

GGB-FP20

**BUJE EN ALEACIÓN DE ACERO SINTERIZADO
METAFRAM IMPREGNADO EN ACEITE**



APLICACIONES

Industria – Motores fraccionarios y de baja potencia, electrodomésticos y herramientas manuales

CARACTERÍSTICAS

- Similar al SINT A 10, grupo de impregnación 1
- Rodamiento libre de mantenimiento para aplicaciones industriales generales
- Rendimiento optimal bajo cargas relativamente ligeras y altas velocidades
- Fabricado en proceso metalúrgico de polvos y, por tanto, apto para formas complejas

DISPONIBILIDAD

Bajo pedido: Casquillos cilíndricos, casquillos de brida y diseños especiales



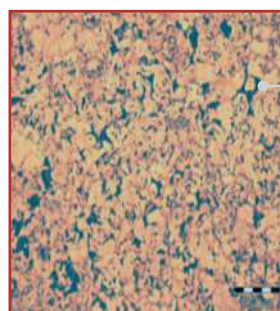
PROPIEDADES DE LOS COJINETES		UNIDAD	VALOR
GENERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	45
	Dinámica	N/mm ²	8,0 - 22,5
Temperatura de funcionamiento	Mín	°C	- 180 / - 5 *
	Máx	°C	90 / 300 *
Densidad mínima		g/cm ³	5,6
Porosidad abierta mínima		%	20
LUBRICACIÓN DE ACEITE			
Velocidad de deslizamiento máxima, U		m/s	0,1 - 4,0 *
Factor pU máximo		N/mm ² x m/s	0,1 - 1,8 *
Coefficiente de fricción, f			0,05 - 0,25 *
RECOMENDACIONES			
Rugosidad de la superficie, Ra		µm	≤ 0,2 - ≤ 0,3 *
Dureza de la superficie		HB	> 240 - > 355 *

* Las propiedades de los cojinetes dependen del tipo de lubricante empleado, a base de grasa o aceite. Para más información, descargue la ficha técnica o el [folleto del cojinete GGB-FP20](#).

RENDIMIENTO OPERATIVO

En seco	Bueno (PTFE / MoS ₂)
Con lubricación de aceite	Bueno (impregnado en aceite)
Con lubricación de grasa	No recomendado
Con lubricación de agua	No recomendado
Con lubricación de fluido de proceso	No recomendado

MICROGRAFÍA



1 - 4% Cu
 < 0,25% C
 < 2% Otro
 Resto Fe
 Grupo de impregnación 1
 (hasta 80°C)