

# DP4-B

## MANCAL DE METAL POLÍMERO COM PTFE E BASE DE BRONZE



## APLICAÇÕES

**Industrial** – Aeroespacial, equipamentos agrícolas, equipamentos de construção, alimentos e bebidas, equipamentos de manuseio de materiais, máquinas de conformação: metal, plástico e borracha; equipamentos de escritório, equipamentos médicos e científicos, equipamentos de embalagem, cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas e motores, ferrovias e bondes, máquinas têxteis, válvulas, etc.

**Outros** – Engenharia civil, equipamentos navais e offshore, outras aplicações aquáticas ou em ambientes ao ar livre, etc.

## CARACTERÍSTICAS

- Os mancais DP4 proporcionam bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco.
- Desempenho muito bom em aplicações lubrificadas
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas a graxa
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos.
- O suporte em bronze melhora a resistência à corrosão em ambientes úmidos/marítimos
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS

## DISPONIBILIDADE

### Mancais disponíveis em dimensões padronizadas:

Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis flangeados

### Formas de mancais fabricadas sob encomenda:

Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, anéis de encosto, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais com entalhes de posicionamento, furos e canais de lubrificação usinados ou estampados



PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR
--------------------------	--	---------	-------

**GERAL**

Carga máxima, p	Estática	N/mm <sup>2</sup>	140
	Dinâmica	N/mm <sup>2</sup>	140
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 200
	Máx	°C	280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície	10 <sup>-6</sup> /K	18
	Normal à superfície	10 <sup>-6</sup> /K	36

**SECO**

Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	2,5
Fator pU máximo		N/mm <sup>2</sup> x m/s	1.0
Coeficiente de atrito, f			0,04 - 0,25*

**LUBRIFICADO A ÓLEO**

Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	5,0
Fator pU máximo		N/mm <sup>2</sup> x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,08*

**RECOMENDAÇÕES**

Rugosidade da contrapeça, Ra	Seco	µm	0,3 - 0,5
	Lubrificado	µm	≤ 0,05 - 0,40*
Dureza da contrapeça	Aceitável sem tratamento térmico, para vida útil prolongada	HB	> 200

\* Dependendo das condições de funcionamento

**DESEMPENHO OPERACIONAL**

Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Muito bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Bom

**MICROSECÇÃO**

