

DU-B

PALIER LISSE MÉTAL-POLYMÈRE AVEC PTFE SUR SUPPORT BRONZE



APPLICATIONS

Industrie – Aéronautique, machines agricoles, engins de construction, équipements de manutention, machines de transformation métal, plastique et caoutchouc, équipements de bureau, appareils scientifiques et médicaux, machines de conditionnement, vérins pneumatiques et hydrauliques, pompes et moteurs, équipements ferroviaires et tramways, machines textiles, vannes, etc.

Autres – Equipements maritimes et offshore, autres applications dans l'eau et à l'extérieur, etc.

CARACTÉRISTIQUES

- Le palier DU-B fonctionne à sec avec une très bonne résistance à l'usure et un faible coefficient de frottement sous des conditions diverses de charges, vitesses et températures
- Le palier DU-B fonctionne aussi lubrifié
- Recommandé pour les mouvements linéaires, oscillants et rotatifs
- Le support en bronze améliore la résistance à la corrosion du palier en milieux humides et salins
- Le palier DU-B est approuvé suivant le standard EN 1337-2 relatif aux éléments de glissement des appareils d'appui structuraux des ponts et ouvrages d'art

DISPONIBILITÉ

Pièces standard disponibles selon le stock :

Bagues cylindriques, bagues à collette, plaques de glissement

Disponibles sur commande : Paliers de formes standard avec dimensions spéciales, rondelles de butée, rondelles à joue, demi-coussinets, pièces spéciales embouties ou matricées, paliers spéciaux adaptés aux besoins du client



| PROPRIÉTÉS DU PALIER | | UNITÉ | VALEUR |
|--|---|-------------------------|----------------|
| GÉNÉRALES | | | |
| Pression maximale, p | Statique | N/mm ² | 140 |
| | Dynamique | N/mm ² | 140 |
| Température de fonctionnement | Min | °C | - 200 |
| | Max | °C | 280 |
| Coefficient de dilatation thermique linéaire | Parallèle à la surface | 10 ⁻⁶ /K | 18 |
| | Perpendiculaire à la surface | 10 ⁻⁶ /K | 36 |
| À SEC | | | |
| Vitesse de glissement maximale, U | | m/s | 2,5 |
| Facteur pU maximal | | N/mm ² x m/s | 1,8 |
| Coefficient de frottement, f | | | 0,02 - 0,25* |
| LUBRIFIÉ À L'HUILE | | | |
| Vitesse de glissement maximale, U | | m/s | 5,0 |
| Facteur pU maximal | | N/mm ² x m/s | 5,0 |
| Coefficient de frottement, f | | | 0,02 - 0,12* |
| RECOMMANDATIONS | | | |
| Rugosité de l'arbre rectifié, Ra | A sec | µm | 0,3 - 0,5 |
| | Lubrifié | µm | ≤ 0,05 - 0,40* |
| Dureté de l'arbre | Sans traitement acceptable, pour une plus grande durée de vie | HB | > 200 |

* Dépend des conditions d'utilisation

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

| | |
|------------------|-----------|
| A sec | Très bon |
| Huilé | Bon |
| Graissé | Assez Bon |
| Lubrifié à l'eau | Bon |
| Autres fluides | Assez Bon |

POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE / SANS PLOMB

| | |
|------------------|-------|
| A sec | DP4-B |
| Huilé | DP4-B |
| Graissé | DP4-B |
| Lubrifié à l'eau | DP4-B |
| Autres fluides | DP4-B |

MICROGRAPHIE



Couche Antifriction PTFE + Plomb

Couche de Bronze Poreux

Support Bronze