica	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1	-
Operação contínua a seco	Alojamentos não-metálicos com pouquíssima dissipação	0,3	0,3	0,2	0,1	-	-
Operação contínua a seco (duração menor do que 2 min, seguida de um período prolongado de parada)	Dissipação normal	2,0	1,6	1,2	0,8	0,4	0,2

Tabela 10: Fator de correção devido à temperatura a_T

4 Desempenho dos Mancais

CONTRAMATERIAL

O efeito do contramaterial na vida útil dos mancais DP4® é levado em consideração através do fator de correção do contramaterial a_M e da constante de correção da vida útil a_L , indicados na Tabela 11.

MATERIAL	a_M	a_L
AÇO E FERRO FUNDIDO		
Aço carbono	1	400
Aço carbono manganês	1	400
Aço liga	1	400
Aço cementado	1	400
Aço nitretado	1	400
Aço nitretado em banho de sal	1	400
Aço inox (7-10% Ni, 17-20% Cr)	2	400
Ferro fundido ($0,3 \pm 0,1 \mu\text{m } R_a$)	1	400

Tabela 11: Fator de correção do contramaterial a_M e constante de correção da vida útil a_L .

NOTA:

Para os valores da tabela, presume-se que a rugosidade do contramaterial $R_a = 0,4 \pm 0,1 \mu\text{m}$.

- Uma superfície retificada é melhor do que torneada fina.
- Após o processo de retífica deve-se eliminar as partículas abrasivas das superfícies.
- Superfícies de ferro fundido devem ser retificadas para
- $R_a = 0,3 \pm 0,1 \mu\text{m}$.
- O corte da retífica deve ser na mesma direção como o movimento do mancal com relação ao eixo.

TAMANHO DO MANCALE

A folga de um mancal DP4® aumenta com o diâmetro do mesmo, resultando em uma área de contato proporcionalmente menor entre o eixo e o mancal. Esta redução da área de contato tem o efeito de aumentar a carga específica e conseqüentemente o fator PU. O fator do tamanho do mancal a_B Fig. 20 é usado nos cálculos de dimensionamento para levar em conta este efeito.

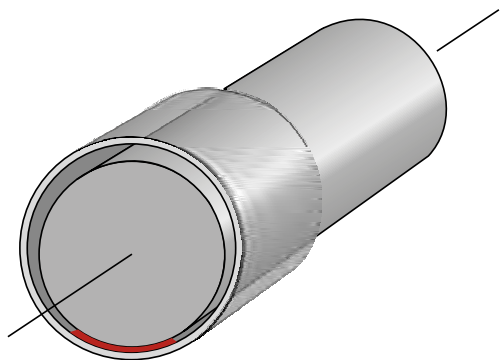


Fig. 19: Área de contato entre o mancal e o eixo

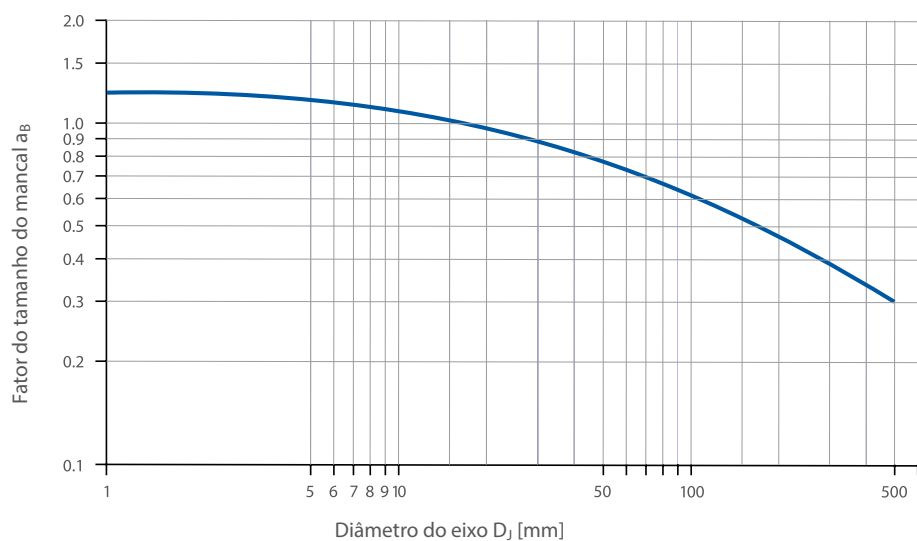


Fig. 20: Fator do tamanho do mancal a_B

CALIBRAÇÃO DA SUPERFÍCIE DE DESLIZAMENTO

Calibrar um mancal DP4® normalmente acarreta uma redução da vida útil. O fator de correção a_C , Tabela 12 é usado nos cálculos de dimensionamento para levar em conta este efeito. Não é recomendável usar os mancais DP4®.

EXTENSÃO DA CALIBRAÇÃO		FATOR DE CORREÇÃO a_C
CALIBRAÇÃO:	0,025 mm	0,8
Diferença entre o diâmetro da ferramenta de	0,038 mm	0,6
calibração e o diâmetro interno médio da bucha	0,050 mm	0,3

Tabela 12: Fator de correção da calibração posterior a_C

TIPO DE CARGA

O tipo de carga é levado em conta através das fórmulas (4.4.9) e (4.4.10) pág. 23.

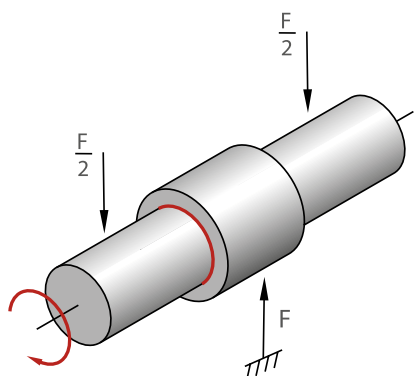


Fig. 21: Carga estática, eixo girando, bucha estacionária

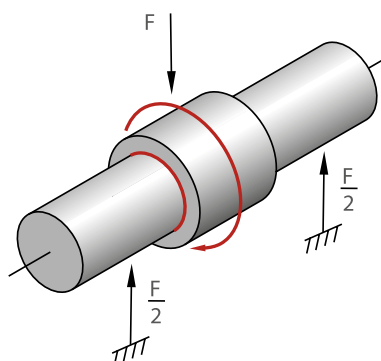


Fig. 22: Carga dinâmica, eixo estacionário, bucha girando

4 Desempenho dos Mancais

4.4 CÁLCULO DE VIDA ÚTIL DOS MANCAIS

Quando o tamanho do mancal é limitado pelo espaço disponível, os cálculos a seguir podem ser usados para determinar se a vida útil estimada atenderá os requisitos estabelecidos em projeto. Caso a vida útil calculada seja inferior à desejada, as dimensões dos mancais devem ser readequadas.

CARGA ESPECÍFICA P

BUCHAS

$$(4.4.1) \quad P = \frac{F}{D_i \cdot B} \quad [\text{MPa}]$$

BUCHAS FLANGEADAS

$$(4.4.2) \quad P = \frac{F}{0,04 \cdot (D_{fl}^2 - D_i^2)} \quad [\text{MPa}]$$

ANÉIS DE ENCOSTO

$$(4.4.3) \quad P = \frac{4F}{P \cdot (D_o^2 - D_i^2)} \quad [\text{MPa}]$$

FATOR DE CARGA ALTA a_E

$$(4.4.4) \quad a_E = \frac{P_{lim} - P}{P_{lim}} \quad [-]$$

Se a_E for negativo, então o mancal está obrecarregado. Aumentar o diâmetro e/ou a largura do mancal

FATOR PU MODIFICADO

BUCHAS

$$(4.4.5) \quad PU = \frac{5,25 \cdot 10^{-5} F \cdot N}{a_E \cdot B \cdot a_T \cdot a_M \cdot a_B} \quad [\text{MPa} \cdot \text{m/s}]$$

BUCHAS FLANGEADAS

$$(4.4.6) \quad PU = \frac{6,5 \cdot 10^{-4} F \cdot N}{a_E \cdot (D_{fl} - D_i) \cdot a_T \cdot a_M \cdot a_B} \quad [\text{MPa} \cdot \text{m/s}]$$

ANÉIS DE ENCOSTO

$$(4.4.7) \quad PU = \frac{3,34 \cdot 10^{-5} F \cdot N}{a_E \cdot (D_o - D_i) \cdot a_T \cdot a_M \cdot a_B} \quad [\text{MPa} \cdot \text{m/s}]$$

Para movimento oscilatório, calcule a velocidade de rotação equivalente:

$$(4.4.8) \quad N = \frac{4\phi \cdot N_{osz}}{360} \quad [1/\text{min}]$$

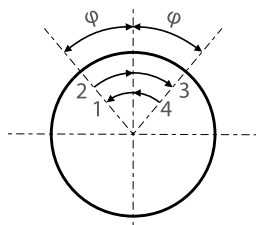


Fig. 23: Ângulo de oscilação ϕ



ESTIMATIVA DA VIDA ÚTIL L_H

BUCHAS (CARGA ESTÁTICA)

$$(4.4.9) \quad L_H = \frac{265}{P_U} \cdot a_L \quad [h]$$

BUCHAS (CARGA DINÂMICA)

$$(4.4.10) \quad L_H = \frac{530}{P_U} \cdot a_L \quad [h]$$

BUCHAS FLANGEADAS (CARGA AXIAL)

$$(4.4.11) \quad L_H = \frac{175}{P_U} \cdot a_L \quad [h]$$

ANÉIS DE ENCOSTO

$$(4.4.12) \quad L_H = \frac{175}{P_U} \cdot a_L \quad [h]$$

CALIBRAÇÃO DA SUPERFÍCIE DE DESLIZAMENTO

Se um mancal DP4® for calibrado, então a redução da vida útil deve ser levada em consideração no cálculo, através do fator de correção a_C (Tabela 12, Pág. 21).

VIDA ÚTIL ESTIMADA

$$(4.4.13) \quad L_H = L_H \cdot a_C \quad [h]$$

PARA MOVIMENTOS OSCILATÓRIOS OU CARGAS DINÂMICAS

$$(4.4.14) \quad Z_T = L_H \cdot N_{OSC} \cdot 60 \quad [ciclos]$$

Para Movimentos Oscilatórios

Se a vida útil requerida do mancal for conhecida, o número total de ciclos pode ser determinado. Compare Z_T com o número total de ciclos Q , que o mancal suportaria, se a carga específica fosse igual à admissível p_{lim} (Tabela 8).

Se $Z_T < Q$, a vida útil do mancal será de Z_T ciclos, limitada pelo desgaste.

Se $Z_T > Q$, a vida útil do mancal será de Q ciclos, limitada pela fadiga.

$$(4.4.15) \quad Z_T = L_H \cdot C \cdot 60 \quad [ciclos]$$

Para Cargas Dinâmicas

PLACAS DE DESLIZAMENTO

FATOR DE CARGA ESPECÍFICA

$$(4.4.16) \quad a_{E1} = A - \frac{F}{P_{lim}} \quad [-]$$

Se for negativo, o mancal está sobrecarregado e sua área deve ser aumentada.

FATOR DE CORREÇÃO REF. A VELOCIDADE E, TEMPERATURA E CONTRAMATERIAL

$$(4.4.17) \quad a_{E2} = \frac{280 \cdot a_T \cdot a_M}{F \cdot U} \quad [-]$$

FATOR DA ÁREA DE CONTATO RELATIVA

$$(4.4.18) \quad a_{E3} = \frac{A}{A_M} \quad [-]$$

VIDA ÚTIL ESTIMADA

$$(4.4.19) \quad L_H = a_{E1} \cdot a_{E2} \cdot a_{E3} \cdot a_L \quad [-]$$

NOTA:

Resultados de estimativas de vida útil maiores que 4000 horas estão sujeitos a erro devido a inexatidões na extrapolação de resultados de ensaios.

