

EP<sup>®</sup>73

**SELBSTSCHMIERENDE  
TECHNISCHE KUNSTSTOFF-GLEITLAGER**



**ANWENDUNGEN**

**Allgemein** – Grundsätzlich überall im Rahmen der Werkstoffeigenschaften einsetzbar

**Automobil** – Automatikgetriebe, Pumpen, Labyrinthabdichtung in Turbokompressoren, Kolbenringe, Ventilsitze, Dichtungen

**Industrie** – Durchlauföfen, Trockenöfen für Lackierungen, Textilmaschinen, Ventiltechnik und viele mehr

**Sonstige** – Luft- und Raumfahrt: Gewichtersparnis durch Ersatz von Aluminium- bzw. Metalllegierungen bei höchster Stabilität und Zähigkeit. Einsatz in breitem Temperaturbereich z.B. Schaufel eines Strahltriebverdichters und viele mehr

**TYPISCHE MERKMALE**

- Gute Gleitlagerleistung unter trockenen Betriebsbedingungen
- Gute Leistung bei geschmierten oder mangelgeschmierten Anwendungen
- Korrosionsbeständig in feuchten/salzhaltigen Umgebungen
- Sehr gute Formbeständigkeit
- Sehr gutes Verhältnis von Gewicht und Leistung
- Innerhalb der Machbarkeit des Spritzgußwerkzeugs unendlich viele Abmessungen und Konstruktionsarten möglich
- In Übereinstimmung mit den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien

**VERFÜGBARKEIT**

**Sonderteile auf Kundenanforderung:** Zylindrische Buchsen, Bundbuchsen, Anlaufscheiben, Gleitplatten, Halblager, kundenspezifische Sonderformen



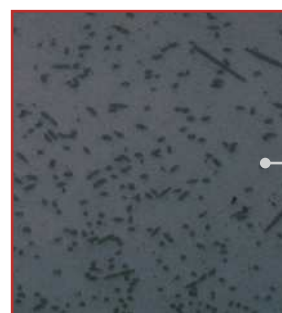
WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
<b>ALLGEMEIN</b>			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm <sup>2</sup>	105
Betriebstemperatur	Min	°C	- 200
	Max	°C	260
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient		10 <sup>-6</sup> /K	25
<b>TROCKEN</b>			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	2,5
Maximaler pU-Wert	Für A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 5	N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,10
	Für A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 10	N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,39
	Für A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 20	N/mm <sup>2</sup> x m/s	1,57
Reibungskoeffizient, f			0,19 - 0,31
<b>GESCHMIERT</b>			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	5,0
<b>EMPFOHLEN</b>			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0,2 - 0,8
Oberflächenhärte		HV	> 200

**BETRIEBSBEDINGUNGEN**

Trocken	gut
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	weniger gut
Mediengeschmiert	gut nach Prüfung der Beständigkeit

**FÜR VERBESSERTLE LEISTUNG**

Wassergeschmiert	EP64
------------------	------

**MIKROSCHLIFFBILD**

PAI  
+ Festschmierstoff  
+ Füllstoffe