

GGB-CSM

MANCAIS MONOMETÁLICOS COM PAREDES ESPESSAS



APLICAÇÕES

Industrial – Engenharia mecânica geral, aplicações com temperaturas elevadas e risco de corrosão, válvulas de escape ou de fumaça, válvulas, turbinas, fundição de ferro, indústria do aço e do alumínio, fornos, sopradores, obras de aço e engenharia civil, turbinas (hidráulicas, vapor e gás), bombas e compressores, equipamentos de tratamento de esgoto, fornos de tratamento térmico, laminadores a quente, indústria de alimentos e bebidas, equipamentos de embalagem, máquinas agrícolas e de construção, equipamentos de manuseio, moldes de pneus, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Mancal monometálico fabricado por processo de metalurgia do pó
- Material autolubrificante e isento de manutenção, com lubrificante sólido (grafite ou MoS₂) homogeneamente distribuído na matriz metálica
- Alta capacidade de carga e temperatura, podendo trabalhar a até 600°C dependendo da liga escolhida
- Ligas resistentes à corrosão disponíveis
- Ligas isentas de chumbo disponíveis

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais disponíveis sob encomenda:

Buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, placas, mancais hemisféricos, mancais bipartidos, segmentos radiais e axiais, mancais esféricos autocompensadores, mancais especiais



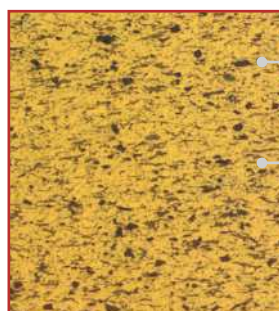
PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	100 - 260
	Dinâmica	N/mm ²	55 - 130
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 200
	Máx	°C	600
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	13 - 18
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	0,2 - 0,5
Fator pU máximo		N/mm ² x m/s	0,8 - 1,5
Coeficiente de atrito, f			0,11 - 0,50
LUBRIFICADO A ÁGUA			
Coeficiente de atrito, f		m/s	0,08 - 0,18
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		µm	0,2 - 0,8
Dureza da contrapeça		HB	> 180
		HRC	> 45

Propriedades do mancal e recomendações dependem da liga GGB-CSM escolhida. Estas informações poderão ser encontradas no catálogo GGB-CSM.

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Depende da liga
Lubrificado pelo fluido do processo	Depende do fluido e da liga

MICROSECÇÃO



Lubrificante Sólido:
Grafite, MoS₂

Matriz Metálica:
Bronze, Níquel, ou Ferro