4 Desempenho dos Mancais

4.5 EXEMPLOS

BUCHA CILÍNDRICA

Dados:			
Detalhes da Carga	Carga estática Rotação Contínua	Diâmetro Interno D_i Largura B	40 mm 30 mm
Eixo	Aço, Sem Lubrificação Externa, a 25°C	Carga do Mancal F Velocidade Rotação N	5.000 N 25 · 1/min

Constantes para o Cálculo e Fatores de Correção		
Carga Específica admissível P_{lim}	140 MPa	(Tabela 8, Pág. 18)
Fator de Correção a_T	1,0	(Tabela 10, Pág. 19)
Fator de Corr. do contramaterial a_M	1,0	(Tabela 11, Pág. 20)
Fator do Tamanho do Mancal a_B	0,85	(Fig. 20, Pág. 21)
Constante de Correção da Vida a_L	400	(Tabela 11, Pág. 20)

Cálculo	Ref	Valor
Carga Específica P [MPa]	(4.4.1) Pág. 22	$P = \frac{F}{D_i \cdot B} = \frac{5.000}{40 \cdot 30} = 4,17$
Velocidade de Deslizamento U [m/s]	(4.3.5) Pág. 18	$U = \frac{D_i \cdot \pi \cdot N}{60 \cdot 10^3} = \frac{40 \cdot 3,14 \cdot 25}{60 \cdot 10^3} = 0,052$
Fator de Carga Alta a_E [-] (deve ser >0)	(4.4.4) Pág. 22	$a_E = \frac{P_{lim} - P}{P_{lim}} = \frac{140 - 4,17}{140} = 0,97$
Fator PU Modificado [MPa · m/s]	(4.4.5) Pág. 22	$PU = \frac{5,25 \cdot 10^{-5} \cdot F \cdot N}{a_E \cdot B \cdot a_T \cdot a_M \cdot a_B} = 0,27$
Vida Útil L_H [h]	(4.4.9) Pág. 23	$L_H = \frac{265}{PU} - a_L = \frac{265}{0,27} - 400 = 581$

BUCHA COM FLANGE

Dados:			
Detalhes da Carga	Carga Axial Rotação Contínua	Ø Externo do Flange D_f Diâmetro Interno D_i	23 mm 15 mm
Eixo	Aço, Sem Lubrificação Externa, a 25°C	Carga do Mancal F Velocidade Rotação N	250 N 5 · 1/min

Constantes para o Cálculo e Fatores de Correção		
Carga Específica admissível P_{lim}	140 MPa	(Tabela 8, Pág. 18)
Fator de Correção a_T	1,0	(Tabela 10, Pág. 19)
Fator de Corr. do contramaterial a_M	1,0	(Tabela 11, Pág. 20)
Fator do Tamanho do Mancal a_B	1,0	(Fig. 20, Pág. 21)
Constante de Correção da Vida a_L	400	(Tabela 11, Pág. 20)

Cálculo	Ref	Valor
Carga Específica P [MPa]	(4.4.2) Seite 22	$P = \frac{250}{0,04 \cdot (23^2 - 15^2)} = 20,55$
Velocidade de Deslizamento U [m/s]	(4.3.6) Seite 18	$U = \frac{\frac{23 + 15}{2} \cdot 3,14 \cdot 5}{60 \cdot 10^3} = 0,005$
Fator de Carga Alta a_E [-] (deve ser >0)	(4.4.4) Seite 22	$a_E = \frac{P_{lim} - P}{P_{lim}} = \frac{140 - 20,55}{140} = 0,835$
Fator PU Modificado [MPa · m/s]	(4.4.6) Seite 22	$PU = \frac{6,5 \cdot 10^{-4} \cdot 250 \cdot 5}{0,835 \cdot (23 - 15) \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1} = 0,119$
Vida Útil L_H [h]	(3.8.11) Seite 21	$L_H = \frac{175}{PU} - a_L = \frac{175}{0,119} - 400 = 1071$

ANEL DE ENCOSTO

Dados:			
Detalhes da Carga	Carga Axial Rotação Contínua	Diâmetro Externo D_o Diâmetro Interno D_i	62 mm 38 mm
Eixo	Aço, Sem Lubrificação Externa, a 25°C	Carga do Mancal F Velocidade Rotação N	6.500 N 10 · 1/min

Constantes para o Cálculo e Fatores de Correção		
Carga Específica admissível P_{lim}	140 MPa	(Tabela 8, Pág. 18)
Fator de Correção a_T	1,0	(Tabela 10, Pág. 19)
Fator de Corr. do contramaterial a_M	1,0	(Tabela 11, Pág. 20)
Fator do Tamanho do Mancal a_B	0,85	(Fig. 20, Pág. 21)
Constante de Correção da Vida a_L	400	(Tabela 11, Pág. 20)

Cálculo	Ref	Valor
Carga Específica P [MPa]	(4.4.3) Pág. 22	$P = \frac{4 \cdot 6500}{3,14 \cdot (62^2 - 38^2)} = 3,45$
Velocidade de Deslizamento U [m/s]	(4.3.6) Pág. 18	$U = \frac{\frac{62 + 38}{2} \cdot 3,14 \cdot 10}{60 \cdot 10^3} = 0,026$
Fator de Carga Alta a_E [-] (deve ser >0)	(4.4.4) Pág. 22	$a_E = \frac{P_{lim} - P}{P_{lim}} = \frac{140 - 3,45}{140} = 0,975$
Fator PU Modificado [MPa · m/s]	(4.4.7) Pág. 22	$PU = \frac{3,34 \cdot 10^{-5} \cdot 6500 \cdot 10}{0,975 \cdot (62 - 38) \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0,85} = 0,11$
Vida Útil L_H [h]	(4.4.12) Pág. 23	$L_H = \frac{175}{PU} - a_L = \frac{175}{0,11} - 400 = 1191$

5 Lubrificação

Os mancais DP4® apresentam desempenho excelente em aplicações lubrificadas. Nas seções seguintes estão descritos os fundamentos da lubrificação e são apresentados subsídios para a utilização do DP4® em tais aplicações.

5.1 LUBRIFICANTES

Os mancais DP4® podem ser usados com a maioria dos fluidos, inclusive:

- água
- óleos lubrificantes
- óleos para motores
- óleos para turbinas
- fluido hidráulico
- solventes
- refrigerantes

Em geral, qualquer fluido será aceitável como lubrificante, desde que não ataque quimicamente a camada de deslizamento, que contém PTFE, nem a camada intermediária de bronze poroso.

Quando houver dúvida sobre a conveniência de algum fluido, um teste simples é submergir uma amostra de DP4® no fluido por duas a três semanas, a 15-20 °C acima da temperatura de operação do mancal.

O fluido não é satisfatório para o uso com DP4® quando ocorrer:

- uma mudança significativa da espessura da amostra de DP4®,
- uma mudança visível da cor da superfície de deslizamento (algum ligeiro desbotamento ou algumas manchas, não significam, que o fluido afeta o DP4®),
- uma mudança visível na microestrutura da camada intermediária de bronze.

5.2 TRIBOLOGIA

Há três modos de operação de mancais lubrificadas, que se relacionam à espessura do filme de lubrificante desenvolvido entre o mancal e o eixo:

- lubrificação hidrodinâmica
- lubrificação mista
- operação a seco

Estes três modos de operação dependem de:

- dimensões do mancal
- folga do mancal
- carga
- velocidade de deslizamento
- viscosidade do lubrificante
- fluxo do lubrificante

LUBRIFICAÇÃO HIDRODINÂMICA

CARACTERÍSTICAS:

- separação completa do eixo e do mancal pelo filme de lubrificante
- muito pouco atrito e desgaste, uma vez que não há nenhum contato entre as superfícies
- coeficiente de atrito de 0,001 a 0,01

Lubrificação hidrodinâmica ocorre quando

(5.2.1)

$$P \leq \frac{U \cdot \eta \cdot B}{7,5 \cdot D_i}$$

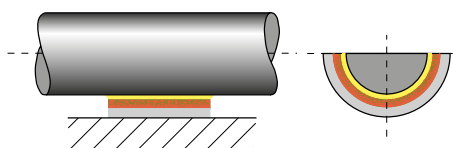


Fig. 24: Lubrificação hidrodinâmica

5 Lubrificação

LUBRIFICAÇÃO MISTA

CARACTERÍSTICAS:

- combinação de lubrificação hidrodinâmica e operação a seco.
- parte da carga é sustentada por áreas localizadas de lubrificante pressurizado e o restante é suportado pelo contato entre o eixo e a superfície de deslizamento.
- o coeficiente de atrito e o desgaste dependem do grau de apoio hidrodinâmico desenvolvido.
- os mancais DP4® apresentam um baixo coeficiente de atrito e alta resistência ao desgaste nestas condições de operação.

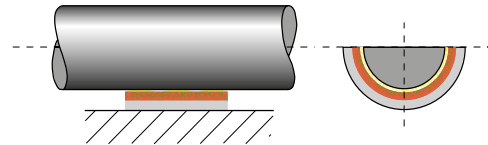


Fig. 25: Lubrificação mista

OPERAÇÃO A SECO

CARACTERÍSTICAS:

- o eixo desliza sobre o mancal, sem que haja lubrificante para separar as duas superfícies.
- a seleção do mancal é muito importante para garantir um bom desempenho.
- poderá ocorrer um desgaste no eixo devido ao contato entre o mancal e o eixo.
- as características excelentes dos mancais DP4® minimizam o desgaste nestas condições.
- o coeficiente dinâmico de atrito dos mancais DP4® é de 0,02 a 0,3 nas condições de operação a seco.
- o coeficiente estático de atrito dos mancais DP4® é ligeiramente mais alto do que o dinâmico

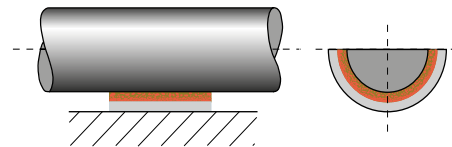


Fig. 26: Operação a seco

5.3 CARACTERÍSTICAS DE MANCAIS LUBRIFICADOS

Os mancais DP4® são particularmente indicados para aplicações em serviço muito pesado, nas quais existe lubrificação, mas não é possível garantir uma lubrificação hidrodinâmica, por exemplo

– Condições de carga altas

Os mancais DP4® apresentam excelente resistência ao desgaste e baixo coeficiente de atrito em aplicações com altas cargas e lubrificação mista ou operação a seco.

– Partida e parada sob carga

Com velocidade insuficiente para gerar um filme hidrodinâmico, o mancal operará com lubrificação mista ou operação a seco. Os mancais DP4® minimizam o desgaste. Os mancais DP4® requerem menor torque inicial, do que mancais metálicos convencionais.

– Lubrificação Escassa

Muitas aplicações requerem que o mancal opere com menos lubrificante, do que seria ideal, por ex., nos casos de lubrificação com respingos ou névoa de óleo. Os mancais DP4® requerem muito menos lubrificante, do que mancais metálicos convencionais.

– Fluidos não-lubrificantes

Os mancais DP4® operam satisfatoriamente em fluidos de baixa viscosidade e não-lubrificantes, tais como água e diversos fluidos de processo.

NO ENTANTO, CUMPRE OBSERVAR O SEGUINTE:

Se um mancal DP4 necessitar operar a seco após operar com água em condições não hidrodinâmicas, sua resistência ao desgaste será substancialmente reduzida devido ao aumento da área de contato.

A Fig. 27, Pág. 28, mostra os três modos de lubrificação apresentados acima, através de um gráfico da velocidade de deslizamento e da relação entre a carga específica e a viscosidade do fluido.

Usando as fórmulas da Seção 4:

- Calcule a carga específica P ,
- Calcule a velocidade de deslizamento U .

Usando as relações entre temperatura e viscosidade apresentadas na Tabela 13:

- Determine a viscosidade dinâmica do lubrificante em centipoise.

Nota:

A viscosidade é uma função da temperatura de operação do fluido. Se esta temperatura for desconhecida, poderá ser adotada uma temperatura 25 °C acima da temperatura do ambiente circunvizinho do mancal.

VISCOSIDADE DINÂMICA η [CP]															
TEMPERATURA [°C]	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
Fluido															
ISO VG 32	310	146	77	44	27	18	13	9,3	7,0	5,5	4,4	3,6	3,0	2,5	2,2
ISO VG 46	570	247	121	67	40	25	17	12	9,0	6,9	5,4	4,4	3,6	3,0	2,6
ISO VG 68	940	395	190	102	59	37	24	17	12	9,3	7,2	5,8	4,7	3,9	3,3
ISO VG 100	2110	780	335	164	89	52	33	22	15	11,3	8,6	6,7	5,3	4,3	3,6
ISO VG 150	3600	1290	540	255	134	77	48	31	21	15	11	8,8	7,0	5,6	4,6
Óleo diesel	4,6	4,0	3,4	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,4	1,1	0,95				
Gasolina	0,6	0,56	0,52	0,48	0,44	0,40	0,36	0,33	0,31						
Querosene	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	0,95	0,85	0,75	0,65	0,60	0,55				
Água	1,79	1,30	1,0	0,84	0,69	0,55	0,48	0,41	0,34	0,32	0,28				

Tabela 13: Viscosidade dinâmica

5 Lubrificação

5.4 DIRETRIZES PARA O PROJETO

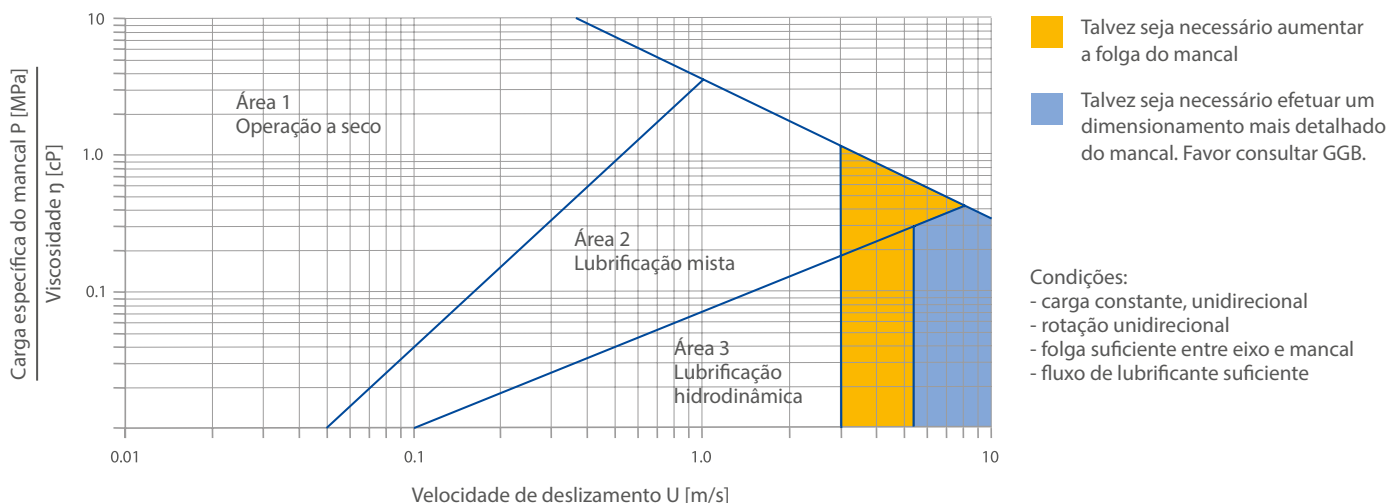


Fig. 27: Diretrizes para o projeto de aplicações com lubrificação externa

DESCRIÇÃO DA FIG. 27

ÁREA 1

O mancal operará a seco e o fator PU determinante da vida útil do mancal, que pode ser calculada segundo o método apresentado na Seção 4, apesar de o resultado poder subestimar a vida útil do mancal.

