

# EP®63

## COJINETE TERMOPLÁSTICO DE ALTO RENDIMIENTO AUTOLUBRICADO



### APLICACIONES

**Industria** – Electrodomésticos, tecnología de válvulas, equipos electrónicos, maquinaria agrícola, etc.

### CARACTERÍSTICAS

- Buen rendimiento del cojinete en condiciones de funcionamiento en seco.
- Muy buen rendimiento en aplicaciones con lubricación o ligeramente lubricadas
- Resistente a la corrosión en entornos húmedos/salinos
- Adecuado para aplicaciones a alta temperatura
- Muy buena relación peso-rendimiento
- Dimensiones y diseños ilimitados gracias a su capacidad de moldeo por inyección
- Material sin plomo que cumple con la directiva relativa a vehículos al final de su vida útil (ELV), las restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas (WEEE) y la directiva de Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS)
- Conforme a las normas FAR 25.853 y FAR 25.855 de las Regulaciones Federales de Aviación (Federal Aviation Regulations). Por tanto, es apropiado para aplicaciones de interiores de aeronaves.

### DISPONIBILIDAD

**Formas de cojinete disponibles en medidas estándar:**

Casquillos cilíndricos, Casquillos brida

**Bajo pedido:** Formas estándar en medidas especiales, arandelas de presión, semi-cojinetes, placas de deslizamiento, diseños personalizados.



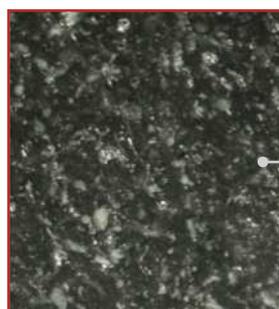
PROPIEDADES DE LOS COJINETES		UNIDAD	VALOR
<b>GENERAL</b>			
Carga máxima, p	Estática	N/mm <sup>2</sup>	90
Temperatura de funcionamiento	Mín	°C	- 100
	Máx	°C	290
Coefficiente de expansión térmica lineal		10 <sup>-6</sup> /K	50
<b>EN SECO</b>			
Velocidad de deslizamiento máxima, U		m/s	1,0
Factor pU máximo	Por A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 5	N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,16
	Por A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 10	N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,66
	Por A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 20	N/mm <sup>2</sup> x m/s	2,63
Coefficiente de fricción, f			0,12 - 0,21
<b>RECOMENDACIONES</b>			
Rugosidad de la superficie, Ra		µm	0,1 - 0,5
Dureza de la superficie		HV	> 200

**RENDIMIENTO OPERATIVO**

En seco	Bueno
Con lubricación de aceite	Bueno
Con lubricación de grasa	Bueno
Con lubricación de agua	Aceptable
Con lubricación de fluido de proceso	Bueno después de una prueba de resistencia

**PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR**

Con lubricación de agua	EP64
-------------------------	------

**MICROGRAFÍA**

PEEK  
+ Lubricante Sólido  
+ Materiales de Relleno