

EP22

MANCAL TERMOPLÁSTICO AUTOLUBRIFICANTE DE ALTO DESEMPENHO



APLICAÇÕES

Geral – Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial – Eletrodomésticos, equipamentos químicos, equipamentos de escritório, equipamentos esportivos, dentre outros

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco
- Muito bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em d imensões padronizadas:
Buchas cilíndricas, buchas flangeadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda:
Formas padrão com dimensões especiais, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais



PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	50
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 50
	Máx	°C	170
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	90
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	1,0
Fator pU máximo	para A _H / A _C = 5	N/mm ² x m/s	0,05
	para A _H / A _C = 10	N/mm ² x m/s	0,10
	para A _H / A _C = 20	N/mm ² x m/s	0,20
Coeficiente de atrito, f			0,22 - 0,37
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		µm	0,1 - 0,5
Dureza da contrapeça		HV	> 200

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Muito bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Muito bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom, após teste de compatibilidade

MICROSECÇÃO

PBT
+ Lubrificante sólido