ÁREA 2

O mancal operará com lubrificação mista e o fator PU não é mais o único determinante da vida útil do mancal, que também vai depender da natureza do fluido e das condições de operação.

ÁREA 3

O mancal operará com lubrificação hidrodinâmica. O desgaste do mancal será determinado somente pela limpeza do lubrificante e pela frequência de partidas e paradas.

ÁREA 4

Estas são as condições de operação mais severas. O mancal operará com velocidade ou carga alta, em relação à viscosidade, ou, uma combinação de ambas.

Estas condições podem causar

- temperatura de operação excessiva e/ou
- desgaste muito grande.

O desempenho do mancal pode ser melhorado pela adição de uma ou mais ranhuras de lubrificação e uma menor rugosidade do eixo, p.ex. $R_a < 0,05 \mu\text{m}$.

5.5 FOLGAS PARA A OPERAÇÃO COM LUBRIFICAÇÃO

Os diâmetros do eixo e do alojamento recomendados para buchas DP4® padrão garantem folgas suficientes para a operação a seco.

Para mancais que operam com lubrificação mista ou hidrodinâmica, pode ser necessário aumentar o fluxo de fluido pelo mancal, reduzindo o diâmetro recomendado do eixo em aproximadamente 0,1%, principalmente quando a velocidade de deslizamento excede 2,5 m/s.

5.6 RANHURAS PARA A OPERAÇÃO COM LUBRIFICAÇÃO

Em mancais DP4® para serviço muito pesado, ranhuras de lubrificação melhoram o desempenho. A figura abaixo mostra a forma e a localização recomendadas, de uma única ranhura, com relação à carga aplicada e a fenda do mancal. A GGB pode fabricar mancais DP4® especiais com ranhuras estampadas ou usinadas, a pedido.

5.7 RUGOSIDADE DO CONTRAMATERIAL PARA A OPERAÇÃO COM LUBRIFICAÇÃO

- $R_a \leq 0,4 \pm 0,1 \mu\text{m}$ para a operação a seco
- $R_a = 0,1 - 0,2 \mu\text{m}$ para lubrificação mista ou condições hidrodinâmicas
- $R_a \leq 0,05 \mu\text{m}$ para as condições operacionais mais severas

5.8 LUBRIFICAÇÃO A GRAXA

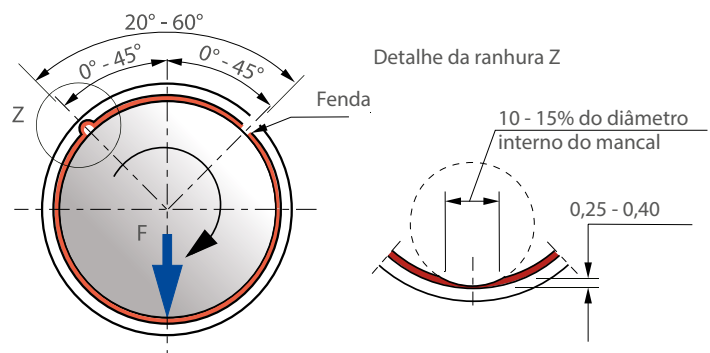
Normalmente não é recomendável lubrificar os mancais DP4® com graxa.

Principalmente as condições abaixo devem ser evitadas:

- cargas dinâmicas - que podem resultar em desgaste da camada de deslizamento, por erosão.
- graxas com aditivos EP ou com substâncias como grafite ou MoS_2 - que podem aumentar o desgaste dos mancais.

Em aplicações lubrificadas a graxa, melhor desempenho pode ser conseguido utilizando-se os materiais metalpolímero da GGB, como por exemplo DX®, DX®10, DS, HI-EX®.

Por favor, entre em contato com seu representante local ou consulte www.ggbearings.com/pt para mais detalhes.



6 Montagem

DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS

Os mancais DP4® são fornecidos pré-acabados, e exceto em circunstâncias muito excepcionais, não devem ter seu diâmetro interno calibrado, alargado ou modificado de alguma outra forma. É muito importante, que os mancais tenham uma folga correta. Por isso as dimensões e tolerâncias dos eixos e dos alojamentos precisam corresponder aos valores especificados nas tabelas deste catálogo. No caso de funcionamento a seco, qualquer aumento da folga resultará numa redução proporcional da vida útil.

Se o alojamento do mancal sofrer uma deformação elástica acima do normal, durante a montagem, a bucha não será tão comprimida quanto esperado e a folga resultante será maior do que o valor ótimo. Neste caso é recomendável reduzir o diâmetro do alojamento ou aumentar o diâmetro do eixo. Os valores corretos podem ser determinados através de experiências práticas.

Quando um deslizamento absolutamente livre for necessário, ou a carga for baixa (menor do que 0,1 MPa) e o torque disponível também, a folga precisa ser maior. Neste caso é recomendável diminuir em 0,025 mm o diâmetro do eixo indicado na tabela.

6.1 DILATAÇÃO TÉRMICA

Para a operação em ambientes de temperatura alta, a folga deve ser aumentada, diminuindo-se o diâmetro do eixo, segundo os valores indicados na Fig. 29, para compensar a dilatação térmica da camada de deslizamento, de fora para dentro.

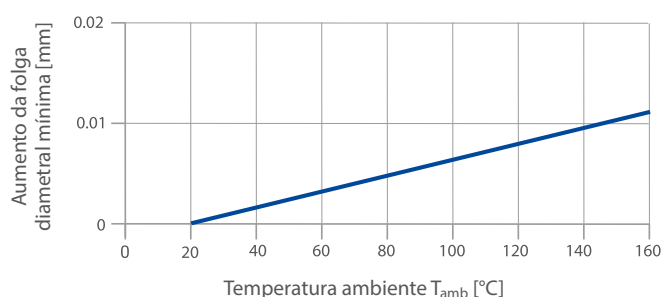


Fig. 29: Aumento da folga diametral (para alojamentos de aço e ferro fundido)

Se o alojamento for não-ferroso, sua dimensão deve ser reduzida conforme valores da Tabela 14, afim de aumentar a interferência de montagem, além de uma redução de mesma grandeza adicional àquela indicada na Fig. 29.

MATERIAL DO ALOJAMENTO	REDUÇÃO DO DIÂMETRO DO ALOJAMENTO POR 100°C	REDUÇÃO DO DIÂMETRO DO EIXO POR 100 °C
Ligas de alumínio	0,1 %	0,1 % + valores da Fig. 29
Ligas à base de cobre	0,05 %	0,05 % + valores da Fig. 29
Aço e ferro fundido	–	valores da Fig. 29
Ligas à base de zinco	0,15 %	0,15 % + valores da Fig. 29

Tabela 14: Compensação para temperaturas altas

6.2 TOLERÂNCIAS PARA FOLGAS MENORES

Quando existe a necessidade de obter-se um campo de tolerância reduzido após a montagem, pode-se especificar tolerâncias mais apertadas para a mínima do eixo e para a máxima do alojamento. Se os alojamentos tiverem tolerância H6, então os eixos devem ter as seguintes tolerâncias. Na Tabela 16 estão indicados os respectivos valores das folgas nominais.

D_i	D_j
> 5 mm < 25 mm	-0,019 a -0,029
> 25 mm < 50 mm	-0,021 a -0,035

Tabela 15: Tolerâncias de eixos para o uso com alojamentos H6

D_i	D_j
10 mm	0,009 a 0,080
50 mm	0,011 a 0,134

Tabela 16: Folgas diametrais nominais

CALIBRAÇÃO

A calibração do diâmetro interno de um mancal DP4® após a montagem permite que se consiga menor ariação da folga de trabalho. A Fig. 30 mostra uma ferramenta adequada para calibrar buchas DP4®.

A superfície de calibragem da ferramenta deve ser cementada (profundidade de 0,6–1,2 mm, HRC 60±2) e polida (RZ ≈ 1 µm). Um tratamento de superfície com TiN aumenta a resistência ao desgaste da ferramenta e, quando ausente, denota visualmente o desgaste da ferramenta.

Nota: Não é recomendável calibrar mancais DP4® com ferramentas esféricas.

Os valores da Tabela 17 indicam o diâmetro, que uma ferramenta precisa ter, para aumentar o diâmetro interno do mancal DP4®, para o valor requerido. Valores exatos devem ser determinados através de testes.

A redução da vida útil do mancal em função da calibração posterior é levada em conta no cálculo da vida útil, através do fator de correção aC (Tabela 12, Pág. 21). O impacto do processo de calibração na vida do mancal e na montagem devem ser validados por testes.

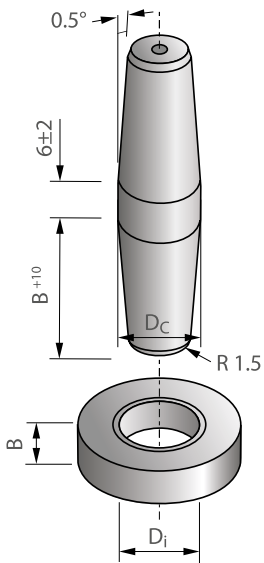


Fig. 30: Ferramenta para calibrar

Ø INT. DA BUCHA MONTADA	Ø INT. DA BUCHA REQUERIDO	Ø DA FERRAMENTA D _c
D _{i,a}	D _{i,a} + 0,025	D _{i,a} + 0,06
D _{i,a}	D _{i,a} + 0,038	D _{i,a} + 0,08
D _{i,a}	D _{i,a} + 0,050	D _{i,a} + 0,1

Tabela17: Tolerâncias para o mandril de calibração

6.3 PROJETO DO CONTRAMATERIAL

Os contramateriais indicados para operar com mancais DP4® e as recomendações referentes à qualidade da superfície dos mesmos, constam da página 20.

Normalmente os mancais DP4® operam com contramateriais ferrosos, mas em ambientes úmidos ou corrosivos, principalmente sem a proteção de óleo, é recomendável utilizar aço inox, aço revestido de cromo duro, ou alumínio anodizado duro. Quando são utilizados contramateriais com revestimento superficial, este deverá apresentar boa resistência e adesão, principalmente, se o mancal precisa operar com altas cargas flutuantes.

Os eixos ou as superfícies de escora, que ficam em contato com as buchas ou os anéis de encosto DP4®, precisam se estender além da superfície dos mancais, para que não possam cortar os mesmos. A superfície do contramaterial também deve estar livre de ranhuras ou rasgos. As extremidades dos eixos devem ser dotadas de chanfros, para facilitar a montagem. O contramaterial deverá estar livre de cantos vivos ou partes salientes, que possam danificar a superfície de deslizamento dos mancais DP4®.

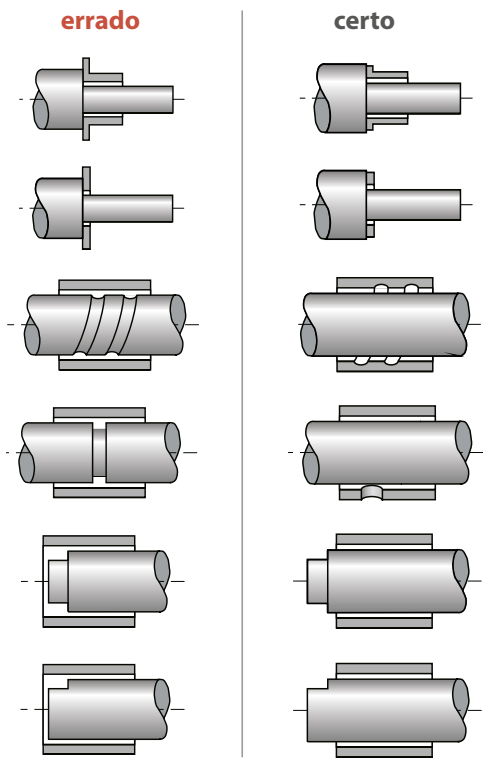


Fig. 31: Projeto do formato do contramaterial

6 Montagem

6.4 MONTAGEM

PRENSAGEM DE BUCHAS CILÍNDRICAS

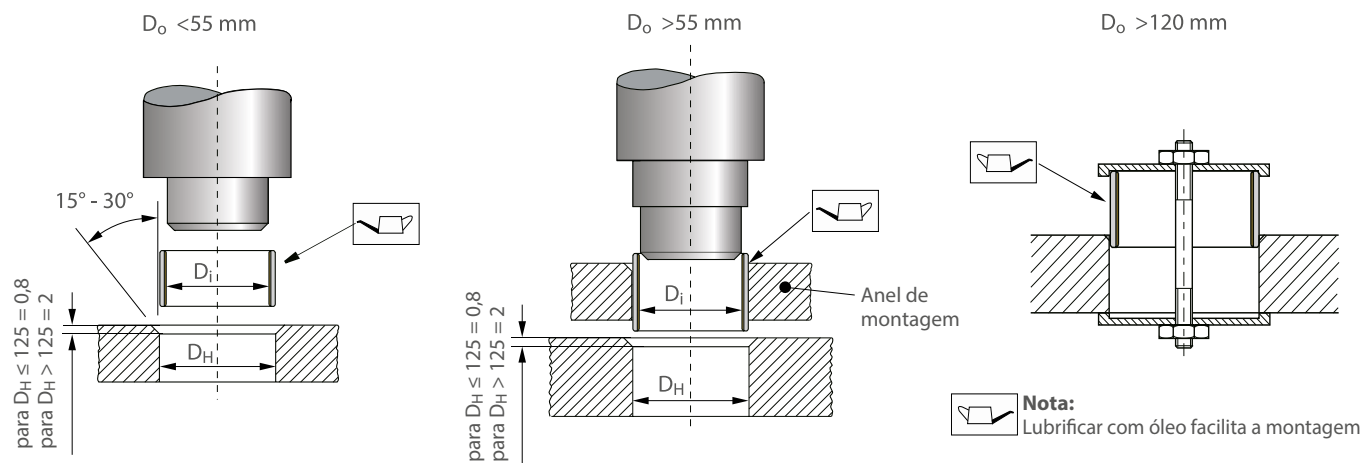


Fig. 32: Prensagem de buchas cilíndricas

PRENSAGEM DE BUCHAS FLANGEADAS

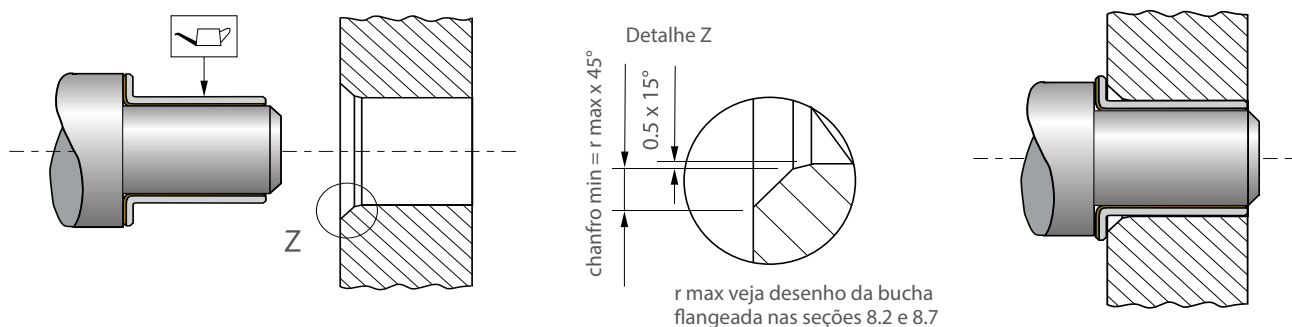


Fig. 33: Prensagem de buchas flangeadas

FORÇA DE PRENSAGEM

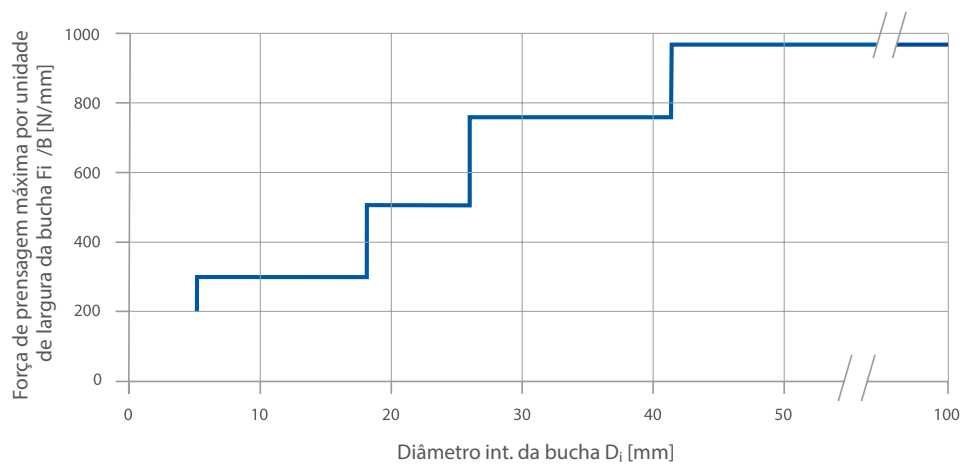


Fig. 34: Força de prensagem máxima F_i

ALINHAMENTO

Um alinhamento adequado é uma condição importante para todos os mancais. Para os mancais radiais DP4®, o desalinhamento não deverá exceder 0,020 mm, com relação à largura da bucha (ou do par de buchas, se for o caso) (vide Fig. 35). No caso de mancais axiais, o limite do desalinhamento é igual e refere-se ao diâmetro externo do mancal.

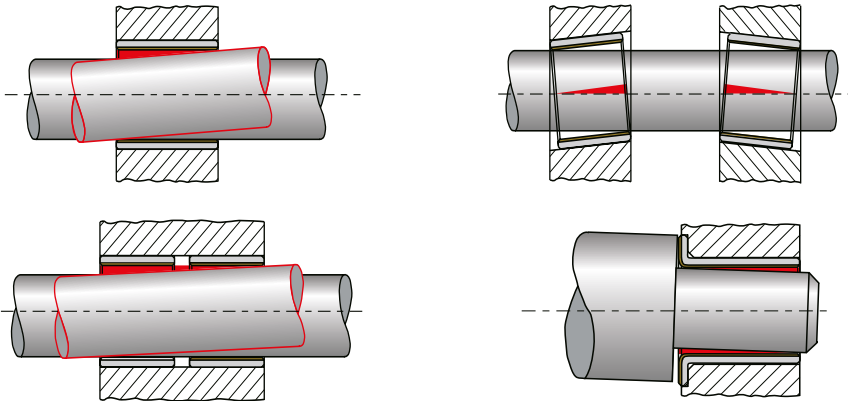


Fig. 35: Alinhamento

VEDAÇÃO

Os mancais DP4 permitem a entrada de uma certa quantidade de partículas contaminantes, sem que haja uma redução significativa da vida útil. No entanto, se houver a possibilidade da entrada de partículas altamente abrasivas, é recomendável que o mancal seja dotado de uma vedação adequada (vide Fig. 36).

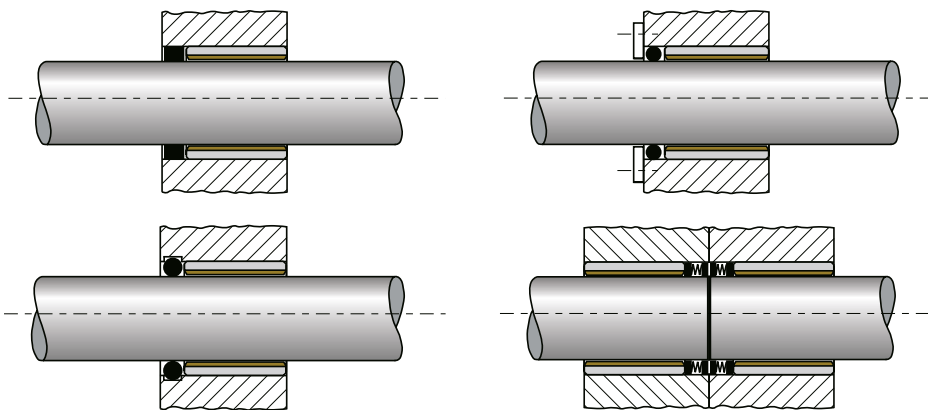


Fig. 36: Exemplos de vedação

6.5 APOIO AXIAL

Quando houver a necessidade de apoio axial, é aconselhável utilizar anéis de encosto DP4® junto com as buchas DP4®, mesmo quando as cargas axiais forem pequenas.

INSTALAÇÃO DE ANÉIS DE ENCOSTO

Os anéis de encosto DP4® devem ser montados num recesso (vide fig. 37). Recomendamos que seja utilizada a tolerância D10 para o diâmetro do recesso. A profundidade do recesso está indicada na tabela de dimensões dos produtos. Se a instalação com um recesso não for possível, pode ser adotada uma das soluções abaixo:

- Dois pinos de travamento
- Dois parafusos
- Colagem
- Soldagem (temperatura < 320 °C)

6 Montagem

NOTAS IMPORTANTES

- Garantir que o diâmetro interno do anel não toca o eixo depois da montagem
- Garantir que o anel de encosto está montado com o suporte de aço/bronze apoiado no alojamento
- Os pinos devem ser dispostos 0,25 mm abaixo da superfície de deslizamento do mancal
- Os parafusos devem ser dispostos 0,25 mm abaixo da superfície de deslizamento do mancal
- Os mancais DP4® não devem ser aquecidos acima de 320 °C
- Contactar os fabricantes de adesivos para a seleção de adesivos adequados
- Proteger a superfície do mancal contra um eventual contato com o adesivo.

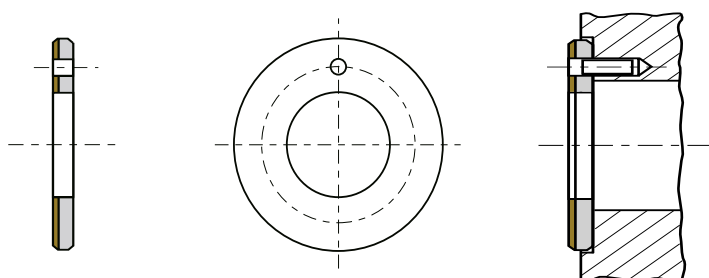


Fig. 37: Instalação de anéis de encosto

RANHURAS PARA A REMOÇÃO DE RESÍDUOS DO DESLIZAMENTO

Testes com anéis de encosto demonstraram que, para um desempenho ótimo na operação a seco, com cargas específicas acima de 35 MPa, quatro ranhuras para a remoção de resíduos do deslizamento devem ser usinadas na superfície do mancal, conforme está indicado na Fig. 38. Nas buchas, as ranhuras não mostraram ser benéficas nesta situação.

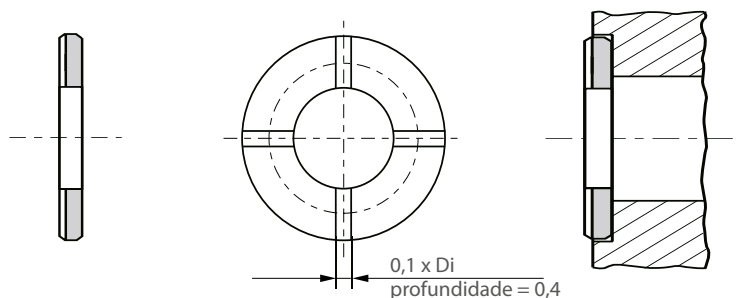


Fig. 38: Ranhuras para a remoção de resíduos do deslizamento

PLACAS DE DESLIZAMENTO

As placas de deslizamento DP4® devem ser instaladas conforme uma das opções abaixo:

- para fusos rebaixados
- adesivos industriais
- fixação mecânica (vide Fig. 39).

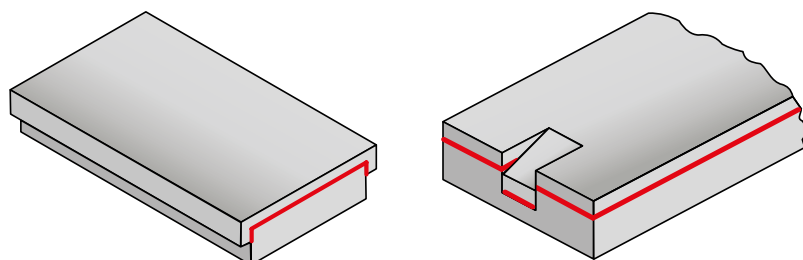


Fig. 39: Fixação mecânica de placas de deslizamento DP4

7 Modificação

7 MODIFICAÇÃO

A modificação de mancais DP4® não requer nenhum procedimento especial. Em geral é mais satisfatório executar operações de usinagem ou perfurações a partir do lado da camada de deslizamento para evitar a formação de rebarbas na mesma. Quando a usinagem ou perfuração for executada partindo do lado do suporte de aço, deve ser usada a menor pressão de corte possível e, após a usinagem, devem ser removidas todas as rebarbas, bem como quaisquer partículas de aço ou bronze, que porventura tenham penetrado na camada de deslizamento.

FUROS PARA ÓLEO

As buchas devem ser fixadas adequadamente com o intuito de prevenir qualquer deformação que a pressão da ferramenta possa causar.

CORTE DE PLACAS DE DESLIZAMENTO

As placas de deslizamento DP4® podem ser cortadas através de qualquer um dos processos abaixo:

- Fresagem, desde que a placa seja bem fixada e sua planicidade seja mantida.
- Stampagem
- Guilhotina (somente para larguras menores de 90 mm)
- Corte com jato de água
- Corte com laser (vide “Advertência sobre os Riscos à Saúde”).

Em todos os casos, os mancais devem ser protegidos contra danos da camada de deslizamento e contra qualquer deformação permanente da placa.

7.2 GALVANIZAÇÃO

MANCAIS DP4®

Os mancais DP4® recebem um revestimento de estanho, nas superfícies de aço, para proteger os mancais contra a corrosão.

Adicionalmente, os mancais DP4® podem ser galvanizados com a maioria dos metais, usualmente empregados para este processo, incluindo os seguintes:

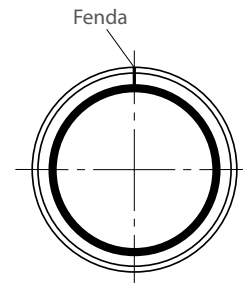
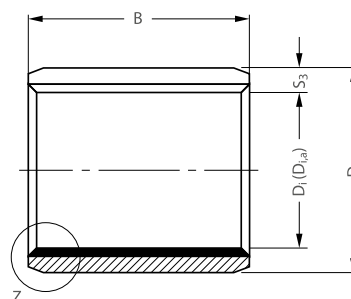
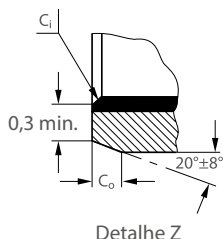
- zinco ISO 2081
- níquel ISO 1456
- cromo duro

Caso a espessura especificada do revestimento exceda 5 µm, o diâmetro do alojamento deverá ser aumentado em duas vezes a espessura do revestimento, para não alterar o diâmetro interno da bucha após a montagem.

Quando houver a possibilidade de ataques eletrolíticos, devem ser realizados testes para garantir que todos os materiais nas proximidades do mancal são resistentes à corrosão e mutuamente compatíveis.

8 Produtos Padronizados

8.1 DP4® BUCHAS CILÍNDRICAS



Dimensões e Tolerâncias de acordo com a ISO 3547 e Especificações GGB

CHANFROS EXTERNOS C_o E INTERNOS C_i

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_o (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
0,75	$0,5 \pm 0,3$	$0,5 \pm 0,3$
1,5	$0,6 \pm 0,4$	$-0,1 \text{ a } -0,5$
1	$0,6 \pm 0,4$	$-0,1 \text{ a } -0,7$

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_o (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
2	$1,2 \pm 0,4$	$-0,1 \text{ a } -0,7$
2,5	$1,8 \pm 0,6$	$-0,2 \text{ a } -1,0$

(a) = Chanfros C_o usinados ou laminados a critério do fabricante

(b) = C_i pode ser um raio ou um chanfro, de acordo com a ISO 13715

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D	
	D _i	D ₀	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	
0203DP4	2	3,5	0,750 0,730	3,25 2,75	2,000 1,994		3,508 3,500	2,048 2,000	0,054 0,000
0205DP4				5,25 4,75					
0303DP4	3	4,5		3,25 2,75	4,508 4,500	3,048 3,000			
0305DP4				5,25 4,75					
0306DP4	4	5,5		6,25 5,75	4,000 3,992	5,508 5,500	4,048 4,000		
0403DP4				3,25 2,75					
0404DP4				4,25 3,75					
0406DP4				6,25 5,75					
0410DP4	5	7		10,25 9,75	4,990 4,978	7,015 7,000	5,055 4,990		
0505DP4				5,25 4,75					
0508DP4				8,25 7,75					
0510DP4				10,25 9,75					
0604DP4			6	8				4,25 3,75	5,990 5,978
0606DP4	6,25 5,75								
0608DP4	8,25 7,75								
0610DP4	10,25 9,75								
0705DP4	7	9	5,25 4,75	6,987 6,972	9,015 9,000	7,055 6,990			
0710DP4			10,25 9,75				0,083 0,003		

Todas as dimensões em mm

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D
	D _i	D ₀	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.
0806DP4	8	10	1,005 0,980	6,25 5,75	7,987 7,972	10,015 10,000	8,055 7,990	0,083 0,003
0808DP4				8,25 7,75				
0810DP4				10,25 9,75				
0812DP4				12,25 11,75				
1006DP4	10	12		12,25 11,75	9,987 9,972	12,018 12,000	10,058 9,990	0,086 0,003
1008DP4				8,25 7,75				
1010DP4				10,25 9,75				
1012DP4				12,25 11,75				
1015DP4				15,25 14,75				
1020DP4				20,25 19,75				
1208DP4	12	14		8,25 7,75	11,984 11,966	14,018 14,000	12,058 11,990	0,092 0,006
1210DP4				10,25 9,75				
1212DP4				12,25 11,75				
1215DP4				15,25 14,75				
1220DP4				20,25 19,75				
1225DP4				25,25 24,75				
1310DP4	13	15		10,25 9,75	12,984 12,966	15,018 15,000	13,058 12,990	
1320DP4				20,25 19,75				
1405DP4	14	16		5,25 4,75	13,984 13,966	16,018 16,000	14,058 13,990	
1410DP4				10,25 9,75				
1412DP4				12,25 11,75				
1415DP4				15,25 14,75				
1420DP4				20,25 19,75				
1425DP4				25,25 24,75				
1510DP4	15	17		10,25 9,75	14,984 14,966	17,018 17,000	15,058 14,990	
1512DP4				12,25 11,75				
1515DP4				15,25 14,75				
1520DP4				20,25 19,75				
1525DP4				25,25 24,75				
1610DP4	16	18		10,25 9,75	15,984 15,966	18,018 18,000	16,058 15,990	
1612DP4				12,25 11,75				
1615DP4				15,25 14,75				
1620DP4				20,25 19,75				
1625DP4				25,25 24,75				
1720DP4	17	19		20,25 19,75	16,984 16,966	19,021 19,000	17,061 16,990	0,095 0,006

Todas as dimensões em mm

8 Produtos Padronizados

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D
	D _i	D ₀	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.
1810DP4	18	20	1,005 0,980	10,25 9,75	17,984 17,966	20,021 20,000	18,061 17,990	0,095 0,006
1815DP4				15,25 14,75				
1820DP4				20,25 19,75				
1825DP4				25,25 24,75				
2010DP4	20	23	1,505 1,475	10,25 9,75	19,980 19,959	23,021 23,000	20,071 19,990	0,112 0,010
2015DP4				15,25 14,75				
2020DP4				20,25 19,75				
2025DP4				25,25 24,75				
2030DP4	30,25 29,75							
2215DP4	22	25		15,25 14,75	21,980 21,959	25,021 25,000	22,071 21,990	
2220DP4				20,25 19,75				
2225DP4				25,25 24,75				
2230DP4				30,25 29,75				
2415DP4	24	27		15,25 14,75	23,980 23,959	27,021 27,000	24,071 23,990	
2420DP4				20,25 19,75				
2425DP4				25,25 24,75				
2430DP4				30,25 29,75				
2515DP4	25	28		15,25 14,75	24,980 24,959	28,021 28,000	25,071 24,990	
2520DP4				20,25 19,75				
2525DP4				25,25 24,75				
2530DP4			30,25 29,75					
2550DP4			50,25 49,75					
2815DP4	28	32	15,25 14,75	27,980 27,959	32,025 32,000	28,085 27,990		
2820DP4			20,25 19,75					
2825DP4			25,25 24,75					
2830DP4			30,25 29,75					
3010DP4	30	34	10,25 9,75	29,980 29,959	34,025 34,000	30,085 29,990		
3015DP4			15,25 14,75					
3020DP4			20,25 19,75					
3025DP4			25,25 24,75					
3030DP4			30,25 29,75					
3040DP4			40,25 39,75					
3220DP4	32	36	20,25 19,75	31,975 31,950	36,025 36,000	32,085 31,990	0,135 0,015	
3230DP4			30,25 29,75					
3240DP4			40,25 39,75					

Todas as dimensões em mm

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D	
	D _i	D _o	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	
3520DP4	35	39	2,005 1,970	20,25 19,75	34,975 34,950	39,025 39,000	35,085 34,990	0,135 0,015	
3530DP4				30,25 29,75					
3535DP4				35,25 34,75					
3540DP4				40,25 39,75					
3550DP4				50,25 49,75					
3720DP4	37	41		20,25 19,75	36,975 36,950	41,025 41,000	37,085 36,990		
4020DP4	40	44		20,25 19,75	39,975 39,950	44,025 44,000	40,085 39,990		
4030DP4				30,25 29,75					
4040DP4				40,25 39,75					
4050DP4				50,25 49,75					
4520DP4	45	50	2,505 2,460	20,25 19,75	44,975 44,950	50,025 50,000	45,105 44,990	0,155 0,015	
4530DP4				30,25 29,75					
4540DP4				40,25 39,75					
4545DP4				45,25 44,75					
4550DP4				50,25 49,75					
5020DP4	50	55		20,25 19,75	f7 49,975 49,950	H7 55,030 55,000	50,110 49,990		0,160 0,015
5030DP4				30,25 29,75					
5040DP4				40,25 39,75					
5050DP4				50,25 49,75					
5060DP4				60,25 59,75					
5520DP4	55	60	20,25 19,75	54,970 54,940	60,030 60,000	55,110 54,990	0,170 0,020		
5525DP4			25,25 24,75						
5530DP4			30,25 29,75						
5540DP4			40,25 39,75						
5550DP4			50,25 49,75						
5555DP4			55,25 54,75						
5560DP4			60,25 59,75						
6020DP4	60	65	20,25 19,75	59,970 59,940	65,030 65,000	60,110 59,990	0,170 0,020		
6030DP4			30,25 29,75						
6040DP4			40,25 39,75						
6050DP4			50,25 49,75						
6060DP4			60,25 59,75						
6070DP4			70,25 69,75						

Todas as dimensões em mm

8 Produtos Padronizados

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D			
	D _i	D _o	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.			
6530DP4	65	70	2,505 2,460	30,25 29,75	f7	64,970 64,940	70,030 70,000	65,110 64,990	0,170 0,020		
6550DP4				50,25 49,75							
6570DP4				70,25 69,75							
7040DP4	40,25 39,75	69,970 69,940		75,030 75,000		70,110 69,990					
7050DP4	50,25 49,75										
7070DP4	70,25 69,75										
7560DP4	75	80		60,25 59,75	74,970 74,940	80,030 80,000	75,110 74,990				
7580DP4				80,25 79,75							
8040DP4	80	85		2,490 2,440	40,50 39,50	80,000 79,946	85,035 85,000	80,155 80,020		0,209 0,020	
8060DP4			60,50 59,50								
8080DP4			80,50 79,50								
80100DP4	100,50 99,50										
8530DP4	85	90	30,50 29,50		85,000 84,946	90,035 90,000	85,155 85,020				
8560DP4			60,50 59,50								
85100DP4			100,50 99,50								
9060DP4	90	95	60,50 59,50		90,000 89,946	95,035 95,000	90,155 90,020				
90100DP4			100,50 99,50								
9560DP4	95	100	60,50 59,50		95,000 94,946	100,035 100,000	95,155 95,020				
95100DP4			100,50 99,50								
10050DP4	100	105	50,50 49,50		h8	100,000 99,946	105,035 105,000	100,155 100,020			
10060DP4			60,50 59,50								
100115DP4			115,50 114,50								
10560DP4	105	110	60,50 59,50			105,000 104,946	110,035 110,000	105,155 105,020			
105115DP4			115,50 114,50								
11060DP4	110	115	60,50 59,50		110,000 109,946	115,035 115,000	110,155 110,020				
110115DP4			115,50 114,50								
11550DP4	115	120	50,50 49,50		115,000 114,946	120,035 120,000	115,155 115,020				
11570DP4			70,50 69,50								
12050DP4	120	125	2,465 2,415	50,50 49,50	120,000 119,946	125,040 125,000	120,210 120,070	0,264 0,070			
12060DP4				60,50 59,50							
120100DP4				100,50 99,50							
125100DP4	125	130		100,50 99,50	125,000 124,937	130,040 130,000	125,210 125,070				
13060DP4	130	135		60,50 59,50					130,000 129,937	135,040 135,000	130,210 130,070
130100DP4				100,50 99,50							

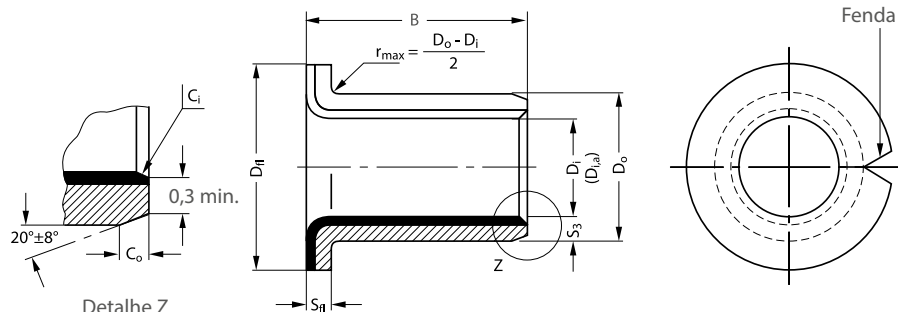
Todas as dimensões em mm

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D
	D _i	D _o	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.
13560DP4	135	140	2,465 2,415	60,50 59,50	135,000 134,937	140,040 140,000	135,210 135,070	0,273 0,070
13580DP4				80,50 79,50				
14060DP4	140	145		60,50 59,50	140,000 139,937	145,040 145,000	140,210 140,070	
140100DP4				100,50 99,50				
15060DP4	150	155		60,50 59,50	150,000 149,937	155,040 155,000	150,210 150,070	
15080DP4				80,50 79,50				
150100DP4				100,50 99,50				
16080DP4	160	165		80,50 79,50	160,000 159,937	165,040 165,000	160,210 160,070	
160100DP4				100,50 99,50				
180100DP4	180	185		100,50 99,50	180,000 179,937	185,046 185,000	180,216 180,070	0,279 0,070
200100DP4	200	205			200,000 199,928	205,046 205,000	200,216 200,070	0,288 0,070
210100DP4	210	215			210,000 209,928	215,046 215,000	210,216 210,070	
220100DP4	220	225			220,000 219,928	225,046 225,000	220,216 220,070	
250100DP4	250	255			250,000 249,928	255,052 255,000	250,222 250,070	0,294 0,070
300100DP4	300	305			300,000 299,919	305,052 305,000	300,222 300,070	0,303 0,070

Todas as dimensões em mm

8 Produtos Padronizados

8.2 DP4® BUCHAS COM FLANGE



Dimensões e Tolerâncias de acordo com a ISO 3547 e Especificações GGB

CHANFROS EXTERNOS C_o E INTERNOS C_i

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_o (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
0,75	$0,5 \pm 0,3$	$0,5 \pm 0,3$
1,5	$0,6 \pm 0,4$	$0,6 \pm 0,4$
1	$0,6 \pm 0,4$	$0,6 \pm 0,4$

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_o (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
2	$1,2 \pm 0,4$	$1,0 \pm 0,4$
2,5	$1,8 \pm 0,6$	$1,2 \pm 0,4$

(a) = Chanfros C_o usinados ou laminados a critério do fabricante

(b) = C_i pode ser um raio ou um chanfro, de acordo com a ISO 13715

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃ max. min.	ESPESSURA DO FLANGE S _f max. min.	Ø EXT. DO FLANGE D _f max. min.	LARGURA B max. min.	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8] max. min.		Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7] max. min.	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7 max. min.	FOLGA C _D max. min.	
	D _i	D ₀										
BB0304DP4	3	4,5	0,750 0,730	0,80 0,70	7,50 6,50	4,25 3,75	h6	3,000 2,994	H6	4,508 4,500	3,048 3,000	0,054 0,000
BB0404DP4	4	5,5			9,50 8,50	4,25 3,75		4,000 3,992		5,508 4,500	4,048 4,000	0,056 0,000
BB0505DP4	5	7	1,005 0,980	1,05 0,80	10,50 9,50	5,25 4,75	f7	4,990 4,978	H7	7,015 7,000	5,055 4,990	0,077 0,000
BB0604DP4	6	8			12,50 11,50	4,25 3,75		5,990 5,978		8,015 8,000	6,055 5,990	0,077 0,000
BB0608DP4						8,25 7,75						
BB0806DP4	8	10			15,50 14,50	5,75 5,25		7,987 7,972		10,015 10,000	8,055 7,990	0,083 0,003
BB0808DP4						7,75 7,25						
BB0810DP4						9,75 9,25						
BB1007DP4						7,25 6,75						
BB1009DP4	10	12			18,50 17,50	9,25 8,75		9,987 9,972		12,018 12,000	10,058 9,990	0,086 0,003
BB1012DP4						12,25 11,75						
BB1017DP4						17,25 16,75						
BB1207DP4	12	14	20,50 19,50	7,25 6,75	11,984 11,966	14,018 14,000	12,058 11,990	0,092 0,006				
BB1209DP4				9,25 8,75								
BB1212DP4				12,25 11,75								
BB1217DP4				17,25 16,75								
BB1412DP4	14	16	22,50 21,50	12,25 11,75	13,984 13,966	16,018 16,000	14,058 13,990					
BB1417DP4				17,25 16,75								

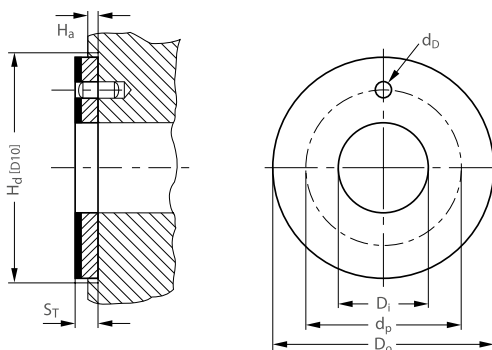
Todas as dimensões em mm

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	ESPESSURA DO FLANGE S _{fl}	Ø EXT. DO FLANGE D _{fl}	LARGURA B	Ø DO EIXO D _j [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO	FOLGA C _D
	D _i	D _o	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.
BB1509DP4	15	17	1,005 0,980	1,05 0,80	23,50 22,50	9,25 8,75	14,984 14,966	17,018 17,000	15,058 14,990	0,092 0,006
BB1512DP4						12,25 11,75				
BB1517DP4						17,25 16,75				
BB1612DP4	16	18			24,50 23,50	12,25 11,75	15,984 15,966	18,018 18,000	16,058 15,990	0,095 0,006
BB1617DP4						17,25 16,75				
BB1812DP4						12,25 11,75				
BB1817DP4	18	20			26,50 25,50	17,25 16,75	17,984 17,966	20,021 20,000	18,061 17,990	0,095 0,006
BB1822DP4						22,25 21,75				
BB2012DP4						11,75 11,25				
BB2017DP4	20	23			30,50 29,50	16,75 16,25	19,980 19,959	23,021 23,000	20,071 19,990	0,112 0,010
BB2022DP4			21,75 21,25							
BB2512DP4			11,75 11,25							
BB2517DP4	25	28	35,50 34,50	16,75 16,25	24,980 24,959	28,021 28,000	25,071 24,990	0,126 0,010		
BB2522DP4				21,75 21,25						
BB3016DP4				16,25 15,75						
BB3026DP4	30	34	42,50 41,50	26,25 25,75	29,980 29,959	34,025 34,000	30,085 29,990	0,135 0,015		
BB3516DP4				2,005 1,970					2,10 1,80	16,25 15,75
BB3526DP4										26,25 25,75
BB4016DP4	53,50 52,50	16,25 15,75	39,975 39,950		44,025 44,000	40,085 39,990				
BB4026DP4		26,25 25,75								
BB4516DP4		16,25 15,75								
BB4526DP4	45	50	2,505 2,460	2,60 2,30	58,50 57,50	26,25 25,75	44,975 44,950	50,025 50,000	45,105 44,990	0,155 0,015

Todas as dimensões em mm

8 Produtos Padronizados

8.3 DP4® ANÉIS DE ENCOSTO

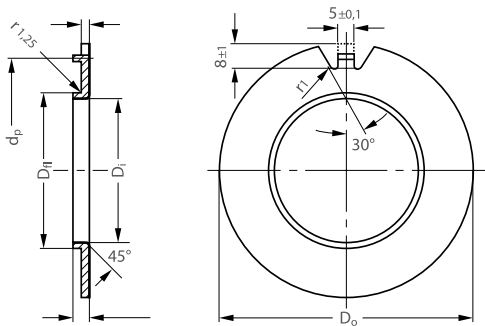


Dimensões e Tolerâncias de acordo com a ISO 3547 e Especificações GGB

CÓDIGO	Ø INTERNO D _i		Ø EXTERNO D _o		ESPESSURA S _T max. min.	FURO DE FIXAÇÃO PCD Ø d _p		PROFUNDIDADE DO RECESSO H _a max. min.
	max.	min.	max.	min.		Ø d _D max. min.	max. min.	
WC08DP4	10,25	10,00	20,00	19,75	1,50 1,45	No Hole	No Hole	1,20 0,95
WC10DP4	12,25	12,00	24,00	23,75		1,875 1,625	18,12 17,88	
WC12DP4	14,25	14,00	26,00	25,75		2,375 2,125	20,12 19,88	
WC14DP4	16,25	16,00	30,00	29,75			22,12 21,88	
WC16DP4	18,25	18,00	32,00	31,75			25,12 24,88	
WC18DP4	20,25	20,00	36,00	35,75		3,375 3,125	28,12 27,88	
WC20DP4	22,25	22,00	38,00	37,75			30,12 29,88	
WC22DP4	24,25	24,00	42,00	41,75			33,12 32,88	
WC24DP4	26,25	26,00	44,00	43,75			35,12 34,88	
WC25DP4	28,25	28,00	48,00	47,75		4,375 4,125	38,12 37,88	
WC30DP4	32,25	32,00	54,00	53,75			43,12 42,88	
WC35DP4	38,25	38,00	62,00	61,75			50,12 49,88	
WC40DP4	42,25	42,00	66,00	65,75			54,12 53,88	
WC45DP4	48,25	48,00	74,00	73,75	2,00 1,95		61,12 60,88	
WC50DP4	52,25	52,00	78,00	77,75			65,12 64,88	
WC60DP4	62,25	62,00	90,00	89,75			76,12 75,88	

Todas as dimensões em mm

8.4 DP4® ANÉIS DE ENCOSTO COM FLANGE



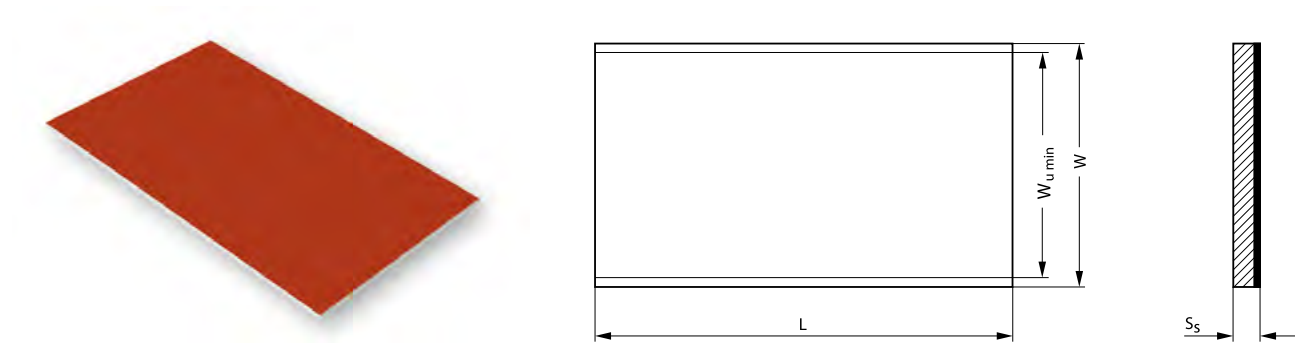
Dimensões e Tolerâncias de acordo com a ISO 3547 e Especificações GGB

CÓDIGO	Ø INTERNO D _i max. min.	Ø EXTERNO D _o max. min.	Ø EXTERNO DO FLANGE D _f max. min.	Ø DO CÍRCULO DO FURO P/O PINO d _p max. min.
BS40DP4	40,7 40,2	75,0 74,5	44,00 43,90	65,0 64,5
BS50DP4	51,5 51,0	85,0 84,5	55,00 54,88	75,0 74,5
BS60DP4	61,5 61,0	95,0 94,5	65,00 64,88	85,0 84,5
BS70DP4	71,5 71,0	110,0 109,5	75,00 74,88	100,0 99,5
BS80DP4	81,5 81,0	120,0 119,5	85,00 84,86	110,0 109,5
BS90DP4	91,5 91,0	130,0 129,5	95,00 94,86	120,0 119,5
BS100DP4	101,5 101,0	140,0 139,5	105,00 104,86	130,0 129,5

Todas as dimensões em mm

8 Produtos Padronizados

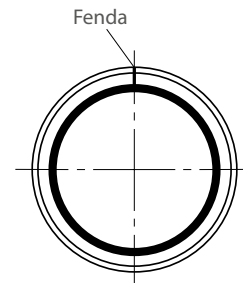
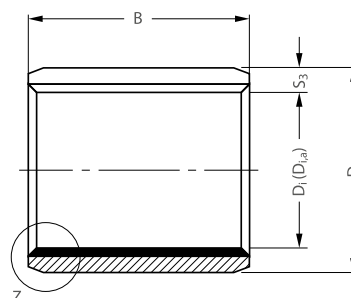
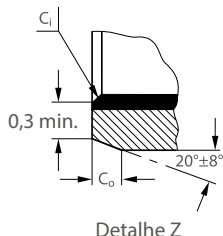
8.5 DP4® PLACAS DE DESLIZAMENTO



CÓDIGO	COMPIMENTO L max. min.	LARGURA TOTAL W	LARGURA ÚTIL WU min	ESPESSURA S _s max. min.
S10190DP4	503 500	200	190	1,01
S15190DP4				0,97
S20190DP4				1,52
S25240DP4		254	240	1,48
S15240DP4				1,98
				1,94
				1,52
				1,48
				2,46
				2,42

Todas as dimensões em mm

8.6 DP4-B BUCHAS CILÍNDRICAS



Dimensões e Tolerâncias de acordo com a ISO 3547 e Especificações GGB

CHANFROS EXTERNOS C_o E INTERNOS C_i

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_o (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
0,75	$0,5 \pm 0,3$	$0,5 \pm 0,3$
1,5	$0,6 \pm 0,4$	$0,6 \pm 0,4$
1	$0,6 \pm 0,4$	$0,6 \pm 0,4$

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_o (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
2	$1,2 \pm 0,4$	$1,0 \pm 0,4$
2,5	$1,8 \pm 0,6$	$1,2 \pm 0,4$

(a) = Chanfros C_o usinados ou laminados a critério do fabricante

(b) = C_i pode ser um raio ou um chanfro, de acordo com a ISO 13715

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]		Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]		Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D					
	D _i	D ₀	max. min.	max. min.			max. min.		max. min.	max. min.					
0203DP4B	2	3,5	0,750 0,730	3,25 2,75	h6		H6	3,508 3,500	2,048 2,000	0,054 0,000					
0205DP4B				5,25 4,75							2,000 1,994	4,508 4,500	3,048 3,000		
0306DP4B	3	4,5		6,25 5,75										3,000 2,994	5,508 5,500
0404DP4B	4	5,5		4,25 3,75						4,000 3,992				0,056 0,000	
0406DP4B				6,25 5,75						5,055 4,990	6,055 5,990	0,077 0,000			
0505DP4B	5	7		5,25 4,75									4,990 4,978	7,015 7,000	
0510DP4B			10,25 9,75	5,990 5,978	8,015 8,000	8,055 7,990									
0606DP4B	6	8	6,25 5,75				10,015 10,000								
0608DP4B			8,25 7,75					0,083 0,003							
0610DP4B			10,25 9,75												
0808DP4B			8,25 7,75	7,987 7,972	H7	12,018 12,000			10,058 9,990	0,086 0,003					
0810DP4B	8	10	10,25 9,75												
0812DP4B			12,25 11,75												
1010DP4B			10				12	10,25 9,75			9,987 9,972				
1015DP4B	15,25 14,75	11,984 11,966		14,018 14,000	12,058 11,990	0,092 0,006									
1208DP4B	12		14				8,25 7,75								
1210DP4B							10,25 9,75								
1212DP4B							12,25 11,75								
1215DP4B							15,25 14,75								

Todas as dimensões em mm

8 Produtos Padronizados

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	LARGURA B	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8]	Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7	FOLGA C _D	
	D _i	D _o	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	
1410DP4B	14	16	1,005 0,980	10,25 9,75	13,984 13,966	16,018 16,000	14,058 13,990	0,092 0,006	
1415DP4B				15,25 14,75					
1420DP4B				20,25 19,75					
1515DP4B	15	17		15,25 14,75	14,984 14,966	17,018 17,000	15,058 14,990		
1525DP4B				25,25 24,75					
1615DP4B	16	18		15,25 14,75	15,984 15,966	18,018 18,000	16,058 15,990		
1625DP4B				25,25 24,75					
1820DP4B	18	20		20,25 19,75	17,984 17,966	20,021 20,000	18,061 17,990		0,095 0,006
1825DP4B				25,25 24,75					
2015DP4B	20	23	1,505 1,475	15,25 14,75	19,980 19,959	23,021 23,000	20,071 19,990	0,112 0,010	
2020DP4B				20,25 19,75					
2025DP4B				25,25 24,75					
2030DP4B	22	25		30,25 29,75	21,980 21,959	25,021 25,000	22,071 21,990		
2215DP4B				15,25 14,75					
2220DP4B				20,25 19,75					
2225DP4B	25	28		25,25 24,75	24,980 24,959	28,021 28,000	25,071 24,990		
2515DP4B				15,25 14,75					
2525DP4B				25,25 24,75					
2830DP4B	28	32	2,005 1,970	30,25 29,75	27,980 27,959	32,025 32,000	28,085 27,990	0,126 0,010	
3020DP4B	30	34		20,25 19,75	29,980 29,959	34,025 34,000	30,085 29,990		
3030DP4B				30,25 29,75					
3040DP4B	35	39		40,25 39,75	34,975 34,950	39,025 39,000	35,085 34,990	0,135 0,015	
3520DP4B				20,25 19,75					
3530DP4B				30,25 29,75					
4030DP4B	40	44		30,25 29,75	39,975 39,950	44,025 44,000	40,085 39,990		
4050DP4B				50,25 49,75					
4530DP4B	45	50		30,25 29,75	44,975 44,950	50,025 50,000	45,105 44,990	0,155 0,015	
4550DP4B				50,25 49,75	49,975 49,950	55,030 55,000	50,110 49,990	0,160 0,015	
5040DP4B	50	55		40,25 39,75					
5060DP4B				60,25 59,75					
5540DP4B	55	60	2,505 2,460	40,25 39,75	54,970 54,940	60,030 60,000	55,110 54,990	0,170 0,020	
6040DP4B	60	65		40,25 39,75	59,970 59,940	65,030 65,000	60,110 59,990		
6050DP4B				50,25 49,75					
6060DP4B				60,25 59,75					
6070DP4B				70,25 69,75					

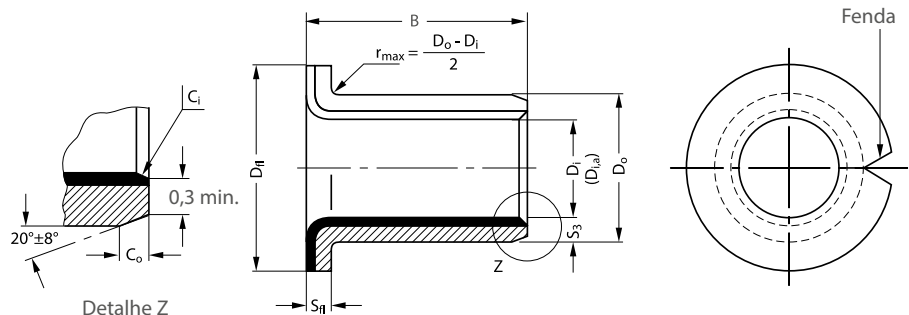
Todas as dimensões em mm

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃ max. min.	LARGURA B max. min.	Ø DO EIXO D _J [h6, f7, h8] max. min.		Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7] max. min.	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7 max. min.	FOLGA C _D max. min.	
	D _i	D ₀								
6570DP4B	65	70	2,505 2,460	70,25 69,75	f7	64,970 64,940	H7	70,030 70,000	65,110 64,990	0,170 0,020
7050DP4B	70	75		50,25 49,75		69,970 69,940		75,030 75,000	70,110 69,990	
7070DP4B				70,25 69,75						
7580DP4B	75	80		80,25 79,75		74,970 74,940		80,030 80,000	75,110 74,990	
8060DP4B	80	85	2,490 2,440	60,50 59,50	80,000 79,946	85,035 85,000		80,155 80,020	0,201 0,020	
80100DP4B				100,50 99,50						
85100DP4B	85	90		100,50 99,50	85,000 84,946	90,035 90,000		85,155 85,020	0,209 0,020	
9060DP4B	90	95		60,50 59,50	90,000 89,946	95,035 95,000		90,155 90,020		
90100DP4B				100,50 99,50						
95100DP4B	95	100		100,50 99,50	95,000 94,946	100,035 100,000		95,155 95,020		
10060DP4B	100	105		60,50 59,50	100,000 99,946	105,035 105,000		100,155 100,020		
100115DP4B				115,50 114,50						
105115DP4B	105	110		115,50 114,50	105,000 104,946	110,035 110,000		105,155 105,020		
110115DP4B	110	115		115,50 114,50	110,000 109,946	115,035 115,000		115,155 115,020		

Todas as dimensões em mm

8 Produtos Padronizados

8.7 DP4-B BUCHAS COM FLANGE



Dimensões e Tolerâncias de acordo com a ISO 3547 e Especificações GGB

CHANFROS EXTERNOS C_0 E INTERNOS C_i

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_0 (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
0,75	$0,5 \pm 0,3$	$0,5 \pm 0,3$
1,5	$0,6 \pm 0,4$	$0,6 \pm 0,4$
1	$0,6 \pm 0,4$	$0,6 \pm 0,4$

ESPESSURA DE PAREDE S_3	C_0 (a) USINADOS / LAMINADOS	C_i (b)
2	$1,2 \pm 0,4$	$1,0 \pm 0,4$
2,5	$1,8 \pm 0,6$	$1,2 \pm 0,4$

(a) = Chanfros C_0 usinados ou laminados a critério do fabricante

(b) = C_i pode ser um raio ou um chanfro, de acordo com a ISO 13715

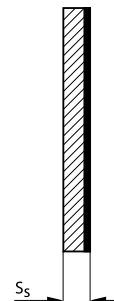
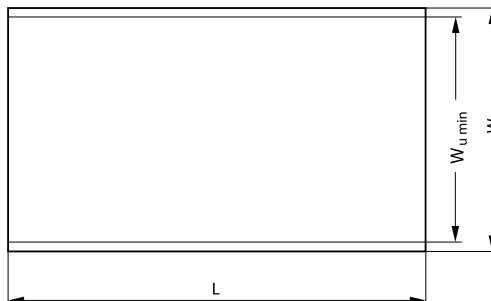
CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃ max. min.	ESPESSURA DO FLANGE S _{fl} max. min.	Ø EXT. DO FLANGE D _{fl} max. min.	LARGURA B max. min.	Ø DO EIXO D _j [h6, f7, h8] max. min.		Ø D ₀ ALOJAMENTO D _H [H6, H7] max. min.		Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO H6/H7 max. min.	FOLGA C _D max. min.
	D _i	D ₀										
BB0304DP4B	3	4,5	0,750 0,730	0,80 0,70	7,50 6,50	4,25 3,75	h6	3,000 2,994	H6	4,508 4,500	3,048 3,000	0,054 0,000
BB0404DP4B	4	5,5			9,50 8,50	4,25 3,75		4,000 3,992		5,508 4,500	4,048 4,000	0,056 0,000
BB0505DP4B	5	7	1,005 0,980	1,05 0,80	10,50 9,50	5,25 4,75	f7	4,990 4,978	H7	7,015 7,000	5,055 4,990	0,077 0,000
BB0604DP4B	6	8			12,50 11,50	4,25 3,75		5,990 5,978		8,015 8,000	6,055 5,990	0,077 0,000
BB0608DP4B					8,25 7,75							
BB0806DP4B	8	10			15,50 14,50	5,75 5,25		7,987 7,972		10,015 10,000	8,055 7,990	0,083 0,003
BB0810DP4B					9,75 9,25							
BB1007DP4B	10	12			18,50 17,50	7,25 6,75		9,987 9,972		12,018 12,000	10,058 9,990	0,086 0,003
BB1012DP4B					12,25 11,75							
BB1207DP4B	12	14			20,50 19,50	7,25 6,75		11,984 11,966		14,018 14,000	12,058 11,990	0,092 0,006
BB1209DP4B					9,25 8,75							
BB1212DP4B	12,25 11,75											
BB1417DP4B	14	16			22,50 21,50	17,25 16,75		13,984 13,966		16,018 16,000	14,058 13,990	
BB1512DP4B	15	17			23,50 22,50	12,25 11,75		14,984 14,966		17,018 17,000	15,058 14,990	
BB1517DP4B					17,25 16,75							
BB1612DP4B	16	18			24,50 23,50	12,25 11,75		15,984 15,966		18,018 18,000	16,058 15,990	
BB1617DP4B					17,25 16,75							

Todas as dimensões em mm

CÓDIGO	DIMENSÕES		ESPESSURA DA PAREDE S ₃	ESPESSURA DO FLANGE S _{fl}	Ø EXT. DO FLANGE D _{fl}	LARGURA B	Ø DO EIXO D _j [h6, f7, h8]	Ø D _o ALOJAMENTO D _H [H6, H7]	Ø A BUCHA D _{i,a} MONT. NUM ALOJAMENTO	FOLGA C _D									
	D _i	D _o	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.	max. min.									
BB1812DP4B	18	20	1,005	1,05	26,50	12,25	f7	17,984	20,021	18,061									
BB1822DP4B			0,980	0,80	25,50	11,75					17,966	20,000	17,990	0,095					
BB2012DP4B	20	22	1,505	1,60	30,50	11,75				19,980	23,021	20,071							
BB2017DP4B					29,50	11,25							19,959	23,000	19,990	0,112			
BB2512DP4B	25	28			35,50	11,75							24,980	28,021	25,071				
BB2522DP4B					34,50	11,25											24,959	28,000	24,990
BB3016DP4B	30	34			2,005	2,10							42,50	16,25	29,980		34,025	30,085	0,126
BB3026DP4B													41,50	15,75					
BB3526DP4B	35	39	47,50	26,25						34,975	39,025	35,085	0,135						
BB4026DP4B			46,50	25,75										34,950		39,000			34,990
BB4526DP4B	40	44	53,50	26,25						39,975	44,025	40,085	0,135						
			52,50	25,75			39,950	44,000	39,990					0,015					
BB4526DP4B	45	50	2,505	2,60	58,50	26,25	44,975	50,025	45,105	0,155									
			2,460	2,30	57,50	25,75					44,950	50,000	44,990	0,015					

Todas as dimensões em mm

8.8 DP4-B PLACAS DE DESLIZAMENTO



CÓDIGO	COMPRIMENTO L	LARGURA TOTAL W	LARGURA ÚTIL W _U min	ESPESSURA S _s
	max. min.			max. min.
S0708DP4B	503 500	95	85	0,74
S10180DP4B				0,70
S15180DP4B		195	180	1,52
S20180DP4B				1,48
S25180DP4B				1,98
				1,94
				2,46
				2,42

Todas as dimensões em mm

9 Inspeção

9.1 MEDIÇÃO DE BUCHAS

Antes de serem instaladas no alojamento, as buchas não têm uma forma estável e a fenda fica aberta. Depois da instalação, sua forma se ajusta àquela do alojamento e a fenda fica perfeitamente fechada.

Por isso não é possível medir com precisão os diâmetros externo e interno de uma bucha, sem que a mesma seja colocada num dispositivo especial. Os métodos de inspeção são definidos pelas normas ISO 3547 Parte 1 - 7.

TESTE A DA ISO 3547 PARTE 2

Medir o diâmetro externo com um dispositivo de inspeção, cujos blocos de medição inicialmente são calibrados através de um mandril de calibração, com diâmetro $d_{ch,1}$. Depois da calibração dos blocos, o diâmetro externo da bucha é medido indiretamente através da variação de "z".

TESTE A DA ISO 3547 PARTE 2 (NA 2015DP4®)	
Di dos blocos de medição e do mandril de calibração $d_{ch,1}$	23,062 mm
Carga para o teste F_{ch}	4500 N
Limites para Δz	0 e -0,065 mm
Diâmetro ext. da bucha D_o	23,035 a 23,075 mm

Tabela 18: Teste A da ISO 3547 Parte 2

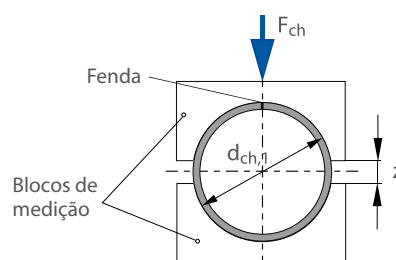


Fig.40 : Teste A, Desenho esquemático

TESTE B (ALTERNATIVA PARA O TESTE A)

Medir o diâmetro externo com anéis PASSA e NÃO PASSA

TESTE C

Para medir o diâmetro interno D_i de uma bucha DP4® montada no alojamento, a bucha deverá ser prensada num anel calibrado, cujo diâmetro nominal corresponde à dimensão especificada na Tabela 6 da ISO 3547 Parte 1.

MEDIÇÃO DA ESPESSURA DA PAREDE (ALTERNATIVA PARA O TESTE C)

A espessura da parede deverá ser medida em uma, duas ou três posições axiais, de acordo com as dimensões do mancal.

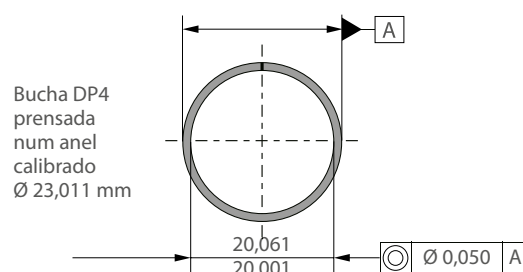


Fig.41 : Teste C, Desenho esquemático (Exemplo $D_i = 20$ mm)

B [mm]	X [MM]	NÚMERO DE POSIÇÕES PARA A MEDIÇÃO
≤ 15	$B/2$	1
$> 15 \leq 50$	4	2
$> 50 \leq 90$	$6 \text{ e } B/2$	3
> 90	$8 \text{ e } B/2$	3

Tabela 19: Posições para a medição da espessura da parede

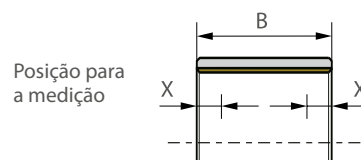


Fig.42 : Posições para a medição da espessura da parede

TESTE D

Medir o diâmetro externo com uma trena de precisão, para $D_i > 120$ mm.

10 Ficha de Dados da Aplicação

Preencha o formulário abaixo e compartilhe-o com seu engenheiro de vendas.

DADOS PARA O PROJETO DE MANCAIS

Aplicação: _____

Projeto/No.: _____ Quantidade: _____ ☐ Novo Projeto ☐ Projeto Existente

☐ Movimento de rotação ☐ Carga constante ☐ Carga rotativa ☐ Movimento oscilatório ☐ Movimento linear

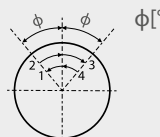
DIMENSÕES [mm]

Diâmetro interno	D_i	
Diâmetro externo	D_o	
Comprimento	B	
Diâmetro da flange	D_{fi}	
Espessura da flange	B_{fi}	
Espessura da parede	S_T	
Comprimento da placa	L	
Largura da placa	W	
Espessura da placa	S_s	

CARREGAMENTOS

☐ Carga estática	
☐ Carga dinâmica	
Carga axial F	[N]
Carga radial F	[N]

MOVIMENTO

Rotação	N [1/min]	
Velocidade linear	U [m/s]	
Comprimento do curso	L_s [mm]	
Frequência do curso	[1/min]	
Ciclo de oscilação	ϕ [°]	
		
Frequência de oscilação	N_{osz} [1/min]	

CONTRAPEÇA

Material	
Dureza	HB/HRC
Rugosidade	R_a [μm]

TOLERÂNCIAS

Eixo	D_j	
Alojamento do mancal	D_H	

AMBIENTE OPERACIONAL

Temperatura ambiente	T_{amb} [°]	
Material da carcaça		
☐ Alojamento com boas propriedades de transferência de calor		
☐ Alojamento isolado, com limitadas propriedades de transferência de calor		
☐ Alojamentos não metálicos com ruins propriedades de transferência de calor		
☐ Operação alternada em água e a seco		

LUBRIFICAÇÃO

☐ Seco	
☐ Lubrificação contínua	
☐ Lubrificação pelo fluido do processo	
☐ Somente lubrificação inicial	
☐ Condições hidrodinâmicas	
Fluido de processo	
Lubrificante	
Viscosidade dinâmica η [mPas]	

HORAS DE SERVIÇO DIÁRIAS

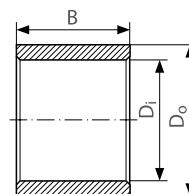
Operação contínua	
Operação intermitente	
Tempo operacional	
Dias por ano	

VIDA ÚTIL

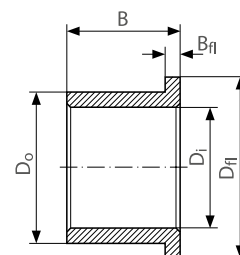
Vida útil requerida	L_H [h]	
---------------------	-----------	--

TIPO DE MANCAL

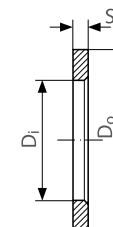
☐ Bucha cilíndrica



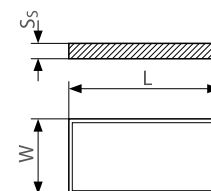
☐ Bucha flangeada



☐ Anéis de encosto



☐ Placa



☐ Peças especiais (desenho)

INFORMAÇÕES DO CLIENTE

Empresa _____

Rua _____

Cidade / Estado / Código postal _____

Telefone _____ Fax _____

Nome _____

Email _____ Data _____

Símbolos e Designações

SÍMBOLO	UNIDADE	DENOMINAÇÃO
A	mm ²	Área projetada de um mancal DP4
A _M	mm ²	Área da superfície de contato entre o contramaterial e o mancal DP4
a _B	-	Fator do tamanho do mancal
a _C	-	Fator de correção para calibração ou usinagem
a _E	-	Fator para cargas altas
a _{E1}	-	Fator da carga específica (placas de deslizamento)
a _{E2}	-	Fator da influência da velocidade, temperatura e do contramaterial (placas de deslizamento)
a _{E3}	-	Fator da influência da relação entre as áreas de contato (placas de deslizamento)
a _L	-	Constante de correção da vida útil
a _M	-	Fator do contramaterial
a _T	-	Fator de correção da temperatura
B	mm	Largura nominal da bucha
C	1/min	Frequência de cargas dinâmicas
C _D	mm	Folga diametral do mancal instalado
C _i	mm	Chanfro interno
C _o	mm	Chanfro externo
C _T	-	Número total de ciclos de cargas dinâmicas
D _C	mm	Diâmetro da ferramenta de calibração
D _{fl}	mm	Diâmetro externo nominal do flange
D _H	mm	Diâmetro interno do alojamento
D _i	mm	Diâmetro interno nominal da bucha e do anel de encosto
D _{i,a}	mm	Diâmetro interno da bucha montada no alojamento
D _J	mm	Diâmetro do eixo
D _{Nth}	nvt	Dose térmica admissível de nêutrons
D _o	mm	Diâmetro externo nominal da bucha e do anel de encosto
D _Y	Gy	Dose de radiação gama máxima Gy = J/kg
d _{ch,1}	mm	Di dos blocos de medição e do mandril de calibração d _{ch,1}
d _D	mm	Diâmetro do furo para o pino
d _L	mm	Diâmetro do furo de lubrificação
d _p	mm	Diâmetro do círculo do furo para o pino
F	N	Carga do mancal
F _{ch}	N	Carga para o teste
F _i	N	Força de prensagem da bucha no alojamento
f	-	Coeficiente de atrito

SÍMBOLO	UNIDADE	DENOMINAÇÃO
H _a	mm	Profundidade do recesso (p.ex. para anéis de encosto)
H _d	mm	Diâmetro do recesso (p.ex. para anéis de encosto)
L	mm	Comprimento da placa de deslizamento
L _H	h	Vida útil
L _S	mm	Curso (placas de deslizamento)
N	1/min	Velocidade de rotação
N _{osz}	1/min	Frequência do movimento oscilatório
P	N/mm ²	Carga específica
P _{lim}	N/mm ²	Carga específica admissível
P _{sta,max}	N/mm ²	Carga estática admissível
P _{dyn,max}	N/mm ²	Carga dinâmica admissível
Q	-	Número de ciclos de carga (dinâmica)/ movimento (oscilatório)
R _a	μm	Rugosidade superficial (DIN 4768, ISO/DIN 4287/1)
R _{OB}	Ω	Resistência elétrica
S ₃	mm	Espessura de parede da bucha
S _{fl}	mm	Espessura do flange
S _S	mm	Espessura da placa de deslizamento
S _T	mm	Espessura do anel de encosto
T	°C	Temperatura de operação do mancal
T _{amb}	°C	Temperatura ambiente
T _{max}	°C	Temperatura máxima
T _{min}	°C	Temperatura mínima
U	m/s	Velocidade de deslizamento
W	mm	Largura da placa de deslizamento
W _{U min}	mm	Largura útil min. da placa de deslizamento
Z _T	-	Número total de ciclos
α ₁	1/10 ⁶ K	Coeficiente de dilatação térmica paralelo à superfície
α ₂	1/10 ⁶ K	Coeficiente de dilatação térmica perpendicular à superfície
σ _c	N/mm ²	Tensão admissível de compressão
λ	W/mK	Condutibilidade térmica
φ	°	Deslocamento angular
η	Ns/mm ²	Viscosidade dinâmica

Informações sobre o produto

Este documento é fornecido para lhe dar as ferramentas de análise ou informações para ajudá-lo na seleção do produto. O desempenho do produto é afetado por muitos fatores fora do controle da GGB.

Portanto, você deve validar a adequação e a viabilidade de todas as seleções de produtos para suas aplicações. Os produtos GGB são vendidos de acordo com os Termos de Venda e Entrega da GGB, que incluem nossa garantia limitada e recurso. Você pode encontrá-los aqui: <https://www.ggbearings.com/pt/termos-e-condicoes>, ou peça uma cópia ao seu representante GGB.

Os produtos estão sujeitos a desenvolvimento contínuo. A GGB se reserva o direito de fazer alterações nas especificações ou melhorias nos dados técnicos sem aviso prévio.

INFORMAÇÕES SOBRE O DOCUMENTO

Edição 2025. Esta edição substitui as edições anteriores, que perdem sua validade.

Todos os esforços razoáveis foram feitos para garantir a precisão das informações contidas neste documento, mas a GGB não assume nenhuma responsabilidade por erros ou omissões ou por qualquer outro motivo.

SAÚDE E SEGURANÇA

A GGB tem o compromisso de aderir a todos os padrões e regulamentos americanos, europeus e internacionais com relação ao conteúdo de chumbo. Estabelecemos processos internos que monitoram quaisquer mudanças nos padrões e regulamentos existentes, e trabalhamos em colaboração com clientes e distribuidores para garantir que todos os requisitos sejam seguidos. Isso inclui as diretrizes RoHS e REACH.

A GGB tem o compromisso de operar de forma ambientalmente consciente e segura. Seguimos inúmeras práticas recomendadas do setor e estamos comprometidos em atender ou exceder uma variedade de padrões reconhecidos internacionalmente para controle de emissões e segurança no local de trabalho.

Cada uma de nossas unidades globais possui sistemas de gerenciamento que seguem as normas de qualidade IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001. Nossos certificados podem ser encontrados aqui:

<https://www.ggbearings.com/pt/certificacoes>.

Uma explicação detalhada de nosso compromisso com as diretivas REACH e RoHS pode ser encontrada em:

<https://www.ggbearings.com/pt/reach-rohs>.



Stronger.Together.



GGB BRASIL

Avenida Gupê, 10767 | Barueri-SP, 06422-120

Tel. +55 11 98473 6213

www.ggbearings.com/pt

HB104POR06-25BR

GGB is part of The Timken Company's portfolio of engineered bearings and industrial motion